

# CLEANCOAT

Jednozložkový náter na báze vodou riediteľného metylmetakrylátu, s neutrálnym zápachom, na vysoko namáhané steny – zvlášť na tapety zo sklenených vlákien – v interiéri. Vytvára odolné, ľahko čistiteľné, plochy vyznačujúce sa povrchovou tvrdosťou a pritom s vysokou elasticitou, odolné proti nárazu a obrusovaniu. Odolný proti dezinfekčným prostriedkom a dekontaminovateľný. Vhodný najmä na vysoko namáhané priestory, ako sú nemocnice, školy, laboratóriá a miestnosti s mokrou prevádzkou atď.

<b>Hustota/Špecifická hmotnosť:</b>	cca 1,25 - 1,30 g/m <sup>3</sup>
<b>Materiálová báza:</b>	Metylmetakrylát
<b>Obsah pevných častíc</b>	cca 52 - 53 % = 39 - 43 %
<b>Farebný odtieň:</b>	Štandardne: biela a transparentná (báza)
<b>Veľkosť balenia:</b>	12,5 l
<b>Skladovanie:</b>	V suchu a chlade, ale nie v mraze. V originálnych uzavretých baleniach je skladovateľnosť výrobku cca 12 mesiacov. Neprekračovať max. teplotu skladovania 25 °C. Pri nižších teplotách je potrebné materiál pred spracovaním skladovať (aklimatizovať) pri teplote cca 20 °C. Načaté balenia dobre uzavrieť a čo najskôr spracovať.
<b>Spracovanie:</b>	Natieranie, valčekovanie, nástrek
<b>Teplota spracovania:</b>	Nespracovávať pod +5 °C (teplota vzduchu a objektu)
<b>Spotreba (na 1 náter):</b>	Medzináter a krycí náter: cca 180 - 200 ml/m <sup>2</sup> Ide o približné hodnoty, na ktoré nie je možné dať záruku, pretože každý povrch má iné vlastnosti ovplyvňujúce spotrebu. Na presnú kalkuláciu spotreby je treba zhotoviť skúšobný náter na objekte.
<b>Doba schnutia (20 °C / 65% rel. vlhkosť vzduchu):</b>	Pretierateľný po cca 6 hodinách. Plne zaťažiteľný podľa DIN EN 13300 po 28 dňoch. Pri nižšej teplote a vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa uvedené časy predlžujú. (Náter vytvrdzuje fyzikálne vyparovaním vody. Pri nižších teplotách a dlhodobejšej alebo opakujúcej sa vyššej relatívnej vlhkosti vzduchu sa uvedené doby schnutia predlžujú. Aj už na povrchu vytvrdený náter môže vplyvom pôsobenia vlhkosti zmäknúť.)
<b>Tónovanie:</b>	V systéme BASF
<b>Riedenie:</b>	Vodou
<b>Čistenie náradia</b>	Ľhneď po použití vodou. Použitie bežných čistiacich prostriedkov uľahčuje čistenie.
<b>Stupeň bezpečnosti:</b>	Viď. platná Karta bezpečnostných údajov

## Podklad a štruktúra náteru:

Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, zbavený mastnoty, vosku, silikónu a prachu (viď. Predpis o obstarávaní stavebných výkonov, časť C, DIN 18363, najmä 3.1.1). Ďalej je tiež potrebné zohľadniť platné technické listy Spolkového výboru pre farby a ochranu vecných hodnôt (=BFS), 60528 Frankfurt.

## Príprava podkladu:

**Nové podklady:** Odstrániť znečistenie a plochy vyčistiť.

**Staré podklady:** Plochy dôkladne očistiť zasucha alebo mokrou cestou. Pri napadnutí hubami alebo riasami je potrebné vykonať špeciálne dôkladné očistenie ako aj dodatočné ošetrenie pomocou Prince Color® MultiTop FC. Na poškodené podklady odporúčame naše špeciálne systémy povrchovej úpravy. Voľné časti ako aj neúnosné staré nátery a vrstvy odstrániť (mechanicky alebo prostriedkom na odstraňovanie starých náterov). Pri špeciálnych aplikačných problémoch ponúkame naše technicko-poradenské služby.

Podklad	Príprava	Zákl. náter	Podklad	Príprava	Zákl. náter
nové omietky (P II + III) - omietky nechať podľa technolog. zásad dostatočne zatvrdnúť	viď. „Príprava podkladu“	Prince Color® Multigrund PGM	vápenno-pieskové fasádne murivo	pri novom murive je potrebné dodržať dobu schnutia minimálne 3 mesiace, vyškárovanie musí byť bezchybné	Prince Color® Multigrund PGM
staré omietky (P II + III)	miesta opravené novou omietkou po dostatočnom preschnutí odborne fluatovať a potom umyť	Prince Color® Multigrund PGM	drevené, drevovláknité, drevotrieskové dosky a preglejky	prírodné dosky pripraviť zodpovedajúcim spôsobom	Prince Color® Multi Top Iso
sádrové stavebné dosky a prvky, sádrokartónové dosky, sádrové omietky a hotové omietky typu PG IV	prípadné sintrové nerovnosti a hroty obrúsiť. (platí pre omietky)	Prince Color® Multigrund PGM, pri sádrokartónových doskách Prince Color® Multi Top Iso	staré únosné lakové a disperzné nátery	lesklé povrchy zdrsníť alebo nalúhovať	Prince Color® Multigrund PGM (potrebný len na silne nasiakavé disperzné nátery)
nový betón	znečistenie od šalovacieho oleja, mastnoty a vosku odstrániť fluatačnou penou alebo otryskaním prúdom pary	Prince Color® Multigrund PGM	staré únosné omietky na báze umelej živice	viď. „Príprava podkladu“	Prince Color® Multigrund PGM
starý betón	malé poškodené miesta a škáry opraviť prípravkom Armierungsspachtel	Prince Color® Multigrund PGM	staré nátery (vrstvy) vápenných a minerálnych farieb	pokiaľ možno mechanicky odstrániť, plochy zbaviť prachu	Prince Color® Multigrund PGM
pórobetón	viď. „Príprava podkladu“	Prince Color® Multigrund PGM	nátery glejovými farbami	dôkladne umyť	viď. zodpovedajúci podklad
vláknocementové dosky	viď. „Príprava podkladu“	Prince Color® Multigrund PGM	nenatreté drsné drevovláknité tapety ako aj reliefne alebo tlačene papierové tapety	v zásade nie je potrebná žiadna predúprava	-
tehlové a fasádne murivo	vyčistiť a zbaviť prachu	Prince Color® Multigrund PGM	pevne nedržiacie tapety	bezozvyšku odstrániť, štrbiny vyplniť plnidlom alebo škárovacou hmotou	viď. zodpovedajúci podklad

**Prednáter:**

1 x CleanCoat, riedený vodou max 3 %.

**Krycí náter:**

CleanCoat neriedený, v dodávanej konzistencii. Pri kontrastných a rôzne silno nasiakavých podkladoch môže byť potrebný druhý náter.

**Aplikácia nástrekom:**

Tryska: 0,53 - 0,68 (0,021 - 0,026 “); Striekací tlak: 150 barov

Riedenie vodou: cca 5 - 10 %

**Upozornenia:**

Pred spracovaním dôkladne premiešať. Používať len na určený účel. Počas spracovania a po ňom vo vnútorných priestoroch zabezpečiť dostatočné vetranie. Nevdychovať aerosóly (hmlovinu). Dodržiavať bežné bezpečnostné opatrenia. Na jednu a tú istú plochu nanášať len materiál s rovnakým číslom výrobnéj šarže. Zabrániť kontaktu s materiálmi obsahujúcimi zmäkčovadlá ako sú tmely alebo profily. Dlhodobejšie pôsobenie organických látok ako napr. čaju, kávy, červeného vína, odpadov rastlinného pôvodu ako aj silných kyselín a zásad môže spôsobiť zmeny farebného odtieňa náteru. Pri vysokom zaťažení brusom môžu na povrchu vzniknúť škrabance. Ani jeden z týchto faktorov nemá vplyv na funkčnosť náteru.

**Chemická odolnosť**

podľa noriem DIN EN ISO 2812 a DIN EN 12 720. Chemické zaťaženie náteru CleanCoat s hrúbkou vrstvy 300 µm (podklad Eterplan N) počas 8 hodín po 4-týždňovej aklimatizácii pri teplote 20 °C a relatívnej vlhkosti vzduchu 65 %.

Skúšaná látka	Chemická odolnosť	Skúšaná látka	Chemická odolnosť
Amoniak 10 %	5	Dezinfekčný prostriedok	5
Amoniak 25 %	5	Čistiaci prostriedok (Ajax)	5
Kyselina chlorovodíková 5 %	5	Stolový olej	5
Kyselina chlorovodíková 10 %	5	Ocot	5
Kyselina chlorovodíková 15 %	5	Vínny ocot	5
Soľný roztok 20 %	4	Kečup	4
Hydroxid sodný 5 %	5	Horčica	5
Hydroxid sodný 10 %	5	Kyselina citrónová	5
Hydroxid sodný 15 %	5	Mlieko	5
Etanol 10 %	5	Majonéza	5
Etanol 30 %	5	Káva	5
Etanol 70 %	5	Čaj	5
2-propanol	5	Voda	5

**Hodnotenie:**

- 5 (veľmi dobre odolný) Žiadne viditeľné zmeny.
- 4 (dobře odolný) Mierne zmeny lesku alebo sfarbenia, nie sú viditeľné z každého uhla.
- 3 (obmedzene odolný) Mierne zmeny lesku alebo sfarbenia, viditeľné z viacerých uhlov.
- 2 resp. 1 (nie je odolný) Silné zmeny lesku alebo sfarbenia, pričom buď štruktúra povrchu zostáva nezmenená alebo dôjde k jeho poškodeniu.

**Obsah VOC:**

EU hraničná hodnota pre tento produkt (Kat. A/i: 140 g/l (2007); 140 g/l (2010)). Tento produkt obsahuje max.: 140 g/l.

**Trieda ohrozenia vody:** WGK 1, podľa VwVwS

**BASF Slovensko spol. s r.o.**

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com

**Zákaznícky servis:**

T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

**Technicko - poradenský servis**

T 0918 111 918 Bratislava I.–V, Senec  
T 0918 444 918  
T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Šaľa, Zlaté Moravce  
T 0918 444 918  
T 0918 594 016 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Pezínok, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0903 776 800 Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Námestovo, Považská Bystrica, Tvrdošín  
T 0910 999 774 Žilina, Martin, Ružomberok, Turčianske Teplice  
T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany  
T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom  
T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa  
T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Michalovce, Sobrance, Trebišov  
T 0911 808 911 Prešov, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Sabinov, Snina, Stropkov, Svidník, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučená sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Marec 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.