

KH-HAFTGRUND A 732

Rýchloschnúca primárna farba s aktívnou pigmentáciou na protikoróznú ochranu. Hlavné miesta použitia sú výroba automobilov, strojov a aparátúr. Možné použitie i ako základ na zvary do 25 µm hrúbky suchého filmu.

Spojivo na báze	Alkydová živica
Hustota (DIN 53217,+20°C)	cca 1,40 g/cm ³
Pevné častice	Objemovo: cca 43 % v závislosti od farebného odtieňa Hmotnostne: cca 67 % v závislosti od farebného odtieňa
Viskozita (+20 °C)	cca 70 sekúnd DIN 4 mm výtoková tryska
Pomer miešania	Odpadá
Doba spracovateľnosti (+20 °C)	Odpadá
Farebné odtiene	cca RAL 7032
Stupeň lesku / povrchová plocha 60° meraný uhol	Matný
Veľkosť balenia	35 kg
Skladovanie pri +20 °C	cca 12 mesiacov v pevne uzavretých, originálnych baleniach
Spôsob aplikácie	Natieranie, valčekovanie, striekanie alebo namáčanie
Hrúbka vrstvy a spotreba (na jednu vrstvu), výdatnosť	Pri doporučenej hrúbke vrstvy v suchom stave 40 µm na hladkej ploche Teoreticky cca: 125 g/m ² resp. 90 ml/m ² Zodpovedá cca: 8 m ² /kg resp. 11 – 12 m ² /l Orientačné hodnoty, za ktoré nemôže byť prevzatá žiadna záruka, pretože každý povrch vykazuje iné vlastnosti, ktoré ovplyvňujú spotrebu. Je potrebné ju zistiť podľa DIN 53220 na objekte.
Teplota spracovania	Min. +5 °C do max. +35 °C teploty vzduchu a objektu, rešpektovať rosný bod
Doby schnutia (+20 °C, 65 % rel. vlhkosť vzduchu)	Zaschnutý proti prachu po: cca 30 min. Nedotýkať sa do: cca 60 min. Pretierateľný po: cca 60 min.

Zvláštne vlastnosti a odolnosti:

KH-HAFTGRUND A 732 je rýchloschnúci, aktívny, základný protikorózný náter na oceľ, železo a zliatinu. V zriedenom stave ako medzivrstva na drevo. Materiál je pri suchej žiare odolný do +80 °C. Je výborný ako základný ochranný náter na voľne skladovaný materiál. Doporučená hrúbka vrstvy je 80 µm.

Príprava povrchovej plochy:

Ošetrovanie povrchovej plochy je jeden z rozhodujúcich faktorov trvanlivosti každého povrchového systému. Povrch musí byť čistý, suchý, pevný a musia byť z neho odstránené zvyšky po valcovaní, hrdza a ostatné cudzie vrstvy. Najlepšie výsledky sa dosahujú po otryskaní podľa DIN 55928, časť 4, stupeň normovanej čistoty Sa 2^{1/2} resp. podľa DIN ISO 12944-4. Staré vrstvy, ktoré nezaručujú príľnavosť sa musia odstrániť. Ostatné staré nosné vrstvy s príľnavosťou očistiť, prebrúsiť a zbaviť prachu.

Štandardné povrchové systémy:

Zloženie náterového systému závisí od vlastností povrchu a namáhania.

	ocel, železo a zliatina
základný náter:	1 – 2 x 40 µm KH-HAFTGRUND A 732
povrchový náter:	1 x 40 µm BÜFALIN Kunstharzlack

Spôsob aplikácie:

Striekanie	Striekanie tlak. vzduchom	Airless - striekanie	Náter, namáčanie, valčekovanie
Striekači tlak:	3,0 – 5,0 bar	150 – 180 bar	v dodávanej konzistencii
Ø trysky:	1,5 – 2,0 mm	0,33 – 0,38 mm resp. 0,013 – 0,015 inch	
Počet nástrekov:	1 - 2 krížom	1 - 2 krížom	
Riedidlo: KH-Verdünnung V115	10 - 15 %	0 – 5 %	

Bezpečnostné opatrenia:

Pri práci je potrebné dodržiavať upozornenia a bezpečnostné opatrenia z obalu rovnako ako predpisy bezpečnosti práce príslušných odborov. Ďalšie detaily nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Upozornenie:

Na recykláciu odovzdávajte iba celkom prázdne nádoby. Obaly so zvyškami odovzdajte na zbernom mieste určenom na zber starých farieb.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.- V.

T 0918 444 918

T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Pezinok, Senec, Šala

T 0910 908 590 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Piešťany, Senica, Skalica

T 0903 776 800 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Martin, Námestovo, Považská Bystrica, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín

T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany, Zlaté Moravce

T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa

T 0903 847 822 Košice I.-IV., Košice-okolie, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Michalovce, Prešov, Sabinov, Sobrance, Snina, Stropkov, Svidník, Trebišov, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: marec 2009

Novým vydaním stráca staré platnosť.