

KORROTAL

Hrubovrstvový rýchloschnúci protikorózný základný náter pre ocelové konštrukcie do exteriérov a interiérov s pasivačnými vlastnosťami.

Merná hmotnosť:	cca 1,35 g/cm ³
Spojivo na báze:	Kombinácie syntetických živíc
Odtieň farby:	Červenohnedý
Stupeň lesku / povrch:	Polomatný
Veľkosti balenia:	0,750; 3,0 l
Uskladnenie:	V dobre uzavretých obaloch až do 12 mesiacov. Načatý obal držať dobre uzavretý a čoskoro spracovať.
Spôsob použitia:	Náter štetcom, náter valčekom, máčanie (cca 40 – 80 DIN sek.), striekanie. Údaje o striekaní (systém airless / stlačený vzduch – vid'. Tabuľka údajov o striekaní)
Teplota spracovania:	Spracovávať pri teplote, ktorá nemá byť nižšia ako +5° C (teplota vzduchu a objektu).
Spotreba (na 1 náter):	Spotreba cca 140 ml / m ² pri odporúčanej hrúbke vrstvy 60 µm. Ide o orientačnú hodnotu, ktorú nemožno považovať za záväznú, nakoľko každý povrch vykazuje iné vlastnosti, ktoré ovplyvňujú spotrebu. Pre presnú kalkuláciu sa spotreba stanoví pomocou skúšobného náteru na objekte.
Doby schnutia (pri teplote 20° C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu):	Suchý tak, že sa naňho nelepí prach, je po cca 1 hodine, tuhý na ohmat je po cca 3 hodinách, pretierateľný je po cca 8 hodinách. (Nižšie teploty a vyššia vlhkosť vzduchu spôsobujú spomalenie schnutia.)
Tónovanie:	-
Riedenie:	Pomocou riedidla s označením KH-Verdünnung alebo Spezialverdünnung
Čistenie náradia:	Okamžite po použití čistiť riedidlom KH-Verdünnung
Označenie nebezpečenstva:	vid'. platná Karta bezpečnostných údajov

Podklad a nanášanie náteru:

Podklad prekontrolovať z hľadiska vhodnosti ako nositeľa náteru (pozri VOB, diel C, DIN 18363, Natieračské práce, najmä 3.1.4). Ďalej prosíme zohľadniť aj platné technické komentáre Spolkového výboru pre farbu a udržiavanie vecnej hodnoty (= BFS), 60327 Frankfurt.

Podklady: Železo, oceľ.

Príprava podkladu:

Podklad musí byť pevný, čistý, suchý, bez hrdze, okují a mastnoty (vid'. VOB). Staré nátery, ktoré nedržia, je nutné odstrániť. Staré nátery, ktoré držia, je potrebné prebrúsiť a zbaviť prachu.

Základný náter:

Železo / oceľ v exteriéri: 2 x Korrotal

Železo / oceľ v interiéri: 1 x Korrotal; Pri vyšších požiadavkách na stálosť (odolnosť) celkového náterového systému (napr. vo vlhkom prostredí) je potrebné aplikovať 2 x Korrotal.

Krycí náter: S osvedčenými pestrými a bielymi lakmi od f. BASF.

Tabuľka údajov o striekaní:

Nanášanie striekaním	Striekanie systémom „airless“	Striekanie stlačeným vzduchom
Tlak pri striekaní:	130 - 150 bar	-
Ø trysky	0,28 - 0,38 mm	-
Konzistencia (DIN 4 mm)	v dodanej konzistencii	-
Riedenie	-	-

Upozornenia:

Pred spracovaním dôkladne premiešať. Bez krycieho náteru nevystavovať dlhší čas vonkajším poveternostným podmienkam. Pri spracovávaní v interiéroch zabezpečiť dostatok čerstvého vzduchu.

Ochranné opatrenia:

Materiál je vznietiteľný podľa Nariadenia o nebezpečných látkach. Pri spracovávaní striekaním je navyše potrebné dbať na nasledovné: Nevdychovať aerosol (rozstrek) ! V prípade nedostatočného vetrania je potrebné nasadiť si dýchací prístroj. Ďalšie podrobnosti sa dajú zistiť z Karty bezpečnostných údajov ako aj z bezpečnostných predpisov príslušných profesných združení, týkajúcich sa predchádzaniu úrazov. Upozorňujeme na nebezpečenstvo ohňa, vznikajúce pri sušení odparujúcich sa rozpúšťadiel. Vo vnútorných miestnostiach, šachtách a nádržiach atď. je potrebné počas spracovávania, po spracovaní a počas sušenia zabezpečiť dostatočné odvetranie.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.- V.

T 0918 444 918

T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Pezinok, Senec, Šala

T 0910 908 590 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Piešťany, Senica, Skalica

T 0903 776 800 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Martin, Námestovo, Považská Bystrica, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín

T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany, Zlaté Moravce

T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa

T 0903 847 822 Košice I.-IV., Košice-okolie, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Michalovce, Prešov, Sabinov, Sobrance, Snina, Stropkov, Svidník, Trebišov, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: jún 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.