

MASTERFLEX® 451

Špeciálna PU živica na dočasne utesnenie trhlín.

Popis produktu

- Špeciálna PU živica vytvárajúca penu s otvorenou štruktúrou.
- Je určená na dočasné utesnenie trhlín a dutín vedúcich tlakovú a netlakovú vodu pomocou injektážnych pakrov.
- Pre trvalé utesnenie trhlín je treba trhlinu následne dotiesniť hmotou Masterflex®403 alebo Masterflex® 801.
- Pri injektáži možno použiť jednokomponentnú elektrickú či ručnú pumpu.

Vlastnosti a prednosti produktu

- Masterflex®451 zväčšuje svoj objem cca 10-20 krát.
- Reaguje a dozrieva v prítomnosti vody.
- Vytvára peny s otvorenou štruktúrou buniek.
- PU báza zaisťuje rýchlu reakciu pri kontakte s vodou.
- Hmota má veľmi dobrú penetráciu do materiálu.

Balenie

Balenie	11 kg	Na palete
Zložka A	10 kg	50 x 11 = 550 kg
Zložka B (aktivátor)	1 kg	

Skladovanie

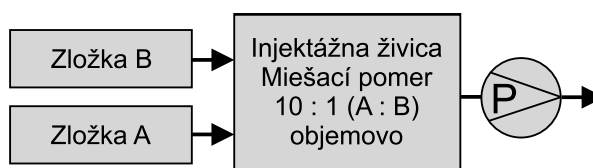
Masterflex®451 je treba skladovať v uzatvorených pôvodných nádobách pri teplotách 10 až 30°C v suchom prostredí.

Reakčné časy

Priebeh reakcie	Reakčný interval
Začiatok reakcie po kontakte s vodou	cca 15 - 25 sekúnd
Doba vypeňovania po kontakte s vodou	cca 1- 2 minúty
Doba tuhnutia po kontakte s vodou	cca 2 - 4 minúty

Doba vypeňovania a objem vypeňovania môže byť nastavený zmenou miešacieho pomeru. Pokiaľ je to potrebné, možno dodávať prídavnú zložku B (aktivátor) separátne. Pre ďalšie detaily je k dispozícii TL a lokálne zastúpenie firmy.

Spôsob miešania



Obr.1 Miešacie pomery pri aplikácii 1 K pumpou.

Masterflex®451 sa skladá z 2 zložiek, ktoré sú zmiešané v danom pomere 10 :1 objemovo. Zložky alebo ich zodpovedajúce čiastočné množstvá sú uložené v oddelených nádobách. Zložky je treba dôkladne zamiešať použitím miešadla z malými otáčkami (cca 200 ot./min.) cca 2 minúty. Je tiež veľmi dôležité zamiešať materiál dobre od dna a stien nádoby. Potom je zmes preliata a premiešaná ešte raz cca 1 min., až je dosiahnutá jednotná a homogénna konzistencia.

Technické údaje a chemické parametre

Vlastnosť	zmes zložiek
Vizkozita pri 20°C (zmes zložiek)	500 mPas
Hustota pri 20°C	cca 1,07 g/ml
Farba	hnedá
Spracovanie	injektáž 1 K elekt. alebo ručnou pumpou/pakrom
Doba použiteľnosti	min. 6 mesiacov

Zhotovenie injektáže

- Masterflex®451 je vďaka svojej nízkej viskozite veľmi vhodný pre injektáž jemných trhlín a injektážnych hadičiek.
- V prípade utesňovania trhlín vedúcich vodu, je treba najprv utesniť trhlinu proti vode penou Masterflex®451. Následne, po zastavení prieniku vody, sa prevedie trvalé utesnenie injektážnou hmotou Masterflex®403 alebo Masterflex® 801.
- Doporučená teplota vhodná na prevedenie injektáže je v rozsahu cca 5-30°C.
- Všetky prípravky a pumpu je treba bezprostredne po práci vyčistiť pomocou vhodných prostriedkov – najlepšie pomocou čididla Masterflex® 88. Tento, ako ochranný a ošetrovací prostriedok pre injektážne zariadenia, redukuje opotrebenie pumpy, hadíc a pod. pri používaní PU živíc.

Aktivátor Masterflex®451

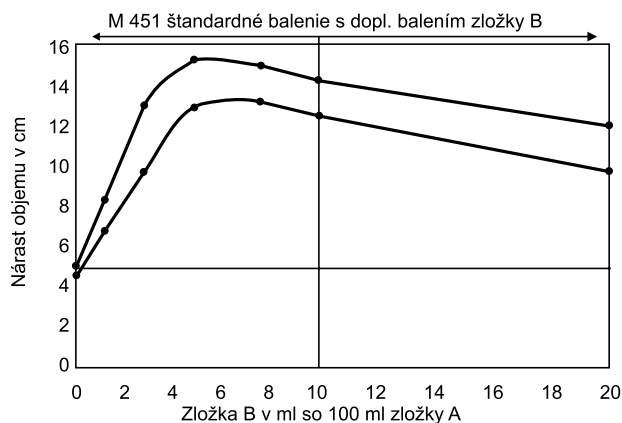
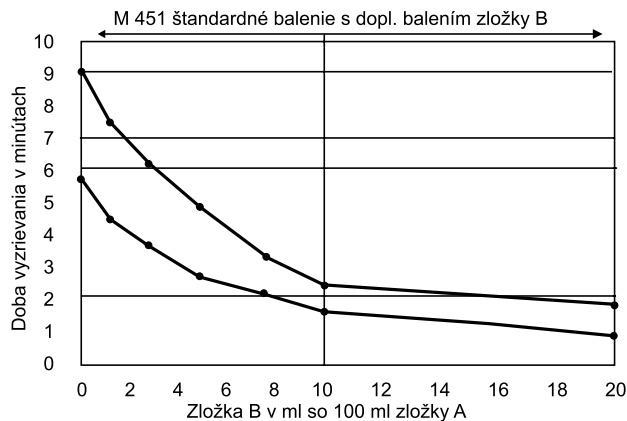
- Používa sa na nastavenie reakčnej doby a reakčného objemu PU živice zmenou pomerov miešania.
- Umožňuje nastaviť reakčnú dobu od 1 do 5 minút (pri cca 20°C).
- Umožňuje nastaviť nárast reakčného objemu od 12 do 19 cm³ (pri cca 20°C).

Balenie

balenie	prídavné balenie
zložka B (aktivátor)	1 kg

Spôsob miešania

Masterflex®451 sa skladá z 2 zložiek, ktoré sa zmiešajú dohromady. Zodpovedajúce pomery sú odmerané do separátnej nádoby. Miešací pomer je odvodený z priloženého diagramu podľa požadovaných nárastov objemu a nastavenej reakčnej doby. Štandardné balenie Masterflex®451 umožňuje miešať zmesi v pomere 10:1. Na dosiahnutie pomeru až 10:2 je treba použiť ďalšie balenie zložky B. Zložky je treba dôkladne zamiešať použitím miešadla s malými obrátkami (cca 200 otáčok/min.) do doby cca 2 minút. Je tiež veľmi dôležité zamiešať materiál dobre od dna a stien nádoby, aby sa aktivátor dokonale premiešal. Potom je zmes preliata a zamiešaná ešte raz po dobu cca 1 minúty, až je dosiahnutá jednotná a homogénna konzistencia. Vzhľadom k závislosti na teplote sa doporučuje previesť v konkrétnych podmienkach za daných teplôt skúšobnú vzorku a takto odvodiť aktuálny pomer miešania oboch zložiek.



Bezpečnostné opatrenia

- Masterflex®451 pôsobí škodlivo a dráždivo pri inhalácii a pri kontakte s pokožkou.
- V priebehu práce je treba dodržiavať základné bezpečnostné a hygienické opatrenia.
- Nejesť, nepiť a nefajčiť; používať ochranný pracovný odev, rukavice a okuliare.
- Je treba zaistiť riadne vetranie a prípadne ďalšie opatrenia podľa konkrétnych pracovných podmienok.
- Nezmiešané zložky sa nesmú vylievať do pôdy a jarkov.
- Zmiešaný a následne vytvrdnutý materiál je inertný.

Pokyny na likvidáciu odpadov

Všetky informácie o likvidácii prázdnych obalov a ich zvyškov sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r. o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.
 Divízia Stavebné hmoty, Žilina
 T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
 F: 041/72 345 92
 E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
 T: 041/72 345 91
 F: 041/72 345 92
 E-mail: objednavky.sk@basf.com
 Internet: www.basf-sh.sk
 www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 828 828 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec
 T 0918 588 688 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Piešťany, Senica, Skalica
 T 0918 490 825 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,
 T 0903 776 400 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín
 T 0905 033 303 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom, Nitra, Komárno, Levice, Nové Zámky, Šaľa, Topoľčany, Zlaté Moravce
 T 0918 688 688 Košice, Gelnica, Michalovce, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Február 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.