

MASTERTOP® BC 371 (predtým CONIPOX 271)

Dvojfázková, bezrozpúšťadlová, epoxidová stierka na zhotovenie štruktúrovaného povrchu

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 371 je pigmentovaná epoxidová, bezrozpúšťadlová, dvojfázková stierka. Vďaka thixotropnému činidlu je možné doceliť štruktúrovaný povrch.

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 371 sa používa v interiéroch tam, kde je požiadavka na odolnosť voči ľahkému až strednému priemyselnému zataženiu. MASTERTOP® BC 371 sa aplikuje na napenetrované betónové a cementové podklady

Vlastnosti

I napriek svojej thixotropnej štruktúre sa stierka MASTERTOP® BC 371 ľahko aplikuje a po vytvrdení sa dobre čistí. Po úplnom vytvrdnutí vykazuje výbornú mechanickú pevnosť. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® BC 371 odoláva vode (morskej a odpadovej), alkáliám, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 371 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živice) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farebnosti je nutné oboje zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najskôr potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 371 aplikuje na predom pripravený podklad zubovým hladidlom alebo stierkou. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Potom sa stierka rozváľkuje rovnomerne špeciálnym štruktúrovaným váľčekom.

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti

Technické údaje*

Miešací pomer	hmotnostne		100:16
Hustota zmesi		g/cm ³	1,60
Viskozita	pri 23° C	mPas	16000
Doba spracovateľnosti zmesi (30 kg vedro)	pri 20°C	min	45
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 20°C	hod. den	min. 24 max.3
Úplne vytvrdnutie/chemická zťažiteľnosť	pri 20°C	deň	7
Teplota podkladu a aplikácie		°C °C	min. 15 max.30
Maximálna dovolená vlhkosť		%	75
Tvrdosť podľa Shore-D	po 28 dňoch		82

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

a predlžuje sa i interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým i pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Na dokonalé vytvrdenie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou počas 24 hodín (pri teplote +15°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť namodralé zafarbenie na povrchu stierky, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť. Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platí smernica na používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 371 sa musí aplikovať na napenetrovaný podklad.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad očistiť opieskovaním alebo oceľovými guľčkami, ofrízovať alebo obrúsiť. Po príprave podkladu musí byť pridržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzlínajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladu pred zhotovovaním povlakov zo syntetických živíc.

Postup pri aplikácii/príklady

1. Stierka so štruktúrovaným povrchom

1.1 príprava podkladu - vid' príprava a vlastnosti podkladu

1.2 Penetrácia podľa miestnych podmienok, napr. MASTERTOP® P 606 alebo MASTERTOP® P 677 Z (vid' príslušný technický list).

1.3 Nanesenie stierky MASTERTOP® BC 371 na pripravený podklad v požadovanej hrúbke. Aplikácia zubovou stierkou. Potom rozváľčkovanie štruktúrovacím váľčekom - iba v jednom smere. Spotreba: cca 0,6-0,8 kg/m² (podľa štruktúry podkladu).

2. Zašpachtľovanie výtlkov, fabióny (žliabky)

2.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 606.

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

Balenie

MASTERTOP® BC 371 sa dodáva v 30 kg balení.

Farba

RAL.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 371 je vo vytvrdenej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálomom a bezpečnostnom liste.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Kríš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!