

# MASTERTOP® BC 371 AS (predtým CONIPOX 271AS)

Dvojfázková, bezrozpúšťadlová, epoxidová stierka so štruktúrovaným povrchom, elektrostaticky vodivá

## Popis výrobku

MASTERTOP® BC 371 AS je epoxidová, bezrozpúšťadlová, elektrostaticky vodivá, dvojfázková, pigmentovaná stierka. Vďaka thixotropnému činidlu je možné doceliť štruktúrovaný povrch.

## Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 371 AS sa používa v interiéroch tam, kde je požadovaná elektrostaticky vodivá nášľapná vrstva a navyše aj štruktúrovaný povrch. MASTERTOP® BC 371 AS sa aplikuje na napenetrované betónové a cementové podklady, pričom na vlastnej penetračnej vrstve musí byť vrstva elektrostaticky vodivá a uzemnená, čo zaisťuje "vodivý" penetračný lak MASTERTOP® CP 687 W AS a uzemňovacie medené pásiky. MASTERTOP® BC 371 AS odoláva ľahkému až strednému priemyselnému zataženiu

## Vlastnosti

Aj napriek svojej thixotropnej štruktúre sa stierka MASTERTOP® BC 371 AS ľahko aplikuje a po vytvrdnutí sa dobre čistí. Po úplnom vytvrdnutí vykazuje výbornú mechanickú pevnosť a elektrostatické vlastnosti. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® BC 371 AS odoláva voči vode (i morskej a odpadovej), alkáliám, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

## Technické údaje\*

Miešací pomer	hmotnostne		100:16
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	1,64
Viskozita	pri 20° C	viskózna štruktúra	
Doba spracovateľnosti zmesi (30kg vedro)	pri 20°C	min	45
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 20°C	hod. deň	min. 24 max.3
Úplné vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 20°C	deň	7
Teplota podkladu a aplikácie		°C	min. 10 max.30
Maximálna dovolená vlhkosť		%	75
Tvrdosť podľa Shore-D	po 28dňoch		80
Zvodový odpor	Ohm	10 <sup>4</sup> -10 <sup>6</sup>	

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 371 AS sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živice) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najskôr potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 371 AS aplikuje na predom pripravený podklad (už opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS a medenými uzemňovacími pásikmi) zubovým hladidlom alebo stierkou. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Potom sa stierka rozváľkuje rovnomerne špeciálnym štruktúrovacím váľčekom.

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti

a predlžuje sa i interval na nanášanie ďalších vrstiev a tým i pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou počas doby 24 hodín (pri teplote +15°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť lepkosť a zosvetlenie povrchu, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev, ako aj vlastné elektrostatické vlastnosti stierky. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platí smernica na používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

### Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 371 AS sa musí aplikovať **výhradne** na napenetrovaný podklad opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS. Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad očistiť opieskovaním alebo oceľovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť.

Popřípade sa opraví i vodivý lak MASTERTOP® CP 687 W AS, pokiaľ bol poškodený alebo bola prekročená doba pre aplikáciu následných vrstiev. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

### Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 371 AS je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať následujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácii výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom (s epoxidovými živcami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálomom a bezpečnostnom liste.

### Postup pri aplikácii/príklady

1. Elektrostaticky vodivá stierka so štruktúrovaným povrchom

1.1 Príprava podkladu - viď príprava a vlastnosti podkladu.

1.2 Penetrácia podľa miestnych podmienok, napr. MASTERTOP® P 606 alebo MASTERTOP® P 677 Z(viď príslušný technický list). Spotreba:

0,2-0,5 kg/m<sup>2</sup>, podľa savosti podkladu.

1.3 Plošný posyp vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku. Spotreba: cca 0,8-1,0 kg/m<sup>2</sup>

1.4 Prípadna vyrovnávací stierka/uzáver pórov, napríklad zmes MASTERTOP® P 606 vrátane naplnenia vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1-0,3 mm, v pomere až 1:0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia záškrabu hladkou alebo zubovou stierkou. Spotreba: cca 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup> (naplnená zmes).

1.5 Prípadný plošný posyp (pokiaľ sa nebude robiť náter MASTERTOP® CP 687 W AS do 24 hodín po nanosení predchádzajúcich vrstiev) čerstvej vyrovnávacej stierky vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku, po vytvrdení pozametať/ odsať nespojený piesok. Spotreba: cca 2,0-3,0 kg/m<sup>2</sup>

1.6 Na zaistenie a zlepšenie odvedenia elektrostatického náboja sa nalepí samolepiaci medený pásik priečne pod vodivú vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W AS) asi v 10 m odstupoch. Vodivé medené pásiky sa vyvedú aspoň 30 cm zvisle na stenu a pripoja sa na uzemňovacie body cez prechodku alebo priamo. Uzemnenie musí vykonať kvalifikovaný pracovník. Pokiaľ je v mieste nalepenia pásika výrazný posyp kremičitým pieskom, musia sa tieto miesta dôkladne prebrúsiť.

1.7 Nanosenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W AS váľčekom (viď technický list). Spotreba: cca 0,2- 0,3 kg/m<sup>2</sup>.

1.8 Nanosenie stierky MASTERTOP® BC 371 AS na pripravený podklad v požadovanej hrúbke. Aplikácia zubovou stierkou. Potom rozváľčkovanie štruktúrovacím váľčekom - **iba v jednom smere**. Spotreba: cca 0,6 - max. 0,8 kg/m<sup>2</sup>

2. Zašpachtľovanie výtlkov, fabióny (žliabky)

2.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 606.

### Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

## Balenie

MASTERTOP® BC 371 AS sa dodáva v 30 kg balení.

## Farba

RAL.

## Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

## Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

---

### **BASF Slovensko spol. s r.o.**

#### **Divízia Stavebné hmoty**

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### **Technicko - poradenský servis**

**0903 400 855** Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

**0903 553 696** Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany

**0910 999 771** Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice

**0911 505 911** Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

**0903 847 833** Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!