

MASTERTOP® BC 379 AS (predtým CONIPOX 279AS)

Dvojsložková, bezrozpušťaďová, epoxidová samonivelizujúca stierka, elektrostaticky vodivá, chemicky vysoko odolná

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 379 je samonivelizujúca epoxidová, bezrozpušťaďová, elektrostaticky vodivá, dvojsložková, predplnená pigmentovaná stierka. Má výborné chemické odolnosti voči celému spektru chemikálií.

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 379 sa používa najviac v interiéroch tam, kde je požadovaná elektrostaticky vodivá nášliapna vrstva a zároveň je podlaha vystavená účinkom chemického zataženia. MASTERTOP® BC 379 sa aplikuje na napenetrované betonové a cementové podklady, pričom na vlastnej penetračnej vrstve musí byť vrstva elektrostaticky vodivá a uzemnená, čo zaisťuje "vodivý" penetračný lak MASTERTOP® CP 687 W AS a uzemňovacie medené pásiky. MASTERTOP® BC 379 odoláva strednému až ťažkému priemyselnému zataženiu.

Vlastnosti

Vzhľadom na použité plnivo a vlastné naplnenie je stierka MASTERTOP® BC 379 vysoko odolná voči oderu a to i pri ťažkom prevádzkovom zatažení. Stierka sa ľahko aplikuje. Po úplnom vytvrdnutí vykazuje výbornú mechanickú pevnosť a elektrostatické vlastnosti. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® BC 379 odoláva vode (morskej a odpadovej), alkáliám, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 379 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živice) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní obidvoch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Technické údaje*

Miešací pomer	hmotnostne		4:1
Hustota zmesi		g/cm ³	1,55
Viskozita	pri 23° C	mPas	2800
Doba spracovateľnosti zmesi (30kg vedro)	pri 23° C	min	15
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10° C	hod. deň	min. 12 max. 3
	pri 23° C	hod. deň	min. 6 max. 2
	pri 30° C	hod. deň	min. 3 max. 1
Úplné vytvrdenie/chemická zatažiteľnosť (Pri 50% rel. vlhkosti vzduchu)	pri 23° C	deň	7
Teplota podkladu a aplikácie		°C	min. 8 max.30
		°C	
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	80
Tvrdosť podľa Shore-D (pri 23° C)		po 7 dňoch	65
Zvodový odpor		Ohm	10 ⁴ -10 ⁶

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou. Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 379 aplikuje na predom pripravený podklad (už opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS a medenými uzemňovacími pásikmi) zubovým hladidlom alebo stierkou či gumovou rakľou. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej stierky sa odstránia preválčovaním (do križa) ihlovým válčekom ("ježko").

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu.

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, týmto sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy.

Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým i k následnému zvyšovaniu spotreby.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod (pri 15°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť namodralé zafarbenie na povrchu stierky, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 379 sa musí aplikovať výhradne na napenetrovaný podklad opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chybajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť oceľovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

Postup pri aplikácii/príklady

1. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, hladká stierka (systémová skladba)

1.1 Príprava podkladu - vid' príprava a vlastnosti podkladu

1.2 Penetrácia podľa miestnych podmienok, napr. MASTERTOP® P 606, MASTERTOP® P 677 Z alebo MASTERTOP® P 605 (vid' príslušný technický list) Spotreba: 0,2-0,5 kg/m², podľa savosti podkladu.

1.3 Plošný posyp vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku. Spotreba: cca 0,8-1,0 kg/m²

1.4 Prípadná vyrovnávací stierka/uzáver pórov, napríklad zmes MASTERTOP® P 606 vrátane naplnenia vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1-0,3 mm, v pomere až 1:0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia záškrabu hladkou alebo zubovou stierkou alebo rakľou. Spotreba: cca 0,80 - 1,5 kg/m² (naplnená zmes).

1.5 Prípadný plošný posyp (pokiaľ sa nebude robiť náter MASTERTOP® CP 687 W AS do 24 hodín po nanosení predchádzajúcich vrstiev) čerstvej vyrovnávacej stierky vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku, po vytvrdení pozametať/ odsať nespojený piesok. Spotreba: cca 0,5-1,0 kg/m²

1.6 Na zaistenie a zlepšenie odvedenia elektrostatického náboja sa nalepí samolepiaci medený pásik naprieč pod vodivú vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W AS) asi v 10 m odstupoch. Vodivé medené pásiky sa vyvedú aspoň 30 cm zvisle na stenu a pripoja sa na uzemňovacie body cez prechodku alebo priamo. Uzemnenie musí vykonať kvalifikovaný pracovník. Pokiaľ je v mieste nalepenia pásika výrazný posyp kremičitým pieskom, musia sa tieto miesta dôkladne prebrúsiť.

1.7 Nanosenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W AS válčekom (vid' technický list). Spotreba: cca 0,2- 0,3 kg/m².

1.8 Nanesenie samonivelizačnej stierky MASTERTOP® BC 379 na pripravený podklad požadovanej hrúbky (min. 2,0 mm). Aplikácia zubovou stierkou alebo rakľou. Na odstránenie vzduchových bublínok je doporučené preválčkovanie ihlovým váľčekom do kríža. Spotreba: cca 3,5 - 4,0 kg/m² (pri nižšej spotrebe bude markantná drsnosť podkladných vrstiev).

2. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, protišmyková stierka

2.1 Vid' body 1.1-1.6.

2.2 Nanesenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W AS váľčekom (vid' technický list). Spotreba: cca 0,3- 0,35 kg/m².

2.3 Nanesenie stierky MASTERTOP® BC 379 na pripravený podklad. Aplikácia gumovou stierkou. Následné preválčkovanie do kríža, aby došlo k rovnomernému rozmiestneniu materiálu v tenkej hrúbke. Spotreba: cca 1,5 - 2,0 kg/m².

2.4 Zasypanie čerstvej vrstvy karbidom kremíka, veľkosť zrna 0,5-1,0 mm. Po vytvrdnutí sa odstráni prebytočný, resp. nespojený posyp. Spotreba: cca 5 - 7 kg/m²

2.5 Krycia vrstva MASTERTOP® BC 379 sa naniesie pomocou gumovej stierky s následným rozválčovaním do kríža. Spotreba: cca 1,5-2,0 kg/m².

3. Zašpachtľovanie výtlkov, fabióny (žliabky)

3.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 677 Z.

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 379 je vo vytvrdenutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálovom a bezpečnostnom liste.

Farba

RAL.

Balenie

MASTERTOP® BC 379 sa dodáva v 30 kg balení.

Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!