

# MASTERTOP® P 602 (predtým CONIPOX 602)

Dvojfázková, bezrozpúšťadlová, rýchlo vytvrdzujúca epoxidová penetračná živica

## Popis výrobku

MASTERTOP® P 602 je bezrozpúšťadlová, dvojfázková, nefarbená, nízkoviskózna epoxidová penetračná živica. Vytvrdzuje i pri nízkych teplotách, popr. v štandardných teplotných podmienkach výrazne urýchľuje aplikáciu následných vrstiev.

## Vlastnosti

Nízkoviskózna živica s vysokou penetračnou schopnosťou. Materiál sa veľmi ľahko aplikuje. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. Odoláva vode (i morskej a odpadovej), alkáliám, zriedeným kyselinám, solným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

## Oblasti použitia

MASTERTOP® P 602 sa používa ako penetračná živica (utesňuje kapiláry a uzatvára póry) v cementových a betónových podkladoch, v interiéroch i exteriéroch. Je použiteľná všade tam, kde sa práce vykonávajú pri nízkych teplotách alebo tam, kde je požiadavka na rýchlejší sled prác. MASTERTOP® P 602 je možné tiež využiť ako pojivo na zhotovenie vyrovnávacích stierok na nerovných podkladoch. Živicu je možno plniť v pomere 1:0,5 až 1:12 (pre malé plochy).

## Technické údaje\*

Pred vytvrdnutím			
Miešací pomer	hmotnostne		4:1
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	1,11
Viskozita	viskozimetr	mPas	500
Doba spracovateľnosti zmesi (10 kg vedro)	pri 12°C pri 23°C pri 30°C	min min min	15 8 5
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10°C  pri 23°C  pri 30°C	hod. deň hod. deň hod. deň	min. 10 max. 2 min. 3 max. 1 min. 1,5 max. 0,5
Úplné vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 10°C pri 23°C pri 30°C	deň deň deň	5 2 1
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C °C	min. 3 max. 25
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu	pri 10°C pri > 23 °C	% %	75 85

Po vytvrdnutí			
Tvrdosť podľa Shore-D			85
Teplota skelného prechodu		°C	55
Pevnosť v tlaku		MPa	80
Koeficient lineárnej termickej rozťažnosti	-20°C/+35°C	10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>	60
Oteruvzdornosť (Taber)	po 7 dňoch	mg	72

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® P 602 se dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní obidvoch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najprv potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Kremičité piesky a iné plniva sa nasypú najprv do zložky A za stáleho miešania, potom sa pridá zložka B. Je nutné dbať na dôkladné premiešanie, aby nevznikli hrudky.

Teplota obidvoch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 10-20 °C.

Pri miešaní dielčích zmesí je nutné najprv dôkladne premiešať zložku A.

Po namiešaní sa MASTERTOP® P 602 aplikuje ihneď (z dôvodov rýchlej reakcie) na predom pripravený podklad nástrekom, válčekom alebo stierkou či gumovou rakľou s následným preválčekom (doporučené pre podlahové konštrukcie). Na zlepšenie príľnavosti následných vrstiev je vhodné posypať čerstvú penetráciu vysušeným kremičitým pieskom frakcie (veľkosti zrna) 0,3-0,8 mm. V prípade vykonávania penetračnej alebo vyrovnávacej stierky sa používa hladidlo, gumová stierka či rakľa alebo zubová stierka. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej penetračnej stierky sa odstránia preválčekom (do kríža) ihlovým válčekom ("ježko").

Na zhotovenie poterových malt/plastbetónov sa doporučuje používať miešačku s núteným miešaním. Potery je možné hladiť ručne alebo strojne.

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu. Vzhľadom k špeciálnemu zloženiu sa doporučuje realizovať pokládku tak, aby teplota pri nanášaní klesala (napr. večer a cez noc).

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, týmto sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy.

Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým i k následnému zvyšovaniu spotreby.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod (pri 12°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť zosvetlenie povrchu náteru či stierky, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev. Takto

zasiahnuté miesta sa musia odstrániť a znova napenetrovať.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice na používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

## Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chybajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť ocelovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť. Po príprave podkladu musí byť pridržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zatažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Zbytková vlhkosť betónu nesmie byť vyššia ako 4 %. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

## Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (možnosť vzniku kryštalickej štruktúry). Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

## Postup pri aplikácii/príklady

### 1. Penetračný náter (zakladanie)

1.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 MASTERTOP® P 602 sa naniesie rovnomerne na podklad, najlepšie pomocou gumovej stierky a následne sa preválčekom (nutný časový odstup medzi stierkovaním a válčekom, dbať na rovnomernú aplikáciu na ploche, aby nedochádzalo k tvorbe kaluží). Vždy sa nanáša len toľko materiálu, koľko je možné spracovať behom doby spracovateľnosti zmesi.

Spotreba: cca 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> (podľa drsnosti a savosti podkladu).

1.3 Prípadné opakovanie postupu podľa bodu 1.2 až po dokonalé uzatvorenie poréznej štruktúry podkladu (platí pre extrémne savé podklady).

Spotreba: cca 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

1.4 Celoplošný, rovnomerný posyp vysušeným kremičitým pieskom zrnitosti 0,3 -0,8 mm.

Nesypať do prebytku. Spotreba: cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

## 2. Penetračná stierka /vyrovnávk/ "záškrab"

2.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

2.2 Penetračná stierka (" tzv. záškrab" ) - MASTERTOP® P 602, naplnenie vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1- 0,3 mm, v pomere 1: 0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia gumovou stierkou alebo hladidlom, pokiaľ je potreba vyrovnať nerovnosti cca 1 mm.

Spotreba: cca 0,8 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> (naplnená zmes, podľa drsnosti podkladu)  
živice 1,0 kg/m<sup>2</sup> , plnivo 0,5 kg/m<sup>2</sup>

## 3. Samonivelizačná stierka do hr. 4 mm

3.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

3.2 Samonivelizačná stierka - MASTERTOP® P 602, naplnenie vysušeným kremičitým pieskom (plnivom) zloženia:

10% kremennej múčky  
45% frakcie 0,2-0,5 mm  
45% frakcie 0,6-1,2 mm.

Miešanie v pomere 1:2 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia rakľou alebo zubovou stierkou na pripravený a nazákladovaný podklad alebo hladidlom.

Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy:  
živica 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup>  
plnivo 1,0-1,2 kg/m<sup>2</sup>

## 4. Fabióny (žliabky)

4.1 Fabión vo vnútornom rohu sa zhotoví z malty, ktorá sa skladá zo živice a plniva v hmotnostnom pomere 1:6, pričom plnivo-vysušený kremičitý piesok, je tvorené z 50% frakcie 0,3-0,8 mm a z 50% frakcie 0,1-0,3 mm. Na bežný meter fabiónu v štandardnom vyhotovení (polomer pivovej fľaše) je zapotreba 0,1-0,2 kg živичnej zmesi 0,6-1,2 kg zmesi kremičitých pieskov.

## 5. Vysprávky

5.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

5.2 Namiešanie malty na vysprávky, ktorá sa skladá zo živice a plniva v hmotnostnom pomere 1:6, pričom plnivo - vysušený kremičitý piesok, je tvorený z 1/3 frakcie 0,1 - 0,3 mm a z 2/3 frakcie 0,6 -1,2 mm.

5.3 Malta sa aplikuje na čerstvú penetráciu, zhutní sa a potom sa dohladí k danému okraju.  
Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy:  
0,3 kg/m<sup>2</sup> živичnej zmesi  
1,8 kg/m<sup>2</sup> zmesi kremičitých pieskov

## Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

## Balenie

MASTERTOP® P 602 sa dodáva v 10 kg balení.

## Farba

Transparentná.

## Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® P 602 je vo vytvrdenej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živicami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálomom a bezpečnostnom liste.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Kríš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!