

# MASTERTOP® P 606 (predtým CONIPOX 606)

Dvojzložková, bezrozpušťaďlová epoxidová penetračná živica.

## Popis výrobku

MASTERTOP® P 606 je bezrozpušťaďlová, dvojzložková, nefarbená, nízkoviskózná epoxidová penetračná živica na univerzálne použitie. Nie je možné ovšem aplikovať na podklady, ktoré sú v kontakte so zemou a nie sú izolované proti zemnej vlhkosti.

## Oblasti použitia

MASTERTOP® P 606 sa používa ako penetračná živica (utesňujúca kapiláry a uzatvarajúca póry) v cementových a betónových podkladoch. MASTERTOP® P 606 je možné tiež využiť ako pojivo na zhotovenie vyrovnávacích stierok na nerovných podkladoch. Živicu je možné plniť v pomere 1:0,5 až 1:2.

## Vlastnosti

MASTERTOP® P 606 je nízkoviskózná živica s vysokou penetračnou schopnosťou. Materiál sa veľmi ľahko aplikuje. Prípadné zožltnutie, ktoré sa objaví, ak je produkt vystavený vplyvu UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® P 606 odoláva vode (i morskej a odpadnej), alkáliám, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

## Technické údaje\*

Pred vytvrdnutím			
Miešací pomer	objemove		2 : 1
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	1,10
Viskozita	viskozimeter	mPas	540
Doba spracovateľnosti zmesi (30 kg vedro)	pri 12°C pri 23°C pri 30°C	min min min	40 15 8
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10°C  pri 23°C  pri 30°C	hod. deň hod. deň hod. deň	min. 24 max. 4 min. 8 max. 2 min. 4 max. 1
Úplné vytvrdnutie/ chemická zaťažiteľnosť	pri 10°C pri 23°C pri 30°C	deň deň deň	10 7 4
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C °C	min. 8 max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu	pri 10°C pri > 23 °C	% %	75 85

Po vytvrdnutí			
Pevnosť v tlaku		N/mm <sup>2</sup>	60
Tvrdosť podľa Shore-D			80
Teplota skelného prechodu		°C	45
Oteruvzdornosť (Taber)	po 7 dňoch	mg	50

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® P 606 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní obidvoch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najskôr potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Kremičité piesky a iné plniva sa nasypú do predmiešaného pojiva za stáleho miešania. Je nutné dbať na dôkladné premiešanie, aby nevznikli hrudky.

Teplota obidvoch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® P 606 aplikuje na predom pripravený podklad nástrekom, váľčekom alebo stierkou či gumovou rakľou s následným preváľčekom (doporučené pre podlahové konštrukcie). Na zlepšenie príľnavosti ďalších vrstiev je vhodné posypať čerstvú penetráciu vysušeným kremičitým pieskom frakcie 0,3-0,8 mm. V prípade nanášania penetračnej alebo vyrovnávacej stierky sa používa hladidlo, gumová stierka či rakľa alebo zubová stierka. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej penetračnej stierky sa odstránia preváľčekom (do kríža) ihlovým váľčekom ("ježko").

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu.

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, týmto sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy.

Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým i k následnému zvyšovaniu spotreby.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod (pri 20°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť lepivosť a zosvetlenie zafarbenia povrchu stierky, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice na používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

## Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otlakov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť ocelovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť a poškodená miesta opraviť. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Zbytková vlhkosť betónu nesmie byť vyššia než 4 %. Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

## Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (možnosť vzniku kryštalickej štruktúry). Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

## Postup pri aplikácii/príklady

### 1. Penetračný náter (zakladanie)

1.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 MASTERTOP® P 606 sa naniesie rovnomerne na podklad, najlepšie pomocou gumovej stierky a následne sa preváľčuje (nutný časový odstup medzi stierkovaním a váľčekom, dbať na rovnomernú aplikáciu po ploche, aby nedochádzalo k tvorbe kaluží)

Spotreba: cca 0,3-0,5 kg/m<sup>2</sup> (podľa drsnosti a savosti podkladu).

1.3 Prípadné opakovanie postupu podľa bodu 1.2 až po dokonalé uzatvorenie poréznej štruktúry podkladu (platí pre extrémne savé podklady).

Spotreba: cca 0,2-0,4 kg/m<sup>2</sup>.

1.4 Celoplošný, rovnomerný posyp vysušeným kremičitým pieskom zrnitosti 0,3 - 0,8 mm. Nesypať do prebytku.

Spotreba: cca 1,0 kg/m<sup>2</sup>

### 2. Penetračná stierka /vyrovnávka/, "záškrab"

2.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

2.2 Penetračná stierka ("tzv. záškrab") - MASTERTOP® P 606, naplnenie vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1- 0,3 mm, v pomere 1:0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia gumovou stierkou alebo hladidlom, pokiaľ je potreba vyrovnáť nerovnosti

cca 1 mm.

Spotreba: cca 0,8 - 1,5 kg/m<sup>2</sup> (naplnená zmes, podľa drsnosti podkladu)

Živica 1,0 kg/m<sup>2</sup>

Plnivo 0,5 kg/m<sup>2</sup>

### 3. Samonivelizačná stierka do hr. 4 mm

3.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

3.2 Samonivelizačná stierka - MASTERTOP® P 606, naplnená vysušeným kremičitým pieskom (plnivom) zloženia:

10 % kremennej múčky

45 % frakcie 0,2-0,5 mm

45 % frakcie 0,6-1,2 mm.

Miešanie v pomere 1:2 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia rakľou alebo zubovou stierkou na pripravený a nazákladovaný podklad. Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy: živica 0,5-0,6 kg/m<sup>2</sup> plnivo 1-1,2 kg/m<sup>2</sup>

### 4. Fabióny (žliabky)

4.1 Fabión vo vnútornom rohu sa zhotoví z malty, ktorá pozostáva zo živice a plniva v hmotnostnom pomere 1:6, pričom plnivo - vysušený kremičitý piesok, je tvorené z 50 % frakcie 0,3-0,8 mm a z 50 % frakcie 0,1-0,3 mm. Na bežný meter fabiónu v štandardnom vyhotovení (polomer pivovej fľaše) je treba: 0,1-0,2 kg živичnej zmesi 0,6-1,2 kg zmesi kremičitých pieskov

### 5. Vysprávky

5.1 Príprava podkladu - vid' Príprava a vlastnosti podkladu

5.2 Namiešanie malty na vysprávky, ktorá je zložená zo živice a plniva v hmotnostnom pomere 1:6, pričom plnivo - vysušený kremičitý piesok, je tvorené z 1/3 frakcie 0,1 - 0,3 mm a z 2/3 frakcie 0,6-1,2 mm.

5.3 Malta sa aplikuje na čerstvú penetráciu, zhutní sa a potom sa dohladí k danému okraju. Spotreba na 1 mm hrúbky vrstvy:

0,3 kg/m<sup>2</sup> živичnej zmesi

1,8 kg/m<sup>2</sup> zmesi kremičitých pieskov

## Schválené/testované systémy

Tento materiál/produkt je možné použiť v rôznych podlahových systémoch a ich kombináciach.

## Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

## Balenie

MASTERTOP® P 606 sa dodáva v 30 kg balení.

## Farba

Transparentná.

## Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® P 606 je vo vytvrdenej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejezdte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálovom a bezpečnostnom liste.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

#### BASF Slovensko spol. s r.o.

##### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

#### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!