

# MASTERTOP® P 609 (predtým CONIPOX 609)

Bezrozpúšťadlová, epoxidová, dvojzložková penetračná živica na zaolejované podklady

## Popis výrobku

MASTERTOP® P 609 je bezrozpúšťadlová, dvojzložková, epoxidová penetračná živica, ktorá nahradzuje bežné penetrácie v prípadoch zaolejovaných podkladov. Aplikuje sa na predčistený podklad.

## Oblasť použitia

MASTERTOP® P 609 sa používa hlavne v interiéroch ako póry utesňujúca penetrácia na olejom znečistené podklady na minerálnej bázi (ako sú cementové potery alebo betón), kde môžu olej a iné mastnoty vzliňať kapilárnou štruktúrou podkladu. Materiál dobre prilnie tiež k vlhkým podkladom, popr. k podkladom čisteným vysokotlakým vodným lúčom.

## Vlastnosti

MASTERTOP® P 609 je špeciálne sformulovaný produkt so širokým spektrom vlastností. Vykazuje veľmi dobrú priľnavosť k vlhkým a olejom znečisteným podkladom. Lahko sa aplikuje. Prípadné zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. Po kompletnom vytvrdnutí MASTERTOP® P 609 odoláva vode (i morskej a odpadnej), alkáliám, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

## Technické údaje\*

Pred vytvrdnutím			
Miešací pomer	hmotnostne		100:12
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	2,0
Viskozita	pri 23°C	mPas	800
Doba spracovateľnosti zmesi (20 kg vedro)	pri 12°C pri 23°C pri 30°C	min min min	70 45 25
Interval pre ďalšiu vrstvu/ pochôdnosť	pri 10°C  pri 23°C  pri 30°C	hod. deň hod. deň hod. deň	min. 16 max. 3 min. 10 max. 1 min. 4 max. 0,5
Úplne vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 10°C pri 23°C pri 30°C	deň deň deň	10 7 3
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C °C	min. 8 max.30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	90

Po vytvrdnutí			
Tvrdosť podľa Shore-D			75
Pevnosť v tlaku		N/mm <sup>2</sup>	100
Priľnavosť po 7 dňoch pri 23°C	suchý podklad	N/mm <sup>2</sup>	>2
	vlhký podklad	N/mm <sup>2</sup>	>1,5

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® P 609 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní obidvoch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minuty premiešava. Najprv potom je možné začať s vlastnou aplikáciou. Teplota obidvoch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® P 609 aplikuje na predom pripravený, matne vlhký podklad gumovou stierkou s následným dôkladným pretretím dielenskou metlou. Na zaistenie rovnomernej vrstvy sa doporučuje ešte preválčkovanie. Na zlepšenie príľnavosti následných vrstiev je vhodné posypať čerstvú penetráciu vysušeným kremičitým pieskom (bežné frakcie 0,3-0,8 alebo 0,6-1,2 mm).

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu.

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy. Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým i k následnému zvyšovaniu spotreby.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

## Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí byť nosný, pevný, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť ocelovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť a poškodené miesta opraviť. Vzhľadom ku skutočnosti, že podklad musí byť pred aplikáciou matne vlhký, doporučuje sa použiť vysokotlaký vodný lúč (popr. s použitím detergentov) ako nejefektívnejší postup na adekvátnu prípravu podkladu. Zaolejovaný podklad sa musí najprv odmastiť vhodnou čistiacou pastou alebo emulziou (podľa postupu výrobcu) a potom sa očistí vysokotlakým vodným lúčom. Prebytočná voda sa musí odstrániť, aby sa netvorili kaluže. Zaolejovaná odpadová voda sa musí zodpovedajúcim spôsobom zlikvidovať.

Po príprave podkladu musí byť príľnavosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

Vzhľadom na to, že zaolejované podklady vyžadujú špeciálne čistiace postupy, kontaktujte prosím, vždy technický servis BASF Stavebné hmoty Slovensko s. r. o.

Okamžite po odstránení prebytočnej vody sa aplikuje MASTERTOP® P 609 na ešte matne vlhký podklad, aby sa produkt mohol dôkladne vpenetrovať do kapilár a uzatvoriť póry, než začne olej z podkladu opäť vzliňať na povrch. Produkt je možné aplikovať na vlhké podklady, i keď nie sú zaolejované.

## Postup pri aplikácii/príklady

### 1. Penetračný náter (zakladanie)

1.1 Príprava podkladu - viď Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 MASTERTOP® P 609 sa vyleje na pripravený, matne vlhký podklad a rovnomerne sa rozťahne pomocou gumovej stierky a potom sa dôkladne votrie (vmasíruje) dielenskou metlou do podkladu. Potom sa povrch zjednotí váľčekom. Spotreba: cca 0,6 - 1,0 kg/m<sup>2</sup>, v závislosti na stave podkladu.

1.3 Celoplošný, rovnomerný posyp vysušeným kremičitým pieskom zrnitosti 0,3 - 0,8 mm.

Nesyptať do prebytku.

Spotreba: ca. 1,0-1,5 kg/m<sup>2</sup>

## Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

## Balenie

MASTERTOP® P 609 sa dodáva v 20 kg balení.

## Farba

Šedá.

## Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chraňte pred priamym slnečným žiarením. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 6 mesiacov.

## Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® P 609 je vo vytvrdenej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Vyhňte sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou.

Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare.

Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živcami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálomom a bezpečnostnom liste.

## Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### **BASF Slovensko spol. s r.o.**

#### **Divízia Stavebné hmoty**

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### **Technicko - poradenský servis**

**0903 400 855** Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

**0903 553 696** Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany

**0910 999 771** Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice

**0911 505 911** Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

**0903 847 833** Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!