

OLDODUR ADN GLÄNZEND

Dvojfázová, akrylátová krycia farba používaná ako konečný náter na náterové systémy na kovy, napr. kovové konštrukcie, vonkajšie nátery veľkých nádob, stroje, drevo, plasty, ako i na betón, murivo a vlákňitý cement.

Spojivo na báze	Akryl-polyuretán, vysoko príľnavý			
Hustota (DIN 53217,+20 °C)	cca 1,0 - 1,25 g/ml v závislosti od farebného odtieňa			
Pevné častice (základ)	Objemovo: cca 40 – 50 % v závislosti od farebného odtieňa Hmotnostne: cca 55 - 65 % v závislosti od farebného odtieňa			
Viskozita (+20 °C)	Základ: 35 - 40 sekúnd DIN 6mm výtoková tryska Zmes (PUR-Härter 150): 110-130 vt. DIN 4 mm výt. tryska Zmes (PUR-Härter 880): 55-65 vt. DIN 4 mm výt. tryska			
Pomer miešania	5 : 1 hmotnostných dielov resp. 4 : 1 obj. dielov s PUR-Härter 150 2,5 : 1 hmotnostných dielov resp. 2 : 1 obj. dielov s OLDODUR PUR-Härter 880,			
Doba spracovateľnosti (+20 °C)	cca 8 hodín pri +5 °C; cca 4 hodiny pri +20 °C; vlhkosť vzduchu max. 85 %, vyššie teploty skracujú dobu spracovateľnosti			
Farebné odtiene	RAL- a zvláštne odtiene			
Stupeň lesku / povrch 60° uhol merania	Lesklý, cca 90 % lesku			
VOC - hodnota	cca 450 g/l			
Skladovanie pri +20 °C	cca 12 mesiacov v pevne uzavretých, originálnych baleniach Otvorené obaly dobre uzavrieť a čím skôr spracovať. Chrániť pred mrazom, vysokou teplotou a vlhkosťou.			
Hrúbka vrstvy a spotreba (na jednu vrstvu), výdatnosť	Pri doporučenej hrúbke vrstvy v suchom stave 40 µm na hladkej ploche Teoreticky cca: 90 - 110 g/m ² resp. 75 - 90 ml/m ² zodpovedá cca: 9 – 10 m ² /kg resp. 10 - 11 m ² /l Orientačné hodnoty, za ktoré nemôže byť prevzatá žiadna záruka, pretože každý povrch vykazuje iné vlastnosti, ktoré ovplyvňujú spotrebu. Je potrebné ju zistiť podľa DIN 53220 na objekte.			
Teplota spracovania	min. +5 °C až do +30 °C teploty vzduchu a objektu, rešpektovať rosný bod			
Doby schnutia a opracovania (+20 °C, 65 % rel. vlhkosť vzduchu)	Zaschnutý proti prachu po	Nedotýkať sa do	Opracovateľný	Namáhateľný
	cca 90 min.	cca 5 - 6 hod.	po cca 12 hod.	po cca 7 dňoch hod. (voda) resp. 14 dňoch chemikálie
Preschnuté po cca 24 hodinách resp., Urýchlené schnutie: 20 min., 30 min. pri +100 °C alebo 45 min. pri +90 °C				

Zvláštne vlastnosti a odolnosti:

OLDODUR ADN vytvára lesklé, husto porézne a hladké filmové vrstvy a vysokou poveternostnou a svetelnou odolnosťou a trvalým leskom. Vysoká tvrdosť vonkajšej vrstvy zodpovedá vypaľovanému laku. S tým je spojená veľmi dobrá príľnavosť a odolnosť proti oteru. Mimo schnutia na čerstvom vzduchu môže byť OLDODUR ADN vypaľovaný pri teplotách do +130 °C.

OLDODUR ADN – filmy vykazujú vysokú chemickú odolnosť proti širokej škále chemikálií a sú odolné proti olejom, normálnemu benzínu a alifatickým rozpúšťadlám. Povrchy filmov sa nechajú po úplnom vytvrdnutí na základe svojej hladkosti a tvrdosti jednoducho čistiť. OLDODUR ADN – filmy sa môžu bez predchádzajúceho zdrsnenia po vyčistení pretierať.

Odolnosť proti suchej žiare do max. cca +60 °C a krátkodobo až do +140 °C. Pri vlhkej žiare do max. +40 °C.

Príprava povrchové plochy:

Ošetrovanie povrchovej plochy je jeden z rozhodujúcich faktorov trvanlivosti každého povrchového systému.

Staré nátery:	Staré nátery a neznámym zložením sa musia bez zvyšku odstrániť. Jednozložkové farby môžu byť pri natieraní s OLDODUR ADN naleptané a presiaknuť na povrch. Dobre preschnuté, dobre držiace dvojzložkové nátery sa môžu po predchádzajúcom zbrúsení natierať s OLDODUR ADN.
Oceľ:	Povrch musí byť čistý, bez zvyškov oleja, mastnoty a prachu, suchý, pevný a musia z neho byť odstránené zvyšky valcovacej kôry, hrdze a ostatné cudzie vrstvy. Najlepšie výsledky sa dosahujú po otryskaní podľa DIN 12944-4.
Neželezné kovy a pozink. oceľ	Vyčistenie povrchu ako u oceli. Plochy nesmú byť zoxidované.
Drevo:	Nie je potrebná žiadna zvláštna príprava, event. prebrúsiť. Vlhkosť dreva nesmie u ihličnanov a buku prekročiť 15 % a u tropických listnáčov 12 %. Pri veľmi savých podkladoch sa doporučuje prvé napustenie s OLDODUR BT.
Betón, vláknitý cement	Betónové stavby musia byť bezvadne odizolované proti vlhkosti, zemným kyselinám a agresívnym látkam, aby nemohlo dôjsť k preniknutiu vonkajšej vlhkosti, ktorá by mohla viesť k tvorbe bubliniek resp. k uvoľneniu starých vnútorných náterov. Povrch musí byť suchý, zbavený nečistôt, tesniacich a separačných látok. Na zaistenie optimálnych predpokladov trvanlivosti náterov na betónových plochách by mali byť odstránené i zvyšky cementového mlieka.
Plasty	Po výrobe plastových dielov na báze napr. epoxidových živíc, polyuretánov, alebo nenasýtených polyesterov môžu byť tieto počas 24 hodín, po odstránení prípad. separátorov, bez ďalšej prípravy natierané. Staré, plne vytvrdené plastové diely musia byť pred náterom s OLDODUR ADN dôkladne vyčistené a mechanicky zdrsnené.

Štandardné povrchové systémy:

Zloženie náterového systému je závislé od vlastností povrchu a namáhania.

Základný náter	Oceľ norm	extrém. namáhanie	Neželezné kovy, pozink. oceľ norm.	extrém. namáhanie	Drevo	Plasty
TU-UNIVERSAL-GRUNDIERUNG	25 µm 160 g/m ²					
KORROTAL	60 µm 220 g/m ²	2x80 µm 580 g/m ²				
OLDOPOX ZINKPHOSPHAT-GRUND	60 µm 220 g/m ²	2x80 µm 580 g/m ²				
2K-FÜLLGRUND	70 µm 205 g/m ²					
OLDOPOX PRIMER ZHG			60 µm 250 g/m ²	2x80 µm 670 g/m ²		
OLDODUR 2K-FÜLLGRUND					60 µm 180 g/m ²	
OLDODUR PRIMER KST						25 µm 130 g/m ²

Upozornenie: Pri použití na penetráciu betónu alebo drevovláknité cementové podklady sa používa základná farba prispôbená podľa vlastností povrchu. V prípade potreby prosíme o kontaktovanie našich technických poradcov.

Spôsob aplikácie:

Základné komponenty a tužidlá je nutné v predpísanom pomere riadne premiešať. Pri spracovaní je potrebné dbať na čistotu nástrojov. Už stopy po vlhkosti znižujú významne kvalitu a trvanlivosť náterov.

Striekacie	Tlakové striekanie	Náter, valčekovanie
Striekač tlak: Ø trysky: Počet nástrekov: Riedidlo: obj.-číslo: 103-0132 Viskozita (DIN 4 mm):	3 – 4 bar 1,2 – 1,5 mm 1 – 2 krížom až do 20 % 18 – 22 sekúnd	Po dôkladnom vmiešaní tvrdidla pripravené na náter. Pod +10 °C je možné pri použití tvrdidla 385-0150 pridať 5 % PUR riedidla obj.-číslo: 103-0132
Pri striekaní je potrebné zaistiť použitím účinného odľučovača vody suchý striekací vzduch.		

Bezpečnostné opatrenia:

Pri práci je potrebné dodržiavať upozornenia a bezpečnostné opatrenia z obalu rovnako ako predpisy bezpečnosti práce príslušných odborov. Ďalšie detaily nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Upozornenie:

Na recykláciu odovzdávajte iba celkom prázdne nádoby. Obaly so zvyškami odovzdajte na zbernom mieste určenom na zber starých farieb.

BASF Slovensko spol. s r.o. Divízia Stavebné hmoty, Žilina T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918 F: 041/72 345 92 E-mail: info.sk@basf.com Zákaznícky servis: T: 041/72 345 91 F: 041/72 345 92 E-mail: objednavky.sk@basf.com Internet: www.basf-sh.sk www.fasadnestudio.sk	Technicko - poradenský servis T 0918 111 918 Bratislava I.-V. T 0918 444 918 T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Pezinok, Senec, Šala T 0910 908 590 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Piešťany, Senica, Skalica T 0903 776 800 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Martin, Námestovo, Považská Bystrica, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany, Zlaté Moravce T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poľtár, Rimavská Sobotka, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa T 0903 847 822 Košice I.-IV., Košice-okolie, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Michalovce, Prešov, Sabinov, Sobrance, Snina, Stropkov, Svidník, Trebišov, Vranov nad Topľou
---	--

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.