

OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ

Dvojzložková akrylová krycia farba, ako konečná vrstva náterových systémov na kov, napr. kovové konštrukcie, vonkajšok kontajnerov, stroje, drevo, umelohmotné povrchy, ako i na betón, murivo a vláknitý cement.

Spojivo na báze	Akryl-polyuretán, vysoko príľnavý			
Hustota (DIN 53217,+20 °C)	cca 1,1 – 1,3 g/ml v závislosti od farebného odtieňa			
Pevné častice	Objemovo: cca 45 - 50 % v závislosti od farebného odtieňa Hmotnostne: cca 58 - 65 % v závislosti od farebného odtieňa			
Viskozita (+20 °C)	Základ: 35 - 40 sekúnd DIN 6 mm výtoková tryska Zmes: 105 - 115 sekúnd DIN 4 mm výtoková tryska s PUR- Härter 150 55 - 65 sekúnd DIN 4 mm výtoková tryska s PUR- Härter 880			
Pomer miešania	5 : 1 hmotnostných dielov resp. 4 : 1 objemových dielov PUR- Härter 150 2,5 : 1 hmotnostných dielov resp. 2 : 1 objemových dielov PUR- Härter 880			
Doba spracovateľnosti (+20 °C)	cca 8 hodín pri +5 °C; cca 4 hodín pri +20 °C max. relatívna vlhkosť vzduchu: 85 %. Vyššie teploty skracujú doby spracovateľnosti.			
Farebné odtiene	RAL a špeciálne odtiene			
Stupeň lesku / povrch 60° meraný uhol	Hodvábne lesklý, cca 55 - 65 % lesku			
VOC - hodnota	cca 460 - 550 g/l			
Veľkosť balenia	Základný komponent 5 kg/25 kg; tužidlo 1 kg/5 kg			
Skladovanie pri +20 °C	cca 12 mesiacov v pevne uzavretých, originálnych baleniach. Otvorené obaly dobre uzavrieť a čím skôr spracovať. Chrániť pred mrazom, vysokou teplotou a vlhkosťou.			
Hrúbka vrstvy a spotreba (na jednu vrstvu), výdatnosť	Pri doporučenej hrúbke vrstvy v suchom stave 40 µm na hladkej ploche Teoreticky cca: 100 - 120 g/m ² resp. 80 - 90 ml/m ² zodpovedá cca: 9 m ² /kg resp. 11 m ² /l Orientačné hodnoty, za ktoré nemôže byť prevzatá žiadna záruka, pretože každý povrch vykazuje iné vlastnosti, ktoré ovplyvňujú spotrebu. Je potrebné ju zistiť podľa DIN 53220 na objekte.			
Teplota spracovania	min. +10 °C až do max. +30 °C teploty vzduchu a objektu. Rešpektovať rosný bod.			
Doby schnutia a opracovania (+20 °C, 65 % rel. vlhkosť vzduchu)	Zaschnutý proti prachu po	Nedotýkať sa do	Opracovateľný po	Chem./mech. namáhateľný
	cca 60 min.	cca 3-4 hod.	cca 12 hod.	po 7 dňoch (voda); po 14 dňoch (chem.)
Urýchlené schnutie: cca 20 min. Preschnuté po: cca 30 min. pri +100 °C; cca 45 min. pri +90 °C				

Zvláštne vlastnosti a odolnosti:

OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ vytvára hodvábné lesklé a hladké filmové vrstvy s uzavretými pórmí, ktoré majú vysokú odolnosť voči poveternostným vplyvom a svetlu a vysokú trvanlivosť lesku. Vysoká tvrdosť povrchu zodpovedá vypaľovaciemu laku. S tým je spojená veľmi dobrá prínavosť, odolnosť proti oteru a flexibilita. Okrem vysušania vzduchom je možné vypaľovať OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ v teplotnom rozsahu až do +130 °C.

Vrstvy OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ vykazujú veľmi vysokú odolnosť voči korózii a chemikáliám v širokom rozsahu a sú odolné voči olejom, normálnemu benzínu a alifatickým rozpúšťadlám. Filmovú vrstvu je možné po úplnom vytvrdnutí vďaka jej hladkosti a tvrdosti povrchu ľahko čistiť.

Filmové vrstvy OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ môžu byť kedykoľvek bez predchádzajúceho mechanického zdrsnenia pretierané.

Teplná odolnosť pri suchej žiare do max. +60 °C, krátkodobo do +140 °C. Pri vlhkej žiare do max. +40 °C.

Doby schnutia môžu byť použitím urýchľovačov skrátené. Max. prídavok 3 %.

Príprava povrchovej plochy:

Ošetrovanie povrchovej plochy je jeden z rozhodujúcich faktorov pre trvanlivosť každého povrchového systému.

Staré nátery:	Nátery neznámeho zloženia najprv úplne odstrániť. Jednozložkové nátery môžu byť pri pretieraní OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ naleptané a presiaknuť do hornej vrstvy. Dobre preschnuté, pevne držiace dvojzložkové nátery môžu byť po predchádzajúcom prebrúsení pretreté s OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ.
Oceľ:	Povrch musí byť čistý, suchý, pevný a musia z neho byť odstránené zvyšky válcovacej kôry, hrdze a ostatné cudzie vrstvy. Najlepšie výsledky sa dosahujú po otryskaní podľa DIN 55 928, časť 4, normovaný stupeň čistoty Sa 2 $\frac{1}{2}$, resp. podľa DIN ISO 12944-4.
Hliník a pozinkovaná oceľ:	Čistenie povrchu ako u ocele. Povrch nesmie byť zoxidovaný.
Drevo:	Nie je potreba žiadna špeciálna príprava materiálu, príp. zbrúsiť. Vlhkosť dreva nesmie u ihličnanov a dubu presiahnuť 15 % a u tropických listnatých drevín 12 %. Pri povrchu, ktorý saje sa doporučuje základný náter s OLDODUR BT.
Betón, vláknami spevnený cement:	Betónové stavby musia byť bezchybne izolované proti zemnej vlhkosti, pôdnym kyselinám a agresívnej zemi, aby nevnikla zvonka vlhkosť a nedošlo k tvorbe bublín resp. odlepeniu vnútorných vrstiev. Povrch musí byť suchý, čistý od nečistôt, tesniacich a separačných prostriedkov. Na dosiahnutie optimálneho stavu na kvalitu náteru musí byť u betónového povrchu odstránené i cementové mlieko.
Umelohmotné povrchy	Pri výrobe umelohmotných povrchov, napr. na základe epoxidovej živice, polyuretánu alebo nenasýteného polyesteru môžu byť tieto povrchy počas 24 hodín, po odstránení prípadných separátorov, bez ďalšej prípravy natierané. Staré, úplne vytvrdnuté umelohmotné povrchy musia byť pred náterom OLDODUR ADN-SEIDENGLANZ dôkladne vyčistené a mechanicky zdrsnené.

Štandardné povrchové systémy:

Zloženie náterového systému je závislé od vlastností povrchu a namáhania.

Základná vrstva	Oceľ		Hliník, pozinkovaná oceľ		Drevo	Umelá hmota
	normálne	extrémne zaťaženie	normálne	extrémne zaťaženie		
TU-UNIVERSAL-GRUNDIERUNG	25 µm 160 g/m ²					
KORROTAL	40-60 µm 220 g/m ²	2 x 80 µm 580 g/m ²				
OLDOPOX ZINKPHOSPHAT-GRUND,	60 µm 220 g/m ²	2 x 80 µm 580 g/m ²				
2K-FÜLLGRUND	70 µm 205 g/m ²					
OLDOPOX PRIMER ZHG			60 µm 250 g/m ²	2 x 80 µm 670 g/m ²		
OLDODUR 2K-FÜLLGRUND					60 µm 180 g/m ²	
OLDODUR PRIMER KST						25 µm 130 g/m ²
Poznámka:	Pri použití na penetráciu betónu alebo drevovláknité cementové podklady sa používa základná farba prispôbená podľa vlastností povrchu. V prípade potreby prosíme o kontaktovanie našich technického servisu.					

Spôsob aplikácie:

Základnú zložku a tužidlo dôkladne premiešať v zodpovedajúcom pomere. Pri spracovaní sa musí dbať na čistotu prístrojov. Len stopy vlhkosti silno znižujú kvalitu a pevnosť laku.

Striekanie	Tlakové striekanie
Tlak striekanie:	3,5 – 4,0 bar
Ø trysky:	1,2 – 1,5 mm
Počet nástrekov:	1 – 2 krížom
Riedenie 103-0132:	až do 20 %
Viskozita (DIN 4 mm):	18 – 22 sekúnd
Pri striekaní je potrebné zaistiť použitím účinného odlučovača vody suchý striekací vzduch.	

Bezpečnostné opatrenia:

Pri práci je potrebné dodržiavať upozornenia a bezpečnostné opatrenia z obalu rovnako ako predpisy bezpečnosti práce príslušných odborov. Ďalšie detaily nájdete v Karte bezpečnostných údajov.

Upozornenie:

Na recykláciu odovzdávajte iba celkom prázdne nádoby. Obaly so zvyškami odovzdajte na zbernom mieste určenom na zber starých farieb.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.– V.

T 0918 444 918

T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Pezinok, Senec, Šala

T 0910 908 590 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Piešťany, Senica, Skalica

T 0903 776 800 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Martin, Námestovo, Považská Bystrica, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín

T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany, Zlaté Moravce

T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa

T 0903 847 822 Košice I.–IV., Košice-okolie, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Michalovce, Prešov, Sabinov, Sobrance, Snina, Stropkov, Svidník, Trebišov, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: jún 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.