

**OLDORIT®**

Základný a krycí náter s aktívnymi pred koróziou chrániacimi pigmentami a vyšším penetračným účinkom na všetky ocelové profily a ocelové konštrukcie, do interiéru, exteriéru, napr. na motorové vozidlá, stroje, rúry, klimatizácie, železné ploty, balkónové zábradlia, železný nábytok, drôtové pletivá, skleníky.

<b>Hustota (DIN 53217, +20 °C):</b>	cca 1,15 g/ml.
<b>Báza spojiva:</b>	Kombinácia syntetickej živice
<b>Obsah (pevných častíc):</b>	Objemovo: cca 50 %, Hmotnostne: cca 65 %
<b>Viskozita (+20 °C):</b>	cca 140 - 150 sekúnd
<b>Farebný odtieň:</b>	Červeno-hnedá - cca RAL 3009; sivá - cca RAL 7012
<b>Stupeň lesku/Povrch 60° uhol:</b>	Hodvábne lesklé
<b>Veľkosti balení:</b>	750 ml, 3 l, 10 l.
<b>Uskladnenie pri +20 °C:</b>	12 mesiacov v originálnom balení. Chrániť pred mrazom, vysokou teplotou a vlhkosťou.
<b>Spracovanie:</b>	Natieraním, valčekovaním, namáčaním, striekaním.
<b>Hrúbka vrstvy a spotreba (na vrstvu), výdatnosť:</b>	Teoreticky: cca 95 g/m <sup>2</sup> , t.j. 80 ml/m <sup>2</sup> Zodpovedá: cca 10-11 m <sup>2</sup> /kg t.j. 12-13 m <sup>2</sup> /l. Pri odporúčanej hrúbke suchej vrstvy 40 µm na rovnej ploche. Spotreby sú orientačné, nie sú záväzné, pretože každý povrch má iné vlastnosti, ktoré ovplyvňujú spotrebu.
<b>Teplota na spracovanie:</b>	Od +5 °C do max. +30 °C, teplota vzduchu a objektu. Pozor na rosný bod!
<b>Doby schnutia (20 °C/65 % rel. vlhkosť vzduchu):</b>	Matne suchý po cca 6 hod. Pretierateľný po cca 24 hod. Zaťažiteľný po cca 7 dňoch.

**Podklad:** Povrch musí byť čistý, suchý a zbavený iných cudzích vrstiev.

### Dôležité vlastnosti a odolnosti:

Oldorit® utvára pevno-elastický film. Zloženie a kvalita pigmentov poskytuje výbornú ochranu povrchu. Vrstva vykazuje dobrú teplotnú odolnosť a preto je použiteľná aj na vykurovacie zariadenia. Dobrá je odolnosť aj pri vlhkej teplote (skleníková atmosféra). Tepelná odolnosť pri suchej teplote krátkodobo do cca +200 °C. Pri teplotách od +100 °C môže nastať zmena farebného odtieňa, najmä pri sivom odtieni. Nevhodné na nádrže - vnútorné nátery a v oblasti pod vodou.

### Príprava povrchu:

Povrch musí byť čistý, suchý, pevný a bez valcovanej vrstvy a iných cudzích vrstiev. Staré nesúdržné vrstvy odstrániť, prípadne prebrúsiť a potom zbaviť prachu. Prilnavosť k podkladu a znášateľnosť otestovať skúšobným náterom.

### Štandardné náterové systémy:

Základná vrstva na ocel	2 x 40 µm Oldorit®
Oldorit® sa môže použiť aj ako konečná krycia vrstva.	Ak je však vyžadovaná vyššia odolnosť a odolnosť proti poveternostným vplyvom, sú potrebné 2 vrstvy.

### Spracovanie:

Striekanie	Tlakové striekanie	Airless-striekanie natieranie	Valčekovanie, máčanie
Striekač tlak:	4 - 5 bar	160 - 200 bar	Natieranie a valčekovanie v dodávanej konzistencii.
Ø Dýza priemer:	1,5 mm	0,28 – 0,33 mm	Pri namáčaní nastaviť hustotu primerane forme a veľkosti materiálu.
Riedenie: Spezial Verdünnung alebo KH Verdünnung	do 10 %	do 5 %	

#### BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

#### Technicko - poradenský servis

T 0918 111 918 Bratislava I.- V.

T 0918 444 918

T 0903 400 851 Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Nové Zámky, Pezinok, Senec, Šala

T 0910 908 590 Trnava, Hlohovec, Malacky, Myjava, Nitra, Piešťany, Senica, Skalica

T 0903 776 800 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké N. Mesto, Martin, Námestovo, Považská Bystrica, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín

T 0905 209 208 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové M. nad Váhom, Partizánske, Púchov, Prievidza, Topoľčany, Zlaté Moravce

T 0903 621 456 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Levice, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

T 0911 707 911 Poprad, Gelnica, Kežmarok, Levoča, Liptovský Mikuláš, Rožňava, Revúca, Spišská N. Ves, Stará Ľubovňa

T 0903 847 822 Košice I.-IV., Košice-okolie, Bardejov, Humenné, Medzilaborce, Michalovce, Prešov, Sabinov, Sobrance, Snina, Stropkov, Svidník, Trebišov, Vranov nad Topľou

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a odporúčenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: jún 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.