

PCI ELASTOPRIMER

Adhézna podkladová penetrácia na úpravu podkladu pri tesnení škár

Výrobný list č.: 201

Rozsah použitia

- Na vnútorné i vonkajšie použitie.
- Do škár na stenách, podlahách a stropoch.
- Ako penetrácia bokov škár pred nanosením PCI škárovacích hmôt.
- Na zlepšenie prílnavosti PCI tesniacich látok na rôznych podkladoch (viď PCI primer tabuľka).
- PCI Elastoprimer 110
pre PCI Elribon S, PCI Elritan 100, PCI Elritan 140, PCI Escutan TF.
- PCI Elastoprimer 135
pre PCI Elribon S, PCI Elritan 100, PCI Elritan 140, PCI Escutan TF, PCI Silikon E, PCI Carraferm, PCI Silcoferm S, PCI Silcoferm UW, PCI Silcoferm VE, PCI Siligum E.
- PCI Elastoprimer 145
pre PCI Elritan 100 a PCI Elritan 140.
- PCI Elastoprimer 150
pre PCI Carraferm, PCI Silikon E, PCI Silcoferm S, PCI Silcoferm UW, PCI Silcoferm VE, PCI Siligum E.
- PCI Elastoprimer 165
pre PCI Elritan 100, PCI Elritan 140, PCI Escutan TF, PCI Silikon E, PCI Silcoferm UW, PCI Silcoferm VE, PCI Siligum E.
- PCI Elastoprimer 220
pre PCI Elribon S, PCI Escutan TF.

Vlastnosti produktu

- Zlepšuje prílnavosť PCI tesniacich hmôt na rôznych podkladoch.
- Umožňuje trvanlivé tesnenie styčných škár a dilatačných škár, tiež na problematických podkladoch.
- Transparentný, farba podkladu zostáva zachovaná.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť čistý, suchý, pevný a bez prachu, voľných častíc, olejov, masnôt a nečistôt. Musia byť splnené podmienky na pripravenosť podkladu podľa príslušných výrobných listov jednotlivých tesniacich hmôt.

Spracovanie

Okraje škár chrániť pred znečistením penetráciou (ďalej tmelom) samolepiacou páskou.

1-komponentné typy PCI Elastoprimeru sú pripravené na okamžité použitie.

Do PCI Elastoprimer 220 sa pridá tvrdiaca zložka ku zložke základnej a dôkladne sa premieša.

PCI Elastoprimer sa nanáša na podklad štetcom a nechá sa odvetrať. Nakoniec sa naniesie počas doby vhodnej na nanášenie tmelu (viď tabuľka "Údaje o spracovaní, technické údaje") vhodný typ škárovacej hmoty.

Prosíme pozor

- Základný náter PCI Elastoprimer 145 popr. 150 sa môže nanášať bavlnenou handrou.
- Výber vhodnej tesniacej hmoty podľa PCI výrobných listov.
- Na dosiahnutie bezvadnej prílnavosti musia byť podľa údajov PCI výrobných listov podklad riadne očistený a pripravený.
- V tabuľke je uvedený pre rovnaký podklad viac typov PCI Elastoprimerov. Môžu sa použiť alternatívne.
- U PCI tesniacich hmôt držiacich bez penetrácie je možné použiť tiež naviac v špeciálnych prípadoch PCI Elastoprimer.
- Pokiaľ nie je uvedený druh podkladu, je nutné sa obrátiť na technických poradcov firmy Degussa Stavebné hnoty, s.r.o.
- Znečistené miesta PCI Elastoprimerom 110 a 135, napr. na okrajoch škár môžu zožltnúť.
- Skladovateľnosť: v suchom, chladnom sklade cca 12 mesiacov.

Technické údaje*

Materiálovo-technologické údaje

Typ PCI Elastoprimer	110	135	145
Materiálová báza	polyuretán	polyuretán	silan
Komponenty	1-zložkový	1-zložkový	1-zložkový
Označenie dľa predpisov o: preprave nebezpečných látok (GGVS)	tr. 3, č. 5b, UN 1263 farba (toluol, xylo), obmedzené množstvo	tr. 3, č. 31c, UN 1263 farba (methoxypropylacetat, toluol), obmedzené množstvo	tr. 3, č. 5b, UN 1263 farba (acetón, toluol, obmedzené množstvo)
horľavosti kvapalín (VbF)	A1	A 2	A1
práci s nebezpečnými látkami (GefStoffV)	zdraviu škodlivý, ľahko zápalný, obsahuje isokyanát prepolyoméru a toluol	dráždi, zápalný, obsahuje isokyanát prepolyoméru	ľahko vznetlivý
Ďalšie informácie v odstavci Bezpečnostné pokyny			
Skladovateľnosť	cca 12 mesiacov	cca 6 mesiacov	cca 6 mesiacov
Balenie	1l kanister (balenie po 10 ks)	500 ml kanister (balenie po 10 ks)	250 ml fľaša (balenie po 10 ks)
Úžitkovo-technologické údaje			
Spotreba na bm škáry*	10 ml	10 ml	5 ml
Výdatnosť na balenie*	100 m	50 m	50 m
Teplota spracovania	+ 5 °C až + 40 °C	+ 5 °C až + 40 °C	+ 5 °C až + 40 °C
Čas nanášania tmelov** (podľa DIN EN 26 927), rozmedzie	cca 50 až 120 min	cca 50 až 120 min	cca 35 až 240 min

Materiálovo-technologické údaje

Typ PCI Elastoprimer	150	165	220
Materiálová báza	silan	polyuretán	epoxidová živica
Komponenty	1-zložkový	1-zložkový	2-zložkový
Označenie podľa predpisu o: preprave nebezpečných látok (GGVS) -základný komponent -tvrdidlo	tr. 3, č. 5b, UN 1263 farba (alifatické uhľovodíky) obmedzené množstvo	tr. 3, č. 5 b, UN 1263 farba (methylethylketon) obmedzené množstvo	tr. 3, č. 31 c, UN 1263 farba (xylo) tr. 3, č. 31c, UN 1263 farba (xylo)
horľavosti kvapalín (VbF) -základný komponent -tvrdidlo	A1	A 1	A2 A2
práci s nebezpečnými látkami (GefStoffV) -základný komponent -tvrdidlo	ľahko vznetlivý	dráždi, ľahko vznetlivý	- zdraviu škodlivý, obs. xylo. - zdraviu škodlivý, zápalný, obs. xylo, masťné kyseliny a talový olej-reakčný produkt
Ďalšie informácie v odstavci Bezpečnostné pokyny			
Skladovateľnosť	cca 12 mesiacov	cca 6 mesiacov	cca 6 mesiacov
Balenie	250 ml fľaša (balenie po 10 ks)	250 ml fľaša (balenie po 10 ks)	1 l kombi balenie (balenie po 10 ks)
Úžitkovo-technologické údaje			
Spotreba na bm škáry*	5 ml	5 ml	12 ml
Výdatnosť balenia*	50 m	50 m	80 m
Teplota spracovania	+ 5 °C až + 40 °C	+ 5 °C až + 40 °C	+ 10 °C až + 40 °C
Čas nanášania tmelov** (podľa DIN EN 26 927), rozmedzie	cca 10 až 20 min	cca 15 až 60 min	cca 6 až 36 hod

*) 10 mm hĺbka škáry

**) Pri + 23 °C a 50 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Vyššie teploty skracujú, nižšie teploty predlžujú tieto časy.

* = základová náterová hmota na fasáde, prípadné ďalšie použitie vonku podľa DIN 18540 alebo vo vlhkých priestoroch vždy nutné použiť.

Tabuľka Primer-produktov na prípravu podkladu

PCI pružný tmel Podklad	PCI Carraferm	PCI Elribon S	PCI Elritan 100*	PCI Elritan 140	PCI Escutan TF
Akrylové sklo (plexisklo)	135	-	165	-	-
Hliník, eloxovaný	0	135	0/145	-	220
Hliník, neeloxovaný	0	135	0/145	0/145	220
Akrylová vaňa	0	-	-	-	-
Betón	135	110/135	0/110/135	110/135	110/135
Olovo	150	-	0/145	0/145	220
Chróm	0	-	-	-	-
Zušľachtená oceľ V2A/V4A	0/150	135/220	0/145	0/145	220
Email	0	-	0/145	145	-
Vláknocement	-	135	110/135	110/135	135
Sklo	0	135	135	0/110	135
Lakované drevo	m+135	R/135	R/135	R/145	135
Drevo pórovité, lazúrované 1)	0/135	-	135	0/110	135
Drevo, surové	135	110/135	110/135	110/135	135
Vápenec-murivo	-	110/135	110	110	135
Keramika-glazovaná/neglazovaná	0	135	0/145	0/135	135
Keramika savá	0	135	0/145	135	-
Kabrinec-lícovka	135	135	0/135	110/135	135
Profily z PVC, napr. Hostalit Z	0	-	165	-	-
Meď	0	135	145	-	220
Linoleum	-	-	135	0/145	-
Melaminová živica (napr. Resopal)	-	-	-	-	-
Mosadz	0	135	0/145	0/145	220
Prírodný kameň (okrem bridlice)	150	-	135	-	-
Polystyrol	m+0	m+135	-	-	-
Polystyrén, zdrsnený	-	-	0	-	-
Pórobetón	-	-	135	-	135
Omietka (minerálny)	-	-	0/110/135	-	-
PVC, tvrdené	0	135	165	165	-
PVC-fólie, zmäkčené	150	-	165	-	165
Oceloliatina	-	-	0/135	-	-
Kameninové trubky, glazované/ neglazované	0/150	135	0/135	0/135	135
Biely plech	-	-	0/145	0	220
Zinok, pozinkované železo	0	135/220	0/145	0	220

PCI pružný tmel Podklad	PCI Silikon E	PCI Silcoferm S	PCI Silcoferm UW	PCI Silcoferm VE	PCI Siligum E
Akrylové sklo (plexisklo)	0	0/135	135	0	0
Hliník, eloxovaný	150	0	150	150	150
Hliník, neeloxovaný	150	0	150	150	150
Akrylová vaňa	0	0	-	0	0
Betón	135	135	135	135	135
Olovo	-	-	-	-	-
Chróm	150	0	0/150	150	150
Zušľachtená oceľ V2A/V4A	150	0	0/150	150	150
Email	0	0	0	0	0
Vláknocement	213	135	135	135	135
Sklo	0	0	0	0	0
Lakované drevo	m+150	m+0	-	m+150	m+150
Drevo pórovité, lazúrované 1)	150	0	-	150	150
Drevo, surové	135	135	-	135	135
Vápenec-murivo	135	-	-	135	135
Keramika-glazovaná/neglazovaná	0/150	0	135	0/150	0/150
Keramika savá	0/150	0	135	0/150	0/150
Kabrinec-lícovka	150	0/135	135	150	150
Profily z PVC, napr. Hostalit Z	150	0	165	150	150
Meď	-	0	150	-	-
Linoleum	0/150	0	-	0/150	0/150
Melaminová živica (napr. Resopal)	0	0	-	0	0
Mosadz	-	0	150	-	-
Prírodný kameň (okrem bridlice)	-	213	-	-	-

Polystyrol	m+165	0	m+0	m+165	m+165
Polystyrén, zdrsnený	-	-	-	-	-
Pórobetón	-	-	-	-	-
Omietka (minerálna)	135	0	135	135	135
PVC, tvrdené	165	0	135/165	165	165
PVC-fólie, zmäkčené	165	0	-	165	165
Oceloliatina	-	-	-	-	-
Kameninové trubky, glazované/ neglazované	150	0	-	150	150
Biely plech	150	0	150	150	150
Zinok, pozinkované železo	-	0	-	-	-

Príklad:

150 = PCI Elastoprimer 150

0 = vhodné bez penetrácie

- = škárovacia hmota nie je vhodná

m = pred penetráciou alebo škárováním podklad zdrsniť

1) Dvojnásobná penetrácia je nutná.

R = obrátiť sa na technického poradcu firmy BASF Slovensko spol. s r. o.

* = základná adhézna penetrácia fasád, prípadne ďalšie použitie vonku podľa DIN 18540 alebo vo vlhkých priestoroch vždy nutné použiť.

Bezpečnostné pokyny

- PCI Elastoprimer 110 obsahuje isokyanátrepolymer a toluol. Ľahko zápalný. Zdraviu škodlivý pri vdýchnutí.
- PCI Elastoprimer 135 obsahuje isokyanátrepolymer, zápalný. Dráždi oči.
- PCI Elastoprimer 145 a 150 je ľahko zápalný.
- PCI Elastoprimer 165 je ľahko zápalný. Dráždi oči a dýchacie ústroje.
- PCI Elastoprimer 220, základný komponent obsahuje xylool. Vznemlivý. Zdraviu škodlivý pri vdýchnutí a pri styku s kožou.
- PCI Elastoprimer 220, tvrdidlo obsahuje xylool, masťné kyseliny a talový olej, reaktívny produkt. Zápalný. Zdraviu škodlivý pri vdýchnutí a pri styku s kožou. Dráždi pokožku. Je možné precitlivenie na koži.

Pre všetky typy PCI Elastoprimerov platí:

Nesmie sa dostať do rúk detí. Skladovať v riadne uzavretých nádobách, v chlade a v dobre vetranej miestnosti, v dostatočnej vzdialenosti od zápalných zdrojov. Nefajčiť. Nevdychovať výpary. Zabrániť vniknutiu produktu do očí a styku s pokožkou. Nesmú sa dostať do kanalizácie. Pri požití nevyvolávať zvracanie. Vyhľadať ihneď lekára a ukázať mu etiketu z balenia alebo tento výrobný list. Pri práci nosiť ochranné rukavice a ochranné okuliare. Pri spracovaní väčšieho množstva, zvlášť v úzkych priestoroch, je nutné dostatočne vetrať.

Odstraňovanie prázdnych obalov

Všetky informácie o likvidácii prázdnych obalov, produktov a ich zvyškov sú uvedené na Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r. o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o. Technicko - poradenský servis

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.fasadnestudio.sk

Product manager:
0918 700 111

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Február 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.