

CONCRESSIVE® 1380

Injektážna živica na statické spojenie betónových prvkov

Popis produktu

CONCRESSIVE® 1380 je dvojzložková bezrozpúšťadlová injektážna tekutina s nízkou viskozitou, určená na spájanie/lepenie betónových stavebných prvkov alebo ich častí technológiou zálievky a na tlakové injektáže.

Materiál CONCRESSIVE® 1380 bol špeciálne vyvinutý pre technológiu SCBC – konštrukčné lepenie betónových prvkov a dodáva sa len špecializovaným a preškoleným sanačným a injektážnym firmám.

Rozsah použitia

- Na opätovné statické spojenie železobetónového prvku rozdeleného trhlinami.
- Na vyplnenie pórov a dutín v nedostatočne zhutnenom betóne alebo zálievke (vyplnenie štrkových hniezd).
- Na upevňovanie vrutov, hmoždínok, kotiev a ocelových tyčí do podkladu.
- Na podlievanie profilov a ložísk v zmesi s vopred pripravenou zmesou kameniva.

Vlastnosti

- Excelentná penetrácia do jemných trhlín.
- Vysoká teplota pre „bod skelného prechodu“ zaisťujúca zvýšenú odolnosť voči tečeniu a dotvarovaniu.
- Rýchle dosiahnutie hodnôt výsledných parametrov pri vytvrdzovaní.
- Výborná súdržnosť aj v nevhodných podmienkach ako sú nízke teploty a vlhkosť podkladu.

Príprava podkladu

Z hladiska injektáže betónových prvkov je podkladom pre injektážnu živicu vlastná trhlinka a jej plochy. Tá môže byť vlhká alebo dokonca úplne nasýtená vodou, tak ako bývajú trhliny naplnené vodou. Aj v tomto prípade je zaistené dostatočné spojenie/adhézia živice k vodou nasýtenému podkladu; avšak je treba počítať so skutočnosťou, že dochádza k ľahkému poklesu príľnavosti v porovnaní s aplikáciou na suchý betónový podklad.

Látky, ktoré môžu znižovať správnu adhéziu živice k podkladu, ako sú oleje, tuky a pod. je nevyhnutné odstrániť vhodnými technikami ako je aplikácia detergentov, odmasťovačov alebo VVL.

Technické údaje

	Zložka A	Zložka B	Zmes
Skupenstvo	tekutina	tekutina	
Farba	číra - jantár	čierna	čierna
Objemová hmotnosť (+25 °C)	1160 kg/m ³	980 kg/m ³	1100 kg/m ³
Pomer miešania (objemovo)	2	1	
Pomer miešania (hmotnostne)	100	44	
Viskozita mPa.s pri 4 °C/ 25 °C/ 37 °C	7700 / 640 / 260	1200 / 190 / 75	4400 / 350 / 150
Teplota pri aplikácii			4 - 37 °C
Min. teplota pre ošetrovanie			0 °C
Vlastnosti vytvrdnutej živice	Skúška pri teplote (+25 °C)		
Pevnosť v ťahu / ASTM D638	62 N/mm ²		
Predĺženie v ťahu / ASTM D638	2,5 %		
Ťah za ohybu / ASTM D790	82,7 N/mm ²		
Modul pružnosti v ohybe / ASTM D790	4137 N/mm ²		
Pevnosť v tlaku / ASTM D695	110 N/mm ²		
Modul pružnosti v tlaku / ASTM D695	1585 N/mm ²		
Teplota bodu skelného prechodu / ASTM D648	57 °C		

Šikmý strih / šmyk (N/mm ²) podľa AASHTO T-237	Skúška pri teplote (4 °C)	Skúška pri teplote (25 °C)
Podmienky ošetrovania	Typy poruchy	
3 dni, mokry betón	80 % v živici	20 N/mm ²
7 dní, mokry betón	100 % v živici	31 N/mm ²
1 deň, suchý betón	bez poruchy	34,5 N/mm ²

Spracovanie

Pri príprave zmesi sa zmieša obsah oboch nádob (ak sa nepoužije celé balenie - odmeranie / odváženie potrebného množstva v danom pomere). Zložka B sa zamieša a bezo zvyšku sa preleje do nádoby so zložkou A, kde prebehne dokonalá homogenizácia. Potom sa zmes preleje do čistej nádoby, kde sa všetko ešte raz premieša! Proces miešania je neoddeliteľnou súčasťou odbornej aplikácie.

Spotreba

Spotrebu hmoty odhadneme na základe parametrov trhliny (šírka, resp. hĺbka trhliny – určená napr. jadrovým vrutom), najlepšie je však pred začiatkom prác za týmto účelom urobiť skúšobný injektážny pokus (stanovenie vplyvu teploty, vlhkosti a pod.).

Balenie

CONCRESIVE® 1380 sa dodáva ako súprava s celkovou váhou 16,4 kg.

Skladovanie

Doba skladovateľnosti je minimálne 18 mesiacov za predpokladu skladovania v pôvodných uzavretých obaloch pri teplotách +4 °C až +32 °C. Ak sú okrajové hodnoty prekročené, je nutné preveriť skúškou, či nedošlo k zmene parametrov hmoty oproti údajom výrobcu.

Bezpečnostné opatrenia

Pre bezpečnú manipuláciu a spracovanie je k dispozícii Karta bezpečnostných údajov. Hmoty a chemické komponenty môžu spôsobiť alergické reakcie pokožky a dýchacích ciest. Pri spracovaní používajte ochranný odev, rukavice a ochranné okuliare. Zasiahnutú pokožku je vhodné umyť mydlom a vodou.

Likvidácia odpadu

Všetky informácie o likvidácii prázdnych obalov a ich zvyškov sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
F: 041/72 345 92
E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
T: 041/72 345 91
F: 041/72 345 92
E-mail: objednavky.sk@basf.com
Internet: www.basf-sh.sk
www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 828 828 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec
T 0918 588 688 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Piešťany, Senica, Skalica
T 0918 490 825 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,
T 0903 776 400 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín
T 0905 033 303 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen,
Žarnovica, Žiar nad Hronom, Nitra, Komárno, Levice, Nové Zámky, Šaľa, Topoľčany, Zlaté Moravce
T 0918 688 688 Košice, Gelnica, Michalovce, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Lubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.