

MBrace® Laminate Adhesive HT

Vysokopevnostné epoxidové lepidlo s vysokou teplotou sklovitého prechodu T_g pre lamelový systém MBrace®

Popis produktu

MBrace® Laminate Adhesive HT je bezrozpúšťadlové dvojzložkové epoxidové lepidlo pre lamelový systém MBrace®.

Oblasti použitia

MBrace® Laminate Adhesive HT je nosné lepidlo, ktoré sa používa spolu s MBrace® lamelami na vytvorenie externe lepeného systému na zosilňovanie stavebných konštrukcií. Je vhodné na:

- vertikálne, horizontálne aplikácie a stropy.
- zosilňovanie betónových, ocelových a drevených podkladov

Vlastnosti

- Vysoká pevnosť
- Nesteká
- Vysoká priľnavosť
- Chemická odolnosť
- Odolnosť proti nárazu
- Nezmrašťuje sa
- Na báze epoxidu
- Jednoduché použitie
- Bezrozpúšťadlové

Spracovanie

Penetrácia

Z podkladu odstrániť olej, masť, prach a všetky uvoľnené časti.

Poškodené časti odstrániť zoškrabaním, vysokotlakovým otryskaním alebo podobnými metódami. Opraviť povrch a obnoviť nosnú schopnosť opravnými maltami Emaco® Nanocrete. Nerovnosť podkladu pri vzdialenosti 2 metre nesmie byť viac než 2 mm. Na vyrovnanie alebo rýchle opravy povrchu použite MBrace® Putty. Celý podklad musí byť schopný uniesť prenos zaťaženia a musí mať prídržnosť (výsledok odtrhovej skúšky) min. 1,0 MPa. Podklad musí byť rovný, čistý a vhodne pripravený bezprašným opieskovaním.

Podklad musí mať minimálnu teplotu +5 °C a musí byť aspoň 3 °C nad teplotou rosného bodu. Vlhkosť podkladu musí byť menej ako 4 %.

Zrežte lamely MBrace® Laminate na požadovanú dĺžku vhodným rezacím zariadením.


Pred aplikáciou sa, prosím, oboznámte s technickou dokumentáciou MBrace® Primer, MBrace® Putty, MBrace® Laminate Adhesive HT a ostatných aplikovaných výrobkov.

Penetrácia

Aplikujte jeden náter MBrace® Primer a valčekom ho rovnomerne rozotrite po povrchu. Dbajte na to, aby bol naimpregnovaný úplne celý podklad a aj všetky dutiny. Nechajte zaschnúť a po cca 90 minútach začnite s aplikáciou lamiel MBrace®.

Pri lepení na veľmi savé podklady je použitie penetrácie nutné.

Ak je to potrebné, na vyplnenie povrchových pórov a vád v betónových alebo drevených podkladoch použite MBrace® Putty.

 0921	
PCI Augsburg GmbH Piccardstraße 11 D-86159 Augsburg	
<i>Dátum výroby - vid'. číslo šarže</i> 0921-CPD-2091	
EN 1504-4	
Produkt na lepenie výstuže s nosnou funkciou, na použitie pri náročnejších požiadavkách	
<i>Prídržnosť / adhézna sila</i>	<i>Odtrhová pevnosť pri</i> ≥ 14 N/mm ² <i>Pevnosť v šikmom šmyku pri</i> 50 ° ≥ 50 N/mm ² 60 ° ≥ 60 N/mm ² 70 ° ≥ 70 N/mm ²
<i>Pevnosť v šmyku</i>	≥ 12 N/mm ²
<i>Zmrašťovanie / expanzia</i>	≤ 0,1 %
<i>Spracovateľnosť</i>	97 minút pri 22 °C
<i>Modul pružnosti</i>	≥ 2000 N/mm ²
<i>Koeficient tepelnej rozťažnosti</i>	≤ 100 x 10 ⁻⁶ na K
<i>Teplota sklovitého prechodu</i>	≥ 40 °C
<i>Reakcia na oheň</i>	Trieda F
<i>Trvanlivosť</i>	Spĺňa
<i>Nebezpečné látky</i>	Spĺňa 5.4 EN 1504-4

Technické údaje

Vlastnosť	Norma	Jednotka	Hodnota
Hustota (20 °C):		g/cm ³	cca 1,7
Hrúbka vrstvy		mm	1 až 3
Doba miešania		minúty	minimálne 3
Doba spracovateľnosti pri 22 °C		minúty	cca 97
Úplné vytvrdnutie po (pri 25 °C)		dni	cca 7
Teplota pri aplikácii (podklad a materiál)		°C	+5 až +30
Prídržnosť k betónu	UNE-EN 1542	N/mm ²	1,8 (porušenie betónu)
Pevnosť v šikmom šmyku	UNE-EN 12188	N/mm ²	50° = 78 60° = 78 70° = 86
Pevnosť v tlaku	UNE-EN 12190	N/mm ²	cca 73
Modul pružnosti (stlačenie)	UNE-EN 13412	N/mm ²	cca 8706
Modul pružnosti (ohyb)	UNE-EN ISO 178	N/mm ²	cca 4263
Teplota sklovitého prechodu T _g	ISO 6721 EN 12614	°C	62,6 52,28
Prídržnosť k oceli:	UNE-EN 12188	N/mm ²	cca 16
Absorpcia podľa Karstena (podľa CEB-FIP rozboru)		kg/m ² h ^{1/2}	0
Lineárne zmrašťovanie	UNE-EN 12617-1	%	S1:0,03 S2:0,09
Prídržnosť betón na betón (podľa CEB-FIP rozboru)	UNE-EN 12636	MPa	9 (porušenie betónu)
Teplná rozťažnosť	UNE-EN 1770:1999	°C	35,8 x 10 ⁻⁶

Doba vytvrdzovania bola meraná pri teplote +20 °C a 65 % relatívnej vlhkosti vzduchu. Uvedené hodnoty sú získané na základe výsledkov skúšok. Malé odchýlky sa môžu vyskytnúť v závislosti od dávky, množstva a citlivosti meracej metódy. V procese návrhu je nutné s tým počítať. Odporúča sa, v prípade potreby, vykonať skúšky, že technické parametre výroby spĺňajú kritériá stanovené v návrhu.

Miešanie

MBrace® Laminate Adhesive HT sa dodáva v presnom pomere dvoch zložiek, pripravených na použitie. Najskôr mechanicky rozmiešajte zložku A. Potom do zložky A pridajte zložku B. Dbajte na to, aby nádoba so zložkou B bola úplne vyprázdnená. Miešajte nízkootáčkovou vrtačkou s miešacím nadstavcom (max. 400 ot./min.) 3 minúty, pokiaľ nevznikne hladká, homogénna zmes. Vyhnite sa vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. Miešanie častkových množstiev je prísne zakázané.

Aplikácia

Z povrchu lamiel MBrace® odstráňte ochrannú fóliu. Zabráňte akémukoľvek znečisteniu na povrchu.

Na podklad, ako aj na lamelu MBrace® naneste jednu vrstvu lepidla MBrace® Laminate Adhesive HT v hrúbke 1-3 mm. Potom rukou pritlačte lamelu MBrace® opatrne na podklad. Tixotropné lepidlo ju bude držať na mieste. Tvrdým gumeným valčekom pritlačte lamelu MBrace® do lepidla. Vyvíjajte pritom rovnomerný tlak pohybom valčeka oboma smermi po lamele. Aby sa uvoľnil zadržaný vzduch, uistite sa, že lepidlo bolo vytlačené po stranách lamely. Všetok vytlačený materiál odstráňte špachtľou. Hrúbka lepidla by mala byť v priemere 2 mm. Zabezpečte minimálny rozstup 5 mm medzi lamelami MBrace®.

Vytvrdzovanie

MBrace® Laminate Adhesive HT bude úplne vytvrdnuté po cca 7 dňoch pri 25 °C. Počas týchto dní minimalizujte akékoľvek veľké vibrácie.

Spotreba

Spotreba v prípade bežného betónu je cca 1,7 kg/m²/mm.

Táto spotreba sa môže v závislosti od podkladu líšiť. Kvôli presnej kalkulácii spotreby sa odporúča urobiť skúšku priamo na mieste.

Čistenie

Znečistené miesta a náradie je možné čistiť v čerstvom stave vhodným rozpúšťadlom. Po vytvrdnutí sa dá materiál odstrániť len mechanicky.

Balenie

Dostupné v 5 / 10 kg balení.

Skladovanie

Skladovateľnosť výrobu je 12 mesiacov od dátumu výroby (v neporušených originálnych obaloch) pri skladovaní v suchu a chlade podľa pokynov výrobcu.

Dôležité upozornenia

Návrh a podrobnú špecifikáciu by mali vykonávať kvalifikované a kompetentné osoby.

Aplikáciu by mali vykonávať zaškolení a skúsení pracovníci dodávateľa. Kontrolu kvality na stavbe by mala vykonať nezávislá organizácia určená klientom alebo jeho zástupcom.

Povrchy vystavené UV žiareniu je potrebné chrániť počas 2 dní (max. 7 dní) vhodným výrobkom z radu Masterseal®, aby sa zaistilo vynikajúce spojenie medzi ochrannou vrstvou a FRP. Ďalšie podrobné informácie o lamelách, penetračných náteroch, opravných maltách a náteroch je možné nájsť v technických listoch jednotlivých výrobkov.

Bezpečnostné opatrenia

Je potrebné dodržiavať obvyklé bezpečnostné opatrenia pri práci s chemikáliami. Nejesť, nepiť a nefajčiť. Počas prerušenia práce a jej ukončení si je potrebné umyť ruky.

Vyhnuť sa kontaktu s očami a dlhodobému kontaktu s pokožkou. V prípade zasiahnutia očí, vyplachovať okamžite minimálne 15 minút vodou. Vyhľadať lekársku pomoc. V prípade kontaktu s pokožkou, postihnuté miesto dôkladne umyť vodou.

Ďalšie informácie ohľadne manipulácie a dopravy sú uvedené v karte bezpečnostných údajov.

Zvyšky výrobku a obaly je povinný zlikvidovať konečný užívateľ výrobu podľa platných nariadení.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r. o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.	Technicko - poradenský servis
Divízia Stavebné hmoty, Žilina T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918 F: 041/72 345 92 E-mail: info.sk@basf.com	T 0918 828 828 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec
Zákaznícky servis: T: 041/72 345 91 F: 041/72 345 92 E-mail: objednavky.sk@basf.com Internet: www.basf-sh.sk www.fasadnestudio.sk	T 0918 588 688 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Piešťany, Senica, Skalica T 0918 490 825 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, T 0903 776 400 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín T 0905 033 303 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom, Nitra, Komárno, Levice, Nové Zámky, Šala, Topoľčany, Zlaté Moravce T 0918 688 688 Košice, Gelnica, Michalovce, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Lubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučená sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Aktuálne informácie o produktoch sú dostupné na www.basf-sh.sk

Vydané: Február 2011

Novým vydaním stráca staré platnosť.