

## Masterflow<sup>®</sup> 885

**Vopred pripravená, veľmi jemná, nezmrašťujúca sa zálievková malta s ocelovým plnivom, prirodzenej farby, tekutá s vysokou pevnosťou. Vyhovuje požiadavkám na nezmrašťivosť podľa CRD-C 621-83. So značkou kvality SECO. S nízkym obsahom chrómanov (Cr-VI) < 2 ppm.**

### Popis výrobku

MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 je vopred pripravená jednozložková nezmrašťujúca sa vysokopevnostná zálievková malta, vyrobená na cementovej báze. Receptúra umožňuje použitie tak tekutej ako aj zavlhnutej zmesi na presné zálievky základov strojov, betónových konštrukcií, konštrukčných prvkov, ochranných pilierov, prefabrikovaných prvkov oporných múrov, trámov a stĺpov. Obsahuje prírodné aj ocelové plnivo a preto zálievka vyzerá ako cementová malta.

### Rozsah použitia

Zálievková malta MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 sa doporučuje na:

- presné zálievky strojov, základových a oporných dosiek a stĺpov s minimálnou hrúbkou 2,5 cm.
- na zálievky, kde je nutné obmedziť zmrašťovanie a tam, kde je potrebné použiť zálievku s vysokou mechanickou pevnosťou, ktorá vyzerá ako malta.
- nezmrašťujúce sa zálievky prefabrikovaných prvkov oporných múrov, trámov a stĺpov, kotviacich skrutiek a výstuže.

### Vlastnosti výrobku

Zálievková malta MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 umožňuje:

- použitie predmiešanej zálievky, ktorá vytvrdzuje bez segregácie, má znížené zmrašťovanie pri zálievke v akejkoľvek konzistencii: tekutej, vlhkej, plastickej alebo zavlhnutej
- dobrú spracovateľnosť aj po 1 hodine pri 20 °C
- možnosť čerpania nezmrašťujúcej sa zálievky do komplikovaných alebo neprístupných miest bežnými metódami
- použitie zálievky, kde je vyžadovaný podobný vzhľad ako má cementová malta
- použitie nezmrašťujúcej sa zálievky, ktorá neobsahuje plynotvorné alebo odvzdušňovacie prísady ako napr. hliníkový prášok, nestabilný koks, a pod.
- použitie zálievky vykazujúcej vysokú pevnosť v tekutom stave bez vertikálneho obmedzenia.
- použitie zálievky, ktorá obsahuje tak ocelové ako aj kremičité plnivo zaisťujúce vysokú pevnosť a zvýšenú rázovú odolnosť voči dynamickému a opakovanému zaťaženiu.

### Nárast pevnosti

Pevnosť zálievkovej malty je často rozhodujúcim kritériom pri rozhodovaní, či bude zaťaženie prenášané z konštrukčných prvkov alebo od stroja, zaliateho zálievkou.

Pevnosť zálievkovej malty závisí od:

- množstva zámesovej vody
- teploty zalievacieho objektu
- ošetrovania
- doby vytvrdzovania zálievky
- teploty okolia a vlhkosti.

Nižšie uvedená tabuľka ukazuje hodnoty charakteristickej priemernej pevnosti 25 kg MASTERFLOW<sup>®</sup> 885 pri 20 °C, zmiešaného s 4,6 až 4,8 l vody.

	Pevnosť v tlaku
Dni	Tekutá* MPa (N/mm <sup>2</sup> )
- po 1	25
- po 3	35
- po 7	50
- po 28	60

*Pevnosť v tlaku a v ohybe bola testovaná podľa ASTM C-348 a C-349 na hranole (4 x 4 x 16 cm).*

*\* prietokový žlab > 430 - 560 mm.*

*\* 20 - 30 sekundový prietok podľa metódy rozliatia kužela, CRD-C 611 alebo kuželovej metódy Cerilha.*

*\* stredná hodnota: obsah vzduchu 4,2%*

Pozn.: Vyššie uvedené údaje boli namerané v laboratórných podmienkach. Preto je možné očakávať zodpovedajúce odchýlky od uvedených údajov. Miestne a laboratórne testy by mali byť kontrolované skôr na základe požadovanej konzistencie ako prísne podľa obsahu zámesovej vody. Ak si okolnosti vyžadujú skúšanie priamo na stavbe alebo v laboratóriu, nedoporučuje sa použitie valcových foriem. V prípade potreby podrobnejších konzultácií ohľadne vzoriek na testovanie sa obráťte na príslušného pracovníka BASF Slovensko spol. s r.o..

## Spracovanie MASTERFLOW® 885

Do zmesi nepridávať cement, piesok alebo iné materiály. Nepoužívať materiál v prípade poškodených alebo roztrhaných vriec. Použiť jedno alebo viac mixážnych zariadení na zabezpečenie kontinuálneho miešania a rozlievania zmesi tak, aby postup práce bol bez prerušenia.

### NEMIEŠAŤ RUČNE!

Na zámes používať len pitnú vodu. Do miešačky sa najskôr vlejú len 3/4 požadovaného množstva vody, potom sa pomaly a plynule pridáva prášková zálievková zmes.

Mieša sa cca 2-3 minúty, aby vznikla homogénna zmes, až potom sa pridá zvyšok vody a znovu sa premieša najmenej 2 ďalšie minúty.

Z 25 kg MASTERFLOW® 885 zmiešaného so 4,6 litrami vody sa pripraví cca 12,8 litrov zálievky.

Použitie menšieho množstva zámesovej vody na dosiahnutie požadovanej konzistencie znamená menší objem namiešanej zmesi. Použitie ľadovej vody na rozmiešanie zálievky s teplotou +4 °C až +38 °C zníži objem vody potrebný pre danú konzistenciu, a predĺži úmerne postupné dosahovanie dielčích pevností a spracovateľnosť zálievky.

Zálievku, ktorá začala proces tuhnutia už nie je možné ďalej upravovať pridávaním vody alebo primiešavaním ďalšej zmesi.

## Pokyny na presné zalievanie

### 1. Príprava základov a stroja

Vyčistiť otvory pre skrutky a zaistiť, aby celý priestor základov bol čistý, povrch zdrsnený ale rovný. Na urovanie povrchu základov je vhodnejšie použiť malé osekávacie kladivko než búracie kladivo. Kvôli dodržaniu správnej výšky by mali byť základové dosky zrovnané a pevne priskrutkované ešte pred vykonaním zálievky.

### 2. Zvlhčenie

Očistený základ a všetky otvory pre skrutky navlhčiť najmenej 6 hodín pred vykonaním zálievky, doporučuje sa 24 hodín. Tesne pred začatím zálievky je nutné odstrániť všetku zvyškovú vodu. Najskôr sa zalievajú otvory pre skrutky, ktoré sú očistené, navlhčené bez zvyškovej vody. V prípade, že nemôže byť odstránená všetka zvyšková voda, kontaktujte príslušného pracovníka BASF Slovensko spol. s r.o., aby sa zvolila vhodná metóda zálievky.

### 3. Debnenie

Je potrebné zhotoviť silné, pevné a správne podopreté debnenie. Na strane zálievky je vhodné vykloniť debnenie vo vonkajšom sklone cca 45° a smerom hore toto debnenie vhodne rozšíriť, aby sa vytvoril spád pre zálievku počas aplikácie. Zálievka by sa mala liať priamo na sklonené debnenie, pretože sa tým obmedzí vnikanie vzduchu do zmesi počas zalievania. Používať také spôsoby debnenia, ktoré umožnia liať zálievku gravitačne a umožnia zálievke zatiecť medzi dosku a základ a zabezpečiť priamy styk zálievky a týchto povrchov až do vytvrdnutia.

### 4. Liatie zálievky

Po namiešaní zmesi MASTERFLOW® 885 podľa príslušného postupu (viď „Spracovanie MASTERFLOW® 885“), je možné začať aplikáciu podľa nasledujúcich pokynov:

Pred zalievaním je potrebné zistiť, či nedôjde k nadmernej vibrácii základovej dosky alebo základov prostredníctvom v blízkosti pracujúcich strojov. Takéto zdroje vibrácií treba odstaviť po celú dobu aplikácie a vytvrdzovania zálievky. Nadmerné vibrácie môžu spôsobiť sadanie a "krvácenie" a narušiť proces vytvrdzovania. Vibrácie sú zistiteľné sledovaním vlnenia hladiny vody v plochej nádobe položenej na základovú dosku alebo základ, ktorý má byť zalievaný zálievkou. Pred čerpaním alebo plnením zálievky MASTERFLOW® 885, je vhodné konzultovať podmienky s príslušným pracovníkom spoločnosti BASF Slovensko spol. s r.o. rovnako ako v prípade vykonávania zálievky pri teplotách pod +4 °C alebo nad +38 °C, kedy je možné voľiť postup podľa príslušných brožúr.

Miešanie a aplikácia zálievky by sa mali robiť čo najbližšie k doske, kde má byť zálievka aplikovaná. Aplikácie by mali vykonávať preškolení pracovníci disponujúci vhodnými materiálmi a náradím, aby sa zálievka vykonala rýchlo a bez prerušenia. V prípade, že zálievka musí tiecť určitú vzdialenosť, je vhodné namiešať prvú zmes viac tekutú ako je požadované, to namaže povrch tak, aby nedošlo k upchávaniu pri doprave zálievky. Vlastná zálievka by mala byť liata nepretržite a stále z jednej strany, aby sa zamedzilo vnikaniu vzduchu do zmesi. Je nutné sa uistiť, že zálievka vyplnila všetok priestor a dotýka sa dosky po celej ploche. **NEVIBROVAŤ!**

### 5. Nutné opatrenia

Teplota zálievky aj častí, s ktorými sa dostane do kontaktu, by mala byť v rozmedzí od +4 °C do +38 °C. Nepoužívať vodu v nadmernom množstve alebo pri teplote, ktorá spôsobí konzistenciu viac ako tekutú, krvácenie a segregáciu. V prípade kontaktu zálievky s ocelou, ktorá je alebo bude zaťažovaná viac než 550 MPa, nie je možné MASTERFLOW® 885 použiť. V takom prípade použiť MACFLOW.

### 6. Ošetrovanie

Akonáhle je zálievka MASTERFLOW® 885 hotová, je nutné prikryť odkryté časti čistou vlhkou handrou (vrecovinou) a udržiavať zálievku vlhkú po celú dobu vytvrdzovania. Debnenie sa nesmie odstraňovať alebo zálievka odformovať pred ukončením procesu vytvrdzovania, hrozí nebezpečie poškodenia ostrou murárskou lopatkou.

Po odstránení vlhkých handier, debnenia alebo po dokončení osadzovania je možné na povrch zálievky natrieť ochranný náter z radu MASTERKURE.

### 7. Poznámka

Ak je potrebné vykonanie pevnostnej skúšky priamo na stavbe, nie je možné používať valcové vzorky. V prípade potreby špeciálnych postupov pri miešaní a odlievaní hranolov tekutej nezmrašťujúcej sa zálievky na vykonanie skúšok pevnosti kontaktujte príslušného pracovníka BASF Slovensko spol. s r.o..

Do hotovej zmesi nepridávať vodu, pretože dôjde ku krvácaniu a oddeleniu plniva a spojiva podľa príslušných podmienok na stavbe. Teplota podkladu a jednotlivých prvkov, s ktorými zálievka príde do styku by sa mala pohybovať v rozmedzí od +4 °C do +38 °C. Ak dôjde ku kontaktu zálievky s oceľou, ktorá je alebo bude vystavená tlaku viacn ako 559 MPa, zálievka MASTERFLOW® 885 nesmie byť použitá. Ďalšie informácie o použití materiálu MASTERFLOW® 885 alebo ostatných nezmrašťujúcich sa zálievok podá na požiadanie príslušný pracovník spoločnosti BASF Slovensko spol. s r.o..

### Balenie, skladovanie, životnosť

MASTERFLOW® 885 sa dodáva v 25 kg vreciach s PE vložkou chrániacou proti vlhkosti. Materiál z poškodených obalov nespracovávať. Skladovať v suchých temperovaných priestoroch. MASTERFLOW® 885 je možné skladovať v uzavretom pôvodnom balení v náležitom prostredí počas doby 12 mesiacov.

### Bezpečnostné pokyny

Masterflow® 885 obsahuje cement. Cement reaguje s vlhkosťou alebo zámesovou vodou alkalicky, môže preto dráždiť pokožku alebo leptať sliznicu (napr. oči). Hrozí vážne poškodenie zraku. Vyhnite sa preto dlhodobému očnému kontaktu a kontaktu s pokožkou. Pri kontakte s očami alebo pokožkou oplachujte postihnuté miesto dôkladne vodou najmenej 15 minút. Pri vniknutí do očí vyhľadajte odborného lekára. Chráňte pred deťmi. Ďalšie informácie - viď. Karta bezpečnostných údajov.

### Likvidácia odpadu

Všetky informácie o likvidácii prázdnych balení, výrobkov a ich zvyškov sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

### Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

#### BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty, Žilina  
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918  
F: 041/72 345 92  
E-mail: info.sk@basf.com  
**Zákaznícky servis:**  
T: 041/72 345 91  
F: 041/72 345 92  
E-mail: objednavky.sk@basf.com  
Internet: www.basf-sh.sk  
www.fasadnestudio.sk

#### Technicko - poradenský servis

T 0918 828 828 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec  
T 0918 588 688 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Piešťany, Senica, Skalica  
T 0918 490 825 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,  
T 0903 776 400 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín  
T 0905 033 303 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom, Nitra, Komárno, Levice, Nové Zámky, Šala, Topoľčany, Zlaté Moravce  
T 0918 688 688 Košice, Gelnica, Michalovce, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.