

MASTERFLOW® APS 2800

Trojzložková rýchlotvrdnúca zálievková malta modifikovaná polymérom

Popis výrobku

MASTERFLOW® APS 2800 je 3-zložková zálievková malta, ktorá je aj pri veľmi nízkych teplotách plne zatažiteľná po niekoľkých hodinách.

MASTERFLOW® APS 2800 sa skladá z hybridpolyméru (zložka A), aktivátora (zložka B) a aktívneho plniva (zložka C) a je založený na jedinečnej patentovanej APS technológii.

V porovnaní s inými rýchlotvrdnúcimi výrobkami na báze syntetickej živice umožňuje MASTERFLOW® APS 2800 jednoduchšie, rýchlejšie a k životnému prostrediu šetrnejšie použitie.

MASTERFLOW® APS 2800 je dostupný v troch rôznych verziách: Normal, Fast a Slow a preto sa dá použiť v širokom rozsahu teplôt, až do -20°C.

Rozsah použitia

- zálievky základov veľkých strojov
- opravné práce horizontálnych plôch
- zalievanie kotviacich skrutiek
- zalievanie ložísk

Upozornenie

Malta modifikovaná polymérom vykazuje v porovnaní s cementovou zálievkovou maltou s kompenzáciou zmrašťovania vyššiu deformáciu v dôsledku zmrašťovania. Na tzv. presné zalievanie pri kotvení strojov, ktoré sú vystavené veľkému dynamickému sriedavému zataženiu sa MASTERFLOW® APS 2800 neodporúča.

Vlastnosti

- Výrobok nie je nebezpečný.
- Bez obsahu rozpúšťadiel.
- Nie je potrebný spojovací mostík ani následné ošetrovanie.
- Konzistencia vhodná na zalievanie.
- Ľahko nivelizačný.
- Dobrá priľnavosť na všetky stavebné materiály.
- Vysoká počiatočná a konečná pevnosť.
- Vytvrdzuje až do -20°C.
- Odolný proti mrazu a posypovým soliam
- Dobrá chemická odolnosť.

Príprava podkladu

- Podklad musí byť zbavený látok, ktoré môžu negatívne ovplyvňovať priľnavosť (oleje, mastnoty, vosky, atď.).
- Prídržnosť podkladu: > 1,5 N/mm².
- Povrch musí byť zbavený prachu a čo najsuchší. Stojaca voda a vlhkosť sa musia odstrániť vysávačom, handrou, stlačeným vzduchom alebo horúcim vzduchom.
- Max. zvyšková vlhkosť podkladu: < 5% hmotn.

Spracovanie

Miešanie:

- Zložku aktivátora (B) pridať k hybridpolyméru (zložka A) a miešať nízkootáčkovým miešadlom bez primiešania vzduchu, až kým nevznikne homogénna hmota. Za stáleho miešania pridať plnivo (C) a miešať nízkootáčkovým miešadlom bez pridania vzduchu až kým nevznikne homogénna zmes jednotnej farby. Namiešaný materiál preliať, aby sa predišlo chybám pri miešaní pri okrajoch nádoby. Ak je to potrebné, znovu premiešať.

Spracovanie:

MASTERFLOW® APS 2800 nevyžaduje pred nanášaním spojovací mostík. Zálievkovú maltu naliať do dutiny (naraz nie viac než 10 litrov) a povrch vyhladiť keľňou.

Dôležité upozornenia

- Dbieť na nepriepustnosť debnenia
- Používať separačný prípravok na báze vosku.
- Výška zálievky minimálne 8 mm.
- Výška zálievky na jeden pracovný krok max 10 cm.
- Objem zálievky na jeden pracovný krok max. 10 litrov.
- Čas čakania medzi pracovnými krokmi: min. 3 hodiny pri +20°C.

Väčšie súvislé objemy zálievky sa môžu realizovať len po dodatočnom vyššom plnení suchým inertným plnivom bez jemných častíc (napr. kremičitými pieskami a ďalšími sprievodnými opatreniami (spojenie rozpernými kotvami atď.)). Množstvá prídavného plniva je potrebné prispôbiť pomerom pri zalievaní. Odporúčame, aby takéto špeciálne aplikácie vykonával výlučne odborne zaškolený personál s dostatočnými skúsenosťami.

Technické údaje

Maximálne zrno	3mm	
Farba	sivá	maltová zmes
Hustota	cca 2,4 g/cm ³	maltová zmes (+20°C)
Teplota pri aplikácii	-20°C až +5°C +5°C až +25°C +25°C až +35°C	fast normal slow
Čas spracovateľnosti	cca 70 min. cca 50 min.	normal pri +20°C fast pri +5°C
Prídržnosť	> 3,5 N/mm ² > 6 N/mm ²	1 deň, k betónu 1 deň, k oceli
Odolnosť proti roztahovaniu	> 165 kN	tyč zo stavebnej ocele Ø 26 mm; kotevná dĺžka 250 mm; po 24 hod. pri -14°C
Modul pružnosti (DIN 53455)	10000 N/mm ²	7 dní
Teplotná odolnosť	max. +70°C	pri trvalom zaťažení

Polymérová zálievková malta sa reologicky líši od cementovej zálievkovej malty. Roztekavosť polymérovej malty je, v porovnaní s cementovou maltou obmedzenejšia. Táto skutočnosť sa musí pri nasadení produktu brať do úvahy. Pri opravách betónu sa môže kvôli redukcii času po "vyschnutí povrchu na dotyk" (zvlášť pri teplotách pod +5°C) posypať povrch kremičitým pieskom Filler F5 (0,3 - 0,9 mm). Toto opatrenie zabezpečí tiež protišmykovú povrchovú úpravu. Prebytočný piesok je potrebné po 30 minútach odstrániť. Ak sa MASTERFLOW® APS 2800 aplikuje pri priamom slnečnom žiarení, je potrebné zhotoviť povrchovú plochu v jednom kuse, aby sa zamedzilo "vytrhávaniu" už zhotoveného povrchu.

Spotreba

cca 2,4 kg/l zálievkovej malty
1 jednotka = cca 8,5 l zálievkovej malty

Čistenie

Nevytvrdnutý materiál sa môže odstrániť teplou mydlovou vodou. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.

Balenie

20,8 kg kombinované balenie
MASTERFLOW® APS 2800 Normal
MASTERFLOW® APS 2800 Fast
MASTERFLOW® APS 2800 Slow
Jedna jednotka sa skladá z:
2,4 zložky A - hybridpolymér (plastová fľaša)
0,4 zložky B - aktivátor (kartuša)
18 kg zložky C - plnivo (vrece)

Bezpečnostné pokyny

Dodržiavať bezpečnostné pokyny a pokyny na likvidáciu uvedené v bezpečnostnom liste a na etikete balenia.

Teplota pri spracovaní a skladovanie

Spracovateľný až do -20°C

Zložky A + B

skladovateľné 6 mesiacov pri teplote od +5°C do +30°C

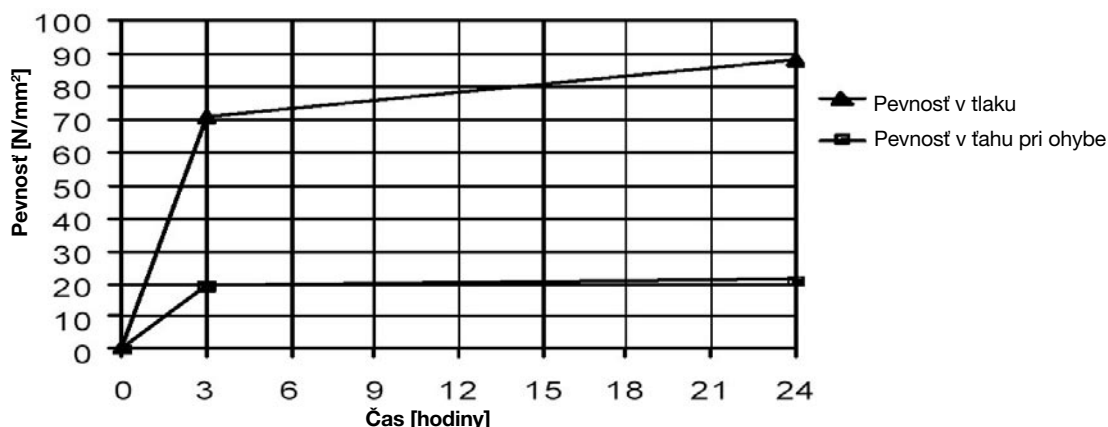
Zložka C

skladovateľná 12 mesiacov v suchu

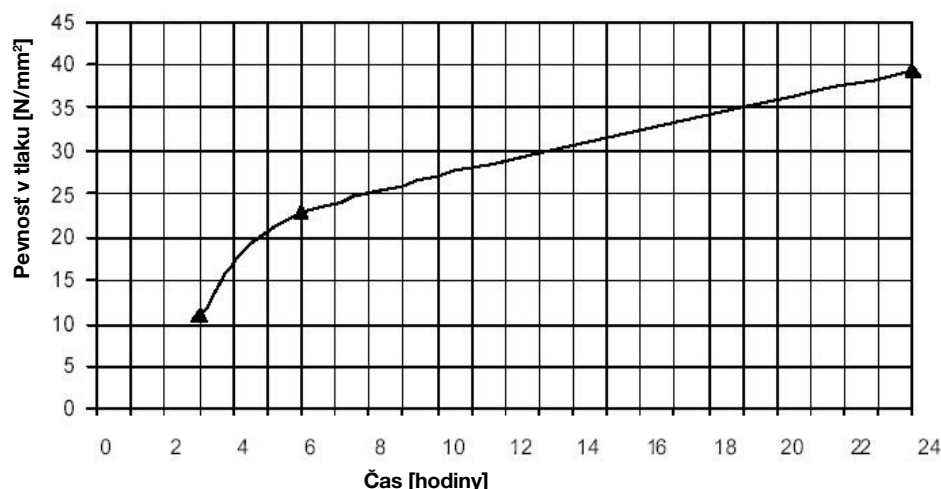
Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r. o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

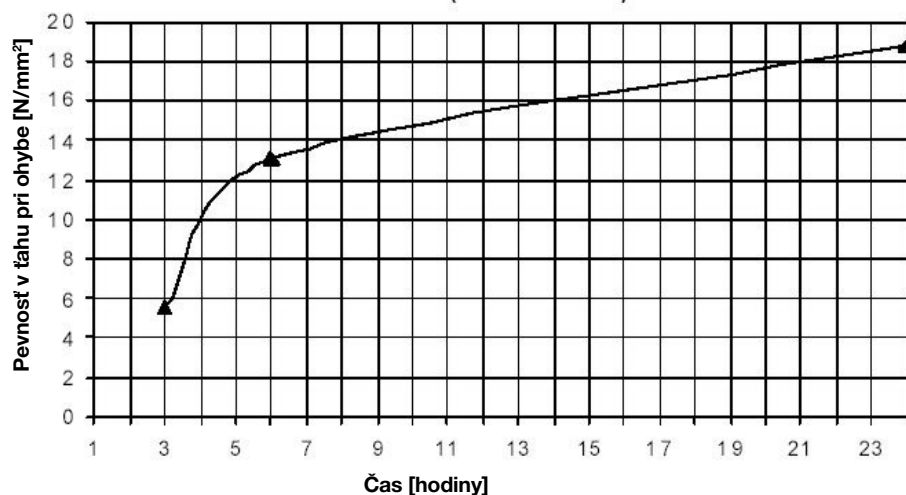
Vývoj pevnosti s aktivátorom BF pri +20°C na N hranoloch (4x4x16 cm)



Vývoj pevnosti s aktivátorom BF pri -5°C na N hranoloch (4x4x16 cm)



Vývoj pevnosti s aktivátorom BF pri -5°C na N hranoloch (4x4x16 cm)



BASF Slovensko spol. s r.o.
 Divízia Stavebné hmoty, Žilina
 T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918
 F: 041/72 345 92
 E-mail: info.sk@basf.com
Zákaznícky servis:
 T: 041/72 345 91
 F: 041/72 345 92
 E-mail: objednavky.sk@basf.com
 Internet: www.basf-sh.sk
 www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

T 0918 828 828 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec
 T 0918 588 688 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Piešťany, Senica, Skalica
 T 0918 490 825 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,
 T 0903 776 400 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Turčianske Teplice, Tvrdošín
 T 0905 033 303 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen,
 Žarnovica, Žiar nad Hronom, Nitra, Komárno, Levice, Nové Zámky, Šaľa, Topoľčany, Zlaté Moravce
 T 0918 688 688 Košice, Gelnica, Michalovce, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.