

MASTERTOP® BC 370 AS (predtým CONIPOX 270 AS)

Dvojzložková, bezrozpušťačlová, epoxidová samonivelizačná stierka, elektrostaticky vodivá

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 370 AS je samonivelizačná, epoxidová, bezrozpušťačlová, elektrostaticky vodivá, dvojzložková, predplnená pigmentovaná stierka.

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 370 AS sa používa v interiéroch tam, kde je požadovaná elektrostaticky vodivá našliapná vrstva. MASTERTOP® BC 370 AS sa aplikuje na napenetrované betónové a cementové podklady, pričom na vlastnej penetračnej vrstve musí byť vrstva elektrostaticky vodivá a uzemnená, čo zaisťuje "vodivý" penetračný lak CONIPOX 287 W-AS a uzemňovacie medené pásky. MASTERTOP® BC 370 AS odoláva strednému až ťažkému priemyselnému zaťaženiu.

Vlastnosti

Vzhľadom k použitému plniviu a vlastnému naplneniu je stierka MASTERTOP® BC 370 AS vysoko odolná voči oderu a to i pri ťažkom prevádzkovom zaťažení. Stierka sa ľahko aplikuje. Po úplnom vytvrdnutí vykazuje výbornú mechanickú pevnosť a elektrostatické vlastnosti. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenie nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® BC 370 AS odoláva vode (morskej a odpadovej), alkáliam, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 370 AS sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živice) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny: Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakofarebnosti je nutné obe zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna a rovnakofarebná. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najprv potom je možné začať s vlastnou aplikáciou. Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 370 AS aplikuje na predom pripravený podklad (už opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS a medenými uzemňovacími páskami) zubovým hladidlom alebo stierkou. Veľkosť zubov sa volí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Maximálnu spotrebu nie je možné prekročiť! Možné vzduchové bublinky na povrchu aplikovanej stierky sa odstránia preválečkovaním (do križa) ihlovým válčekom ("ježko").

Technické údaje*

Miešací pomer	hmotnostne		4:1
Hustota zmesi		g/cm ³	1,46
Viskozita	pri 23° C	mPas	1900
Doba spracovateľnosti zmesi (30 kg vedro)	pri 20°C	min	30
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 20°C	hod. deň	min. 15 max.2
Úplné vytvrdnutie/chemická zatažiteľnosť	pri 20°C	deň	5
Teplota podkladu a aplikácie		°C °C	min. 10 max.30
Maximálna dovolená vlhkosť		%	75
Tvrdosť podľa Shore-D	po 28dňoch		80
Zvodový odpor		Ohm	10 ⁴ -10 ⁶

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa i interval na nanášanie ďalších vrstiev a tým i pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu. Vyššia teplota urychľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skrátujú. Na dokonalé vytvrdenie materiálu nesmie okolná teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou po dobu 24 hodín (pri teplote +15°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť namodralé zafarbenie na povrchu stierky, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev i elektrostatické vlastnosti. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platí aj smernica pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 370 AS sa musí aplikovať výhradne na zpenetrovaný podklad opatrený vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W AS. Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otlakov a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad očistiť opieskovaním alebo ocelovými guľičkami, ofrízovať alebo obrúsiť. Popřípade sa opraví i vodivý lak MASTERTOP® CP 687 W AS, pokiaľ bol poškodený alebo bola prekročena doba pre aplikáciu následných vrstiev. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) vrátane vodivého laku) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladu pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou. Pri hore uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov.

Balenie

MASTERTOP® BC 370 AS sa dodáva v 30 kg balení.

Postup pri aplikácii/príklady

1. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, hladká stierka

1.1 Príprava podkladu - vid' príprava a vlastnosti podkladu

1.2 Penetrácia podľa miestnych podmienok, napr. MASTERTOP® P 606 alebo MASTERTOP® P677Z (vid' príslušný technický list) Spotreba: 0,2-0,5 kg/m², podľa savosti podkladu.

1.3 Plošný posyp vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku. Spotreba: cca 0,8-1,0 kg/m²

1.4 Prípadná vyrovnávací stierka/uzáver pórov, napríklad zmes MASTERTOP® P677 vrátane naplnenia vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1-0,3 mm, v pomere až 1:0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti na teplote). Aplikácia záškrabu hladkou alebo zubovou stierkou. Spotreba: cca 0,6 - 1,0 kg/m² (naplnená zmes).

1.5 Prípadný plošný posyp (pokiaľ sa nebude robiť náter MASTERTOP® CP 687 W AS do 24 hodín po nanosení predchádzajúcich vrstiev) čerstvej vyrovnávacej stierky vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,2-0,7 mm. Nesypať do prebytku, po vytvrdnutí pozametáť/ odsať nespojený piesok. Spotreba: cca 2,0-3,0 kg/m²

1.6 Na zaistenie a zlepšenie odvedenia elektrostatického náboja sa nalepia samolepiace medené pásiky priečne pod vodivú vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W AS) v asi 10 m odstupoch. Vodivé medené pásiky sa vyvedú aspoň 30 cm zvislo na stenu a pripoja sa na uzemňovacie body cez prechodku alebo priamo. Uzemnenie musí vykonať kvalifikovaný pracovník. Pokiaľ je v mieste nalepenia pásov výrazný posyp kremičitým pieskom, musia sa tieto miesta dôkladne prebrúsiť.

1.7 Nanosenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W AS váľčekom (vid' technický list). Spotreba: cca 0,2- 0,3 kg/m².

1.8 Aplikácia samonivelizačnej stierky MASTERTOP® BC 370 AS na pripravený podklad v požadovanej hrúbke. Aplikácia zubovou stierkou. Na odstránenie vzduchových bublín je doporučené preváľčkovanie ihlovým váľčekom do kríža.. Spotreba: cca 2,0 - 2,5 kg/m² (maximálna spotreba sa nesmie prekročiť). Zmes už neplniť!

2. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, protišmyková stierka

2.1 vid' body 1.1-1.6.

2.2 Nanesenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W AS váľčekom (vid' technický list). Spotreba: cca. 0,3-0,35 kg/m².

2.3 Aplikácia stierky MASTERTOP® BC 370 AS na pripravený podklad. Aplikácia gumovou stierkou. Následné preváľčekom do kríža, aby došlo k rovnomernému rozprestreniu materiálu v tenkej hrúbke. Spotreba: cca 0,6 - 0,7 kg/m².
Zmes už neplniť!

2.4 Zasypanie čerstvej vrstvy karbidom kremíka, veľkosť zrna 0,5-1,0 mm. Po vytvrdnutí sa odstráni prebytočný, resp. nespojený posyp. Spotreba: cca 2,0 -2,5 kg/m²

2.5 Krycia vrstva MASTERTOP® BC 370 (vid' príslušný tech.list) sa vyrobí pomocou gumovej stierky s následným rozváľčekom do kríža. Spotreba: cca 0,85-0,95 kg/m².

3. Zašpachtľovanie výtlkov, fabióny (žliabky)

3.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 606.

Schválené/testované systémy

MASTERTOP® BC 370 AS je súčasť nasledujúcich systémov: MASTERTOP® 1270 AS, MASTERTOP® 1270 AS-R.

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

Farba

RAL.

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 370 AS je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom (zaobchádzanie s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálovom a bezpečnostnom liste.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Kríš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!