

MASTERTOP® BC 375 N AS

Dvojzložková, polyuretánová, antistatická, bezrozpúšťadlová, samonivelizačná, pigmentovaná stierka, s nízkym obsahom emisií

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 375 N AS je antistatická polyuretánová, bezrozpúšťadlová, dvojzložková, predplnená, samonivelizačná podlahová stierka s nízkym obsahom emisií.

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 375 N AS sa používa v interiéroch, kde sa požaduje antistatická podlaha odolná proti miernemu až strednému zaťaženiu. Stierka MASTERTOP® BC 375 N AS je vhodná na aplikáciu na minerálne podklady ako je betón alebo cementové potery, napenetrované dvojzložkovým epoxidovým penetračným náterom, s nalepenými medenými pásmi a s naneseným vodivým náterom MASTERTOP® CP 687 W-AS N. MASTERTOP® BC 375 N AS sa môže aplikovať aj na bitúmenové podklady napenetrované špeciálnymi penetračnými nátermi ako sú MASTERTOP® P 660 alebo MASTERTOP® BC 375 N. Je súčasťou systému MASTERTOP® 1384 ESD, spĺňajúceho požiadavky na ESD podľa EN 61340-5-1 a systému 1328 AS, ktorý spĺňa požiadavky podľa EN 1081. Spĺňa tiež požiadavky normy AgBB na nízky obsah emisií.

Vlastnosti

- vodivá
- vynikajúce mechanické a antistatické vlastnosti
- dobrá odolnosť proti oteru
- jednoduché čistenie a údržba
- nízky obsah emisií (AgBB)
- schopnosť prekleňovania statických trhlín
- dostupná v širokej škále farieb

Príprava podkladu

MASTERTOP® BC 375 N AS sa musí aplikovať na podklad s naneseným vodivým náterom MASTERTOP® CP 687 W-AS N.

Podklad musí byť nosný, bez voľných a krehkých častí, prachu, oleja, mastnoty, gumových otláčkov, starých náterov a iných nečistôt, ktoré negatívne ovplyvňujú príľnavosť. Ak bol prekročený interval pre nanášanie ďalšej vrstvy na vodivú vrstvu, je nutná príprava podkladu. V prípade potreby je nutné vodivú vrstvu obnoviť.

Technické údaje*

Pomer miešania	hmotnostne		100 : 22
Hustota		g/cm ³	1,45
Viskozita	pri 20 °C	mPas	2200
Doba spracovateľnosti (30 kg vedro)	pri 20 °C	min.	30
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 20 °C	hod. deň	min. 16 max. 2
Úplné vytvrdnutie/ chemická zaťažiteľnosť	pri 20 °C	deň	7
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C	min. 5 max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	75
Technické údaje po vytvrdnutí			
Tvrdosť podľa Shore-D	po 28 dňoch		70
Ťažnosť	DIN 53504	%	10
Zvodový odpor	EN 1081 EN 61340-5-1 EN 61340-4-5	Ω Ω	10 ⁴ - 10 ⁶ < 10 ⁹ < 100 V
- s MASTERTOP® TC 409 W-ESD N			

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

V spojení s vodivým náterom MASTERTOP® CP 687 W-AS N a krycím náterom MASTERTOP® TC 409 W-ESD N spĺňa systém MASTERTOP® 1384 ESD špeciálne požiadavky normy IEC 61340-5-1.

** Najlepšia kvalita povrchu sa dosiahne, ak sa materiál aplikuje pri teplote 15 až 25 °C.

Po príprave podkladu musí byť prídružnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia ako 4 % (meraná CM prístrojom). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad aktuálnou teplotou rosného bodu. Podklad musí byť účinne chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 375 N AS sa dodáva už v správnom pomere zložky A a zložky B. **Zložka A je rovnaká ako pri MASTERTOP® BC 375 N.** Zložka B obsahuje vodivé vlákna. Preto musíte použiť **MASTERTOP® BC 375 N - zložku A a MASTERTOP® BC 375 N AS - zložku B. Venujte pozornosť použitiu MASTERTOP® BC 375 N AS - zložka B.** Pred zmiešaním by mala byť teplota oboch zložiek v rozmedzí cca 15 - 25 °C. **Najskôr je potrebné oddelene premiešať zložku B, aby sa zaistila homogénnosť rozloženia vodivých vlákien.** Zložka B sa bezo zvyšku vleje do nádoby so zložkou A. Je dôležité zaistiť, aby bol celý obsah vyliaty spolu s vodivými vláknami. **V prípade potreby treba zložku B spolu so zvyškom vodivých vlákien z nádoby vyškrabať. NEMIEŠAŤ RUČNE!** Na získanie homogenity a rovnej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa min. 3 min., až je zmes homogénna. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/ LIAŤ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 375 N AS aplikuje ozubeným hladidlom alebo stierkou na podklad s naneseným vodivým náterom MASTERTOP® CP 687 W-AS N. Veľkosť ozubenia sa zvolí podľa požadovanej hrúbky vrstvy (hrúbka vrstvy musí byť taká, aby spotreba materiálu nebola pod dolnou hranicou ani nad hornou hranicou doporučenej spotreby, **pretože to má priamy vplyv na antistatické hodnoty**). Možné vzduchové bubliny na povrchu je potrebné odstrániť preválčovaním ihlovým valčekom ("ježko") 5-10 minút po aplikácii.

Doba vytvrdzovania materiálu závisí od okolitej teploty a teploty materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti, interval nanášania a doba vytvrdzovania. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie, takže sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum.

Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 12 hod. (pri +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvety a/alebo lepivosť - v prípade výskytu je ich potrebné odstrániť.

Karbamát na vodivej vrstve MASTERTOP® CP 687 W-AS N negatívne ovplyvňuje jej vodivosť a je nutné ho odstrániť.

Spotreba

cca 2,0 - 2,5 kg/m² podľa jednotlivých systémov
Vid. systémy MASTERTOP® 1328 AS a MASTERTOP® 1384 ESD.

Spotreba nesmie byť nižšia ani vyššia ako je uvedený rozsah hodnôt, aby bola zaručená vodivosť. Ak je to potrebné, musí sa podklad vopred vyrovnáť.

Čistenie

Používané nástroje a zariadenia dôkladne očistíte prípravkom Cleaner 40 alebo solventnou naftou.

Balenie

MASTERTOP® BC 375 N AS sa dodáva v 30 kg balení.

Poznámka: Zložka A MASTERTOP® BC 375 N AS je rovnaká ako zložka A MASTERTOP® BC 375 N. Vodivé vlákna sú pridané do zložky B.

Farba

RAL

Poznámka: Aromatické polyuretány ako MASTERTOP® BC 375 N AS majú tendenciu pri pôsobení UV žiarenia žltnúť (v interiéri aj exteriéri).

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri doporučenej teplote 15 - 25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Maximálna doba skladovania je uvedená na obale výrobku.

Predpis Európskej únie 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).

Podľa EU smernice 2004/42/EG je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA /j 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MASTERTOP® BC 375 N AS je < 500 g/l (produktu pripraveného na použitie)

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 375 N AS je vo vytvrdennej forme fyziologicky nezávadný.


Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Vyhňte sa inhalácii výparov a kontaktu materiálu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Pri práci s produktom noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom.

Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov. Je potrebné dodržiavať bezpečnostné opatrenia pri práci s polyuretánmi a izokyanátmi.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen	
10	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-B_{fi}s1	
Potery/povlaky na báze syntetických živíc použitie v stavebníctve (systémové skladby podľa príslušných technických listov)	
Reakcia na oheň*:	B _{fi} -s1
Uvoľňovanie nebezpečných látok:	SR
Priepustnosť vody:	NPD
Odolnosť proti obrusu:	AR1
BCA-metóda**	
Prídržnosť:	B1,5
Odolnosť proti nárazu:	IR4
Zvuková izolácia:	NPD
Absorbcia zvuku:	NPD
Tepelný odpor:	NPD
Chemická odolnosť:	NPD

* Hodnota stanovená v systéme MASTERTOP® 1384 ESD podľa EN 13501-1

** Hodnota stanovená podľa BCA metódy v systéme NPD = ukazovateľ nie je stanovený

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec,

Tmava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany,

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce, Banská Štiavnica, Krupina, Veľký Krtíš, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice,

Banská Bystrica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Aktuálne informácie o produktoch sú dostupné na www.basf-sh.sk

Dátum vydania: Január 2011

Novým vydaním stráca staré platnosť.