

MASTERTOP® BC 378 AS

Dvojzložková, bezrozpušťačlová, epoxidová, samonivelizačná antistatická stierka, vysoko odolná proti chemikáliám

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 378 AS je bezrozpušťačlová, vodivá, dvojzložková, epoxidová, stierka s vysokou odolnosťou proti chemikáliám. MASTERTOP® BC 378 AS spĺňa požiadavky na ochranu podzemných vôd v zariadeniach, kde sa vyrábajú, skladujú alebo sa manipuluje s látkami ohrozujúcimi vodu (podľa nemeckého zákona o vodnom režime WHG - Wasserhaushaltsgesetz).

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 378 AS sa používa ako stierka na zhotovenie priemyselných podláh, kde je požiadavka na odolnosť proti strednému až ťažkému priemyselnému zaťaženiu tam, kde je požadovaná elektrostaticky vodivá nášľapná vrstva a zároveň je podlaha vystavená účinkom chemického zaťaženia a v priestoroch, kde sa vyrábajú, skladujú alebo sa manipuluje s látkami ohrozujúcimi podzemné vody a pri aplikáciách sekundárnej ochrany. Používa sa v systéme MASTERTOP® 1278 AS.

Vlastnosti

- vysoká chemická odolnosť - proti množstvu alkálií a riedených kyselín, soľným roztokom, minerálnym olejom, lubrikantom a palivám

- vynikajúca mechanická pevnosť a antistatické vlastnosti
- odolnosť proti oteru
- jednoduché čistenie a údržba
- jednoduchá aplikácia

Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® BC 378 AS sa musí aplikovať na napenetrovaný podklad, na ktorom musí byť nanosený vodivý náter MASTERTOP® CP 687 W-AS uzemnený medenými pásikmi. Podklad musí byť nosný, pevný, zbavený prachu, voľných a drobiacich sa častí ako aj ďalších látok, ktoré negatívne ovplyvňujú príľnavosť ako sú olej, mastnota, gumové otláčky, nátery a iné nečistoty.

Príprava podkladu je potrebná, len ak bol prekročený interval pre nanášanie vodivej vrstvy. Ak je to potrebné, vodivá vrstva sa musí obnoviť.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia ako 4 % (merané CM prístrojom).

Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad teplotou aktuálneho rosného bodu. Podklad musí byť účinne chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Technické údaje*

Pomer miešania A : B	hmotnostne		4 : 1
Hustota zmesi		g/cm ³	1,55
Viskozita	pri 23° C	mPas	2800
Doba spracovateľnosti zmesi (30 kg vedro)	pri 20°C	min.	15
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10°C	hod. dni	min. 12 max. 3
	pri 23°C	hod. dni	min. 6 max. 2
	pri 30°C	hod. dni	min. 3 max. 1
Úplné vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 23°C	dni	7
Teplota podkladu a aplikácie		°C °C	min. 8 max. 30
Tvrdosť podľa Shore-D (po 28 dňoch pri 23 °C)			65
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	80
Zvodový odpor	DIN EN 1081	Ω	10 ⁴ - 10 ⁶

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® BC 378 AS sa dodáva už v správnom pomere zložky A a zložky B. Teplota oboch zložiek musí byť pred zmiešaním v rozmedzí 15 až 25 °C. Celý obsah zložky B sa vleje do nádoby so zložkou A. **NEMIEŠAŤ RUČNE!** Miešať nízkootáčkovým miešadlom rýchlosťou cca 300 ot./min minimálne 3 minúty. Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINALNYCH OBALOV!** Po dôkladnom zmiešaní na homogénnu konzistenciu sa namiešaná zmes preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa po dobu 1 minúty premiešava.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 378 AS aplikuje ozubeným hladidlom alebo stierkou na podklad s naneseným vodivým lakom MASTERTOP® CP 687 W-AS. Veľkosť zuba sa zvolí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Kvôli odstráneniu vzduchových bublín prevalčkovat ihlovým valčekom ("ježkom") 5 -10 minút po aplikácii.

Doba vytvrdzovania materiálu závisí od okolitej teploty, teploty materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, týmto sa predlžuje doba spracovateľnosti, doba otvorenia a doby vytvrdzovania. Vyššie teploty urýchľujú chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod. (pri 20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvety na povrchu (tvorba karbamátu) a/alebo lepidlosť, čo môže negatívne ovplyvniť vodivosť stierky. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Postup pri aplikácii/príklady

1. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, hladká stierka (systémová skladba)

1.1 Príprava podkladu - vid'. Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 Penetrácia podľa miestnych podmienok, napr. MASTERTOP® P 617 (vid'. príslušný technický list) vrátane posypu kremičitým pieskom.

1.3 Pri nerovnostiach sa naniesie penetračná stierka ("tzv. záškrab") MASTERTOP® P 617, naplnený vysušeným kremičitým pieskom, zrnitosť 0,1 - 0,3 mm, v pomere 1 : 0,5 (hmotnostný pomer, v závislosti od teploty). Aplikácia gumenou stierkou alebo hladidlom. Spotreba: cca 0,6 - 1,5 kg/m² (naplnená zmes, podľa drsnosti podkladu). V prípade potreby (časové či teplotné dôvody) je možné pred penetráciou, resp. penetračnou stierkou použiť systém MASTERTOP® P 618.

1.4 Na zaistenie a zlepšenie odvedenia elektrostatického náboja sa nalepí samolepiaci medený pásik naprieč pod vodivú vrstvu (pod MASTERTOP® CP 687 W-AS) asi v 10 m odstupoch. Vodivé medené pásiky sa vyvedú aspoň 30 cm zvisle na stenu a pripoja sa na uzemňovacie body cez prechodku alebo priamo. Uzemnenie musí vykonať kvalifikovaný pracovník.

1.5 Nanesenie vodivého laku (vodivej vrstvy) MASTERTOP® CP 687 W-AS valčekom (vid'. technický list).
Spotreba: cca 0,08 - 0,1 kg/m².

1.6 Nanesenie samonivelizačnej stierky MASTERTOP® BC 378 AS na pripravený podklad požadovanej hrúbky (min. 2,0 mm). Aplikácia zubovou stierkou alebo rakľou. Na odstránenie vzduchových bublín je doporučené prevalčkovanie ihlovým valčekom do kríža.
Spotreba: cca 2,5 - 3,5 kg/m².

2. Samonivelizačná elektrostaticky vodivá, protišmyková stierka

2.1 Vid'. body 1.1-1.5

2.2 Nanesenie stierky MASTERTOP® BC 378 AS na pripravený podklad. Aplikácia gumenou stierkou. Následné prevalčkovanie do kríža, aby došlo k rovnomernému rozmiestneniu materiálu v tenkej hrúbke.
Spotreba: cca 1,5 - 2,0 kg/m².

2.3 Zasypanie čerstvej vrstvy karbidom kremíka, veľkosť zrna 0,5 - 1,0 mm. Po vytvrdnutí sa odstráni prebytočný, resp. nespojený posyp.
Spotreba: cca 5 - 7 kg/m²

2.4 Krycia vrstva MASTERTOP® BC 378 sa naniesie pomocou gumenej stierky s následným rozvalčovaním do kríža.
Spotreba: cca 1,0 - 1,5 kg/m².

3. Zašpachtľovanie výtlkov, fabióny (žliabky)

3.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 617.

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Cleaner 44 alebo izopropanolom.

Balenie

MASTERTOP® BC 378 AS sa dodáva v 30 kg balení.

Farba

podľa RAL

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (kryštalizácia). Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov. Maximálna doba skladovania je uvedená na obale výrobku.

Predpis Európskej únie 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).

Podľa EU smernice 2004/42/EG je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ sb 500 g/l (limit: stupň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MASTERTOP® BC 378 AS je < 500 g/l (produktu pripraveného na použitie).

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 378 AS je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Zabráňte kontaktu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Vyhnite sa inhalácii výparov. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Ďalšie bezpečnostné opatrenia, pokyny týkajúce sa prepravy a likvidácie odpadu sú uvedené v Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.



BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

05

EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fi}

Potery/povlaky na báze syntetických živíc
 použitie v stavebníctve (systémové skladby
 podľa príslušných technických listov)

Reakcia na oheň: E_{fi}
Uvoľňovanie nebezpečných látok: SR
Priepustnosť vody: NPD
Odolnosť proti obrusu: AR1 (BCA metóda, pri hladkých povlakoch)
Prídržnosť: B1,5
Odolnosť proti nárazu: IR4
Zvuková izolácia: NPD
Absorbcia zvuku: NPD
Tepelný odpor: NPD
Chemická odolnosť: NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec, Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šaľa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany, Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce, Banská Štiavnica, Krupina, Veľký Krτίš, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice, Banská Bystrica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: Január 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.