

# MASTERTOP® CP 687 W-AS N

Dvojzložkový, bezrozpušťačový, epoxidový vodivý lak pre elektrostaticky vodivé podlahové systémy

## Popis výrobku

MASTERTOP® CP 687 W-AS N je bezrozpušťačový, dvojzložkový, čierny vodivý lak na epoxidovej báze (vodou riediteľnej). Je nízkoviskózný.

## Oblasti použitia

MASTERTOP® CP 687 W-AS N sa používa v interiéroch ako špeciálna vodivá vrstva (vodivý lak) na napenetrované cementové alebo betónové podklady. Je súčasťou podlahových systémov MASTERTOP® 1270 AS, MASTERTOP® 1270 AS-R, MASTERTOP® 1328 AS, MASTERTOP® 1279 AS a MASTERTOP® 1279 AS-R pri aplikáciách, kde sa vyžadujú anti-statické vlastnosti.

## Vlastnosti

- nízka viskozita
- jednoduchá aplikácia
- antistatické vlastnosti

MASTERTOP® CP 687 W-AS N je medzivrstva, vždy je potrebné na ňu naniesť antistatickú finálnu podlahovú vrstvu (napr. MASTERTOP® BC 370 AS, MASTERTOP® BC 375 AS alebo MASTERTOP® BC 379 AS).

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® CP 687 W-AS N sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pred zmiešaním by mala byť teplota oboch zložiek systému v rozmedzí cca 15 - 25 °C.

Zložka B sa bezo zvyšku vleje do nádoby so zložkou A. Na získanie homogenity a rovnakej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). **NEMIEŠAŤ RUČNE!**

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa min. 3 min., až je zmes homogénna. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAT Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Po namiešaní sa MASTERTOP® CP 687 W-AS N aplikuje na vopred pripravený podklad najlepšie gumovou stierkou s následným prevalčovaním (doporučené pre podlahové konštrukcie). Neriediť! Reaktivita živíc je závislá od okolitej teploty a teploty podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy. Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým aj k následnému zvyšovaniu spotreby. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú.

## Technické údaje\*

Miešacie pomery	hmotnostne		2:3
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	1,07
Obsah pevných častíc		%	35
Doba spracovateľnosti (vedro 15 kg)	pri 20 °C/ 60 % rel. vlhk. vzduchu	min.	60
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10 °C	hod.	min. 18 max. 48
	pri 20 °C	hod.	min. 12 max. 36
	pri 30 °C	hod.	min. 8 max. 24
Úplne vytvrdnutie	pri 20 °C	deň	5
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C	min. 12
		°C	max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	75

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pri materiáli MASTERTOP® CP 687 W-AS N nie je možné rozpoznať koniec doby spracovateľnosti. Preto je nevyhnutne nutné, aby sa namiešaný materiál vo vedre spracoval v priebehu 1 hodiny (pri teplote 20 °C). Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum.

Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod. (pri +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvetu a/alebo lepivosť - v prípade výskytu je ich potrebné odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

### Príprava a vlastnosti podkladu

MASTERTOP® CP 687 W-AS N sa výhradne aplikuje na napenetrovaný podklad, napr. penetračným náterom MASTERTOP® P 617.

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov („čmúh“) a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladových vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť ocelovými guľičkami, ofrízovať alebo obrúsiť. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie prekročiť 4 % (merané CM prístrojom).

Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom. Podklad musí byť chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

### Spotreba

Bežne: 80 - 100 g/m<sup>2</sup>

pri použití v systémoch MASTERTOP® 1270 AS, MASTERTOP® 1270 AS-R, MASTERTOP® 1271 AS, MASTERTOP® 1328 AS, MASTERTOP® 1279 AS a MASTERTOP® 1279 AS-R.

Pri použití v systéme MASTERTOP® 1278 AS: 120 - 150 g/m<sup>2</sup>

### Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Cleaner 44 alebo napr. izopropanolom.

### Balenie

MASTERTOP® CP 687 W-AS N sa dodáva v 15 kg balení.

### Farba

Čierna

## Skladovanie


Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15 - 25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (nebezpečie kryštalizácie).

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 12 mesiacov. Maximálna doba skladovania je uvedená na obale výrobku.

## Predpis Európskej únie 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).

Podľa EU smernice 2004/42/EG je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA / j typ wb je 140 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MASTERTOP® CP 687 W-AS N je < 140 g/l (produktu pripraveného na použitie)


<b>BASF Construction Chemicals Europe AG</b> Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen
09
EN 13813 SR-B1,5-E <sub>fl</sub>
<b>Potery/povlaky na báze syntetických živíc</b> použitie v stavebníctve (systémové skladby podľa príslušných technických listov)
<b>Reakcia na oheň:</b> E <sub>fl</sub> <b>Uvoľňovanie nebezpečných látok:</b> SR <b>Priepustnosť vody:</b> NPD <b>Odolnosť proti obrusu:</b> NPD <b>Prídržnosť:</b> B1,5 <b>Odolnosť proti nárazu:</b> NPD <b>Zvuková izolácia:</b> NPD <b>Absorbcia zvuku:</b> NPD <b>Teplný odpor:</b> NPD <b>Chemická odolnosť:</b> NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

## Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® CP 687 W-AS N je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave - vid'. Karta bezpečnostných údajov.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

**0903 400 855** Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šaľa

**0903 553 696** Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany

**0910 999 771** Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín, Turčianske Teplice

**0911 505 911** Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš, Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

**0903 847 833** Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

**Dátum vydania: Január 2009**

**Novým vydaním stráca staré platnosť.**