

# COROFLAKE 68

Špeciálny dvojzložkový epoxidový, penetračný náter na vlhké podklady

## Popis výrobku

Coroflake 68 je náterový (penetračný) nízkoviskózný systém na báze bezrozpúšťadlovej vysoko akostnej epoxidovej živice a špeciálneho tvrdidla. Vytvrdzuje aj pri nízkych teplotách (medzi +2 °C až +4 °C).

## Oblasti použitia

Systém byl vyvinutý ako špeciálna medzivrstva (prilnavostný most) pre nátery alebo stierky. Môže sa použiť tak na betón a na podklady na báze cementu, ako aj na oceľ, drevo a potery/omietky.

## Vlastnosti a výhody

- nízka viskozita
- ľahká aplikácia aj na **matne vlhký** podklad
- vytvrdzuje dokonale i pri teplotách okolo +2 °C.
- veľmi dobrá penetrácia
- vyplňa póry a kapiláry v podklade
- neprepúšťa vlhkosť
- výborná prilnavosť k podkladu

## Technické údaje\*

	Zložka A	Zložka B
Špecifická hmotnosť	1,13 - 1,15 g/ml	0,99 - 1,04 g/ml
Viskozita (+25 °C)	275 - 375 mPas	650 - 800 mPas
Forma	tekutina	tekutina
Farba	nažltlá, jantárová	nažltlá
Pomer miešania (hmotnostne)	3,3	1
Bod vznietenia	> 75 °C	> 100 °C
Obsah pevných častíc	100 %	-
Doba spracovateľnosti	pri +20 °C	cca 45 min.
Teplota podkladu a pri aplikácii		min. 2 °C max. 30 °C
Úplné vytvrdenie		3 až 5 dní
Pripravenosť pre ďalšie vrstvy	pri 4 °C pri 10 °C pri 20 °C	20 hod. 15 hod. 4 hod.
<b>Po vytvrdení</b>		
Prilnavosť na otryskanú oceľ	DIN ISO 24624	7 N/mm <sup>2</sup>
Prilnavosť na betón	DIN ISO 24624 (modif.)	min. 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v ťahu	ASTM C-307 (modif.)	13 - 15 N/mm <sup>2</sup>
Tvrdosť	DIN EN 59	30 Barcol
Teplotná odolnosť		80 °C

\* Vyššie uvedené hodnoty sú len orientačné a nemali by sa používať ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad na báze cementu musí byť čistý, zbavený povrchovej vrstvy cementu, volných častíc, prachu, oleja, tukov a podobných nečistôt, ktoré môžu účinkovať ako separátor. Doporučuje sa podklad otryskať pieskom alebo ocelovými guľôčkami, ofrízovať alebo obrúsiť a poškodené miesta opraviť. Po týchto prácach je nutné celú plochu vysať priemyselným vysávačom.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (odtrhová pevnosť) aspoň 1,5 N/mm<sup>2</sup> (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.).

Ocelový podklad musí byť otryskaný na stupeň Sa 2,5 (v súlade s SIS 055900 alebo BS 7079). Kotviaci profil min. 70 µm.

Podklad musí byť chránený (izolovaný) proti účinkom tlakovej vody.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladu pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

## Aplikácia

Zložka B sa vleje do vedra so zložkou A a všetko sa mieša nízkootáčkovou vrtáčkou s nadstavcom na miešanie farieb (200-300 otáčok/min) tak dlho, pokým zmes nie je homogénna. Namiešaná zmes sa môže nanášať tak štetcom, ako aj valčekom. Ak sa nespracovávajú celé miešacie jednotky (balenia), platí pomer miešania 1 : 3,33 (B : A). Doba spracovateľnosti je asi 60 minút pri +20 °C, vyššie teploty dobu spracovateľnosti skracujú, nižšie predlžujú. Na čistenie nástrojov je možné použiť riedidlo pre epoxidové hmoty, xylool alebo iný vhodný čistiaci prostriedok.

## Spotreba

Coroflake 68 sa dodáva v už predvážených jednotkách. Spotreba zmesi Coroflake 68 závisí od druhu a vlastností podkladu a pohybuje sa v rozmedzí 0,15 - 0,30 kg/m<sup>2</sup>.

## Balenie

Coroflake 68      12,0 kg vedro  
Tvrdidlo            3,6 kg kanister

## Skladovanie

V suchu pri teplote medzi 15 °C a 30 °C, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Ak dôjde k zamrznutiu materiálu alebo je materiál vykryštalizovaný (ku kryštalizácii môže dôjsť pri dlhodobom skladovaní pod 15 °C), je nutné ho nechať rozmraziť alebo rozpustiť v dobre vytemperovanej miestnosti, popr. vo vodnom kúpeli (50 °C) a potom dôkladne rozmiešať.

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

## Bezpečnosť pri práci

Podrobné informácie je možné čerpať z bezpečnostných listov pre jednotlivé komponenty. Je nutné bezpodmienečne dodržiavať návody a ustanovenia, uvedené na etiketách na obaloch. Je nutné sa dôkladne oboznámiť so zásadami prvej pomoci. Nevytvrdený materiál môže vyvolať podráždenie pokožky. Príznaky obvykle ustúpia po 3-4 dňoch, ďalšiemu kontaktu s materiálom je však nutné bezpodmienečne zabrániť. Vdýchnutie pár pri miešaní či nanášaní v uzavretých priestoroch môže byť nebezpečné, preto je nevyhnutné dbať na dostatočné odvetranie výparov a prívod čerstvého vzduchu. Ako ochrana sa doporučujú rukavice a ochranné okuliare. Pri postriekaní pokožky je nutné najskôr papierom odstrániť postriekanie a potom zasiahnuté miesto umyť mydlovou vodou alebo iným vhodným čistiacim prostriedkom. Materiál je nutné skladovať mimo dosahu detí. Prázdne obaly sa odstraňujú podľa miestnych predpisov.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Tmava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: marec 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!