

MASTERTOP® P 686 W

Vodouriediteľná, dvojzložková, epoxidová penetračná živica

Popis výrobku

MASTERTOP® P 686 W je nízkoviskózná, transparentná dvojzložková, vodouriediteľná impregnačná a penetračná živica na epoxidovej báze.

Oblasti použitia

MASTERTOP® P 686 W sa používa v interiéroch ako impregnácia a spojivo pre základné vrstvy v systémoch MASTERTOP® 1786 a CONIDECK® 2261 na minerálne podklady ako je betón a cementové, anhydritové a magnézitové potery.

Vlastnosti a výhody

- nízka viskozita
- vodná emulzia – riediteľnosť vodou
- možnosť aplikácie na vlhký betón
- vysoká penetračná schopnosť
- uzatváranie pórov a kapilár
- ľahká aplikácia
- dobrá priepustnosť vodnej pary (závisí od hrúbky vrstvy)
- výborná príľnavosť k minerálnym podkladom

Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí byť únosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otláčkov a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt sa doporučuje podklad otryskať pieskom alebo ocelovými guľčkami, ofrézovať alebo obrúsiť. Pri hutných betónoch alebo pri málo poréznych podkladoch je otvorenie povrchovej štruktúry **nevyhnutné**.

Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad nameraným rosným bodom.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladu pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

Technické údaje*

Pomer miešania	hmotnostne		72 : 28
Hustota zmesi	pri 20 °C	g/cm ³	1,05
Viskozita	pri 20 °C	mPas	400 - 1000
Obsah pevných častíc	objemovo	%	41
Doba spracovateľnosti (20 kg vedro)	pri 12 °C pri 23 °C pri 30 °C	min. min. min.	90 60 30
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10 °C pri 23 °C	hod. hod. hod. hod.	min. 18 max. 48 min. 6 max. 24
Úplné vytvrdnutie/ chemická zaťažiteľnosť	pri 10 °C pri 23 °C	dni dni	7 5
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C	min. 10 max. 30
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu	max.	%	80

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® P 686 W sa dodáva v už správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farebnosti je nutné obe zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde se usádzajú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna a rovnomerne farebná. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať/liat' z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najskôr preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Potom za stáleho miešania je možné prípadným pridaním vody (20 až 40 % - vztiahnuté k hmotnosti) korigovať viskozitu zmesi. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému pri miešaní by mala byť v rozmedzí 15 - 25 °C. Teplota podkladu by mala byť stála alebo klesajúca, aby sa znížilo riziko tvorby bublín spôsobených expanziou vzduchu obsiahnutého v podklade.

Po namiešaní sa MASTERTOP® P 686 W aplikuje na vopred pripravený podklad najlepšie gumovým hladidlom s následným prevalčekom (doporučené pre podlahové konštrukcie).

Reaktivita živíc je závislá od okolitej teploty a teploty podkladu.

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy.

Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú.

Pri materiáli MASTERTOP® P 686 W nie je možné rozpoznať koniec doby spracovateľnosti. Preto je nevyhnutné, aby sa namiešaný materiál vo vedre spracoval v priebehu 60 minút (pri teplote 23 °C). Pre dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie teplota okolia a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi po dobu 8 hodín (pri teplote 23 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť spomalenie alebo zastavenie vytvrdzovania a zmeniť farebnosť vrstvy.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Poznámka

MASTERTOP® P 686 W by mal byť riedený čistou vodou pre prvú vrstvu nasledovne:

- pre betón do 20 %
- pre cementové potery do 20 %
- pre anhydrit 20 až 40 %
- pre magnezit 20 až 40 %

Pri aplikácii ako impregnácia by mal byť použitý uvedený maximálny pomer riedenia.

Postup pri aplikácii/príklady

1. Penetračný náter

1.1 Príprava podkladu - viď. Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 Nanesenie náteru MASTERTOP® P 686 W na podklad gumovým hladidlom s následným prevalčekom do kríža (na povrchu sa nesmú tvoriť kaluže).

Spotreba: cca 0,2 - 0,3 kg/m² (podľa savosti podkladu)

1.3 Prípadné opakované nanesenie náteru MASTERTOP® P 686 W valčekom kvôli dokonalému uzavretiu poréznej štruktúry podkladu.

Spotreba: cca 0,2 - 0,3 kg/m²

2. Impregnácia podkladu

2.1 Príprava podkladu - viď. Príprava a vlastnosti podkladu

2.2 Nariedenie náteru MASTERTOP® P 686 W vodou 20 až 40 % na požadovanú konzistenciu a podľa savosti podkladu. Nanesenie náteru MASTERTOP® P 686 W na podklad gumovým hladidlom.

Spotreba: cca 0,1 - 0,2 kg/m² (podľa savosti podkladu a podľa stupňa nariedenia)

2.3 Prípadné opakovanie predchádzajúceho pracovného kroku 2.2 pri vysokej savosti podkladu

Spotreba: cca 0,1 - 0,2 kg/m²

3. Zašpachtľovanie výtčkov, fabióny (žliabky)

3.1 Pomocou vhodnej epoxidovej živice, napr. MASTERTOP® P 617.

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky používané nástroje a zariadenia dôkladne očistiť vodou, prípravkom Reiniger 44 alebo napr. izopropanolom.

Balenie

MASTERTOP® P 686 W sa dodáva v 25 kg súprave zložiek A a B.

Farba

Belavá transparentná tekutina.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri doporučenej teplote 15 - 25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením a mrazom.

Vyhňte sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (nebezpečenstvo kryštalizácie).

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® P 686 W je vo vytvrdenutej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je potrebné dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom.

Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom (zaobchádzanie s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v príbalovom letáku a v materiálovom a bezpečnostnom liste.

Smernica EU 2004/42

Tento produkt spĺňa smernicu EU 2004/42/EG (Smernica pre náterové hmoty) a obsahuje menej než maximálne povolené množstvo VOC (2. polovica, 2010). Podľa smernice EU 2004/42 je maximálny obsah VOC pre produkty kategórie IIA/j typ wb 140 g/l. MASTERTOP® P 686 W obsahuje menej než 140 g/l VOC (v namiešanom stave).

Technická podpora

Príslušný spolupracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.



BASF Construction Chemicals (Schweiz) AG
Industriestrasse 26
CH-8207 Schaffhausen

07

EN 13813 SR-B1,5-Ef

Potery/povlaky na báze syntetických živíc
použitie v stavebníctve (systémové skladby
podľa príslušných technických listov)

Reakcia na oheň: Efl
Uvoľňovanie nebezpečných látok: SR
Priepustnosť vody: NPD
Odolnosť proti obrusu: NPD
Prídržnosť: B1,5
Odolnosť proti nárazu: NPD
Zvuková izolácia: NPD
Absorbcia zvuku: NPD
Tepelný odpor: NPD
Chemická odolnosť: NPD

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: December 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť.