

# MASTERTOP® P 681 (predtým CONIPOX 81)

## Popis výrobku

MASTERTOP® P 681 je bezrozpúšťadlový epoxidový, dvojzložkový, pigmentovaný systém. Je vysoko viskózný.

## Oblasti použitia

MASTERTOP® P 681 sa používa ako aktívna penetrácia na oceľové podklady. Vytvára účinnú protikoróznú vrstvu. Jedným náterom sa docieli dostatočná hrúbka vrstvy

## Vlastnosti

MASTERTOP® P 681 má vysokú viskozitu a preto vytvára pevný povlak i na zvislých plochách, nesteká. Materiál sa ľahko aplikuje a je bez zápachu. Prípadné ľahké zožltnutie vplyvom UV-žiarenia nemá vplyv na mechanické vlastnosti materiálu. MASTERTOP® P 681 odoláva vode (i morskej a odpadnej), alkáliam, zriedeným kyselinám, soľným roztokom, minerálnym olejom, mazivám a palivám. Po úplnom vytvrdnutí vykazuje výbornú mechanickú pevnosť.

## Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® P 681 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri miešaní oboch zložiek je nutné dodržať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezozvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnakej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať pomalootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., až je zmes homogénna. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať / liať z originálnych obalov!! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Najskôr potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Po namiešaní sa aplikujú dva nátery MASTERTOP® P 681 širokým štetcom na predom pripravený podklad. Na zlepšenie priľnavosti následných vrstiev sa druhá vrstva posype kremičitým pieskom (veľkosti zrna 0,2-0,7 mm).

Reaktivita živíc je závislá na okolitej teplote a teplote podkladu.

## Technické údaje\*

Miešací pomer	hmotnostne		3:1
Hustota zmesi		g/cm <sup>3</sup>	1,23
Doba spracovateľnosti zmesi (5 kg vedro)	pri 20°C	min	30
Interval pro ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 10°C	hod. deň	min. 10 max. 1,5
	pri 20°C	hod. deň	min. 5 max. 1
	pri 30°C	hod. deň	min. 2,5 max. 0,5
Úplne vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 10°C	deň	10
	pri 23°C	deň	7
	pri 30°C	deň	3
Teplota podkladu a aplikácie		°C	min. 10
		°C	max.30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	75

\* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, týmto sa predlžuje doba spracovateľnosti a interval nanášania a pochôdnosť podlahy. Rovnako tak dochádza k zvyšovaniu viskozity a tým i k následnému zvyšovaniu spotreby. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdenie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod (pri 15°C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť zosvetlenie povrchu stierky a / alebo lepkosť, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť. Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

## Príprava a vlastnosti podkladu

Podklad musí byť nosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otlakov ("čmúh") a iných nečistôt. V prípadoch značných nečistôt, chýbajúceho posypu v penetračných alebo podkladných vrstvách alebo pri prekročení doby pretierateľnosti sa doporučuje podklad opieskovať alebo tiež očistiť ocelovými guľčkami či vysokotlakým vodným lúčom (vrátane vyschnutia) tak, aby bola zaistená požadovaná čistota podkladu. Ocelové podklady musia byť očistené na stupeň čistoty Sa 2,5 podľa DIN 55928 časť 4. Pri nátere výstuže betónu (podľa DIN 1045), nesmie byť vlhkosť betónu na povrchu vyššia než 4 %. Teplota podkladu musí byť aspoň 3°C nad nameraným rosným bodom. Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

## Postup pri aplikácii/príklady

### 1. Ochranný náter proti korózii

1.1 Príprava podkladu – vid' Príprava a vlastnosti podkladu

1.2 MASTERTOP® P 681 sa rovnomerne naniesie na pripravený podklad širokým štetcom  
Spotreba: cca 0,3 - 0,4 kg/m<sup>2</sup> podľa stavu podkladu

1.3 Druhý náter v danom intervale pomocou širokého štetca.  
Spotreba: cca 0,3-0,4 kg /m<sup>2</sup>

1.4 Čerstvý náter sa posype vysušeným kremičitým pieskom (veľkosť zrna 0,2 - 0,7mm)  
Spotreba: cca 1,0-2,0 kg/m<sup>2</sup>

## Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 44.

## Balenie

MASTERTOP® P 681 sa dodáva v 1 kg a 10 kg balení.

## Farba

Cca RAL 3009 (hnedočervená)

## Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách / obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chraňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou (možnosť vzniku kryštalickej štruktúry). Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať po dobu 6 mesiacov.

## Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® P 681 je vo vytvrdenej forme fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Vyhnite sa inhalácií výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s epoxidovými živícami) a pri doprave nájdete v priloženom letáku a v materiálovom a bezpečnostnom liste.

## Technická podpora

Prislušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Kríš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!