

UCRETE® UD 200

Polyuretánbetónový podlahový systém pre extrémne teplotné, mechanické a chemické zaťaženia na báze špeciálnych polyuretánových živíc

Popis produktu

UCRETE® UD 200 je trojzložkový polyuretánový betón, ktorý je vyrobený špeciálne na ručnú aplikáciu podláh v hrúbkach od 6 do 9 mm, resp. do 12 mm.

Oblasti použitia

Podlaha UCRETE® UD 200 sa najviac používa v potravinárskom a chemickom priemysle (v pivovaroch a výrobníach nápojov, v mliekarniach, syrárňach, muštárňach a konzervárňach či pri úprave a spracovaní rýb). Ľahko profilovaný povrch ponúka optimálny stupeň protišmykovosti v suchých i mokrych prevádzkach (mliekarne, pivovary, mäsiarstvá). Podlaha sa ľahko čistí, je odolná proti čisteniu parou alebo horúcou vodou. Hrúbka vrstvy sa volí v závislosti od zaťaženia, spôsobu čistenia a druhu prevádzky a pohybuje sa bežne v rozmedzí 6 až 9 mm. Podlaha je určená iba na ručnú aplikáciu.

Referencie

Viac ako 30 rokov skúseností a referencií z aplikácií po celom svete v mnohých odvetviach, viac ako 2000000 m² zhotovených podláh.

Výhody

- Profesionálne zhotovenie
- Aplikácia iba riadne vyškolenou aplikačnou firmou
- Rýchla aplikácia: Je možné aplikovať na 7 dní starý betón / 3 dni starý polymérový záškrab, rýchle vytvrdzovanie, uvedenie do plnej prevádzky za 48 hodín
- Hygienické a bezpečné zhotovenie
- Nezapácha (nemá vplyv napr. na skladované potraviny), bezrozpúšťadlový výrobok
- Bezškárové zhotovenie
- Ľahko čistiteľný povrch
- Protišmykový a bezprašný povrch
- Dlhá trvanlivosť
- Odoláva širokej škále chemikálií
- Výborná odolnosť proti nárazu a oteru, dlhodobá odolnosť proti pojazdu ocelových kolies
- Pri hrúbke 9 mm odoláva teplotám od -40 °C do +120 °C, kedy môže byť podlaha trvale čistená horúcou parou
- Pri hrúbke 6 mm odoláva teplotnému zaťaženiu do +70 °C, kedy môže byť podlaha krátkodobo čistená parou
- Pri hrúbke 12 mm odoláva trvalému čisteniu horúcou parou, odoláva vyliatym vriacim kvapalinám do teploty až +130 °C, krátkodobo až do +150 °C

Technické údaje*

Typické fyzikálne vlastnosti (vytvrdené vzorky, po 28 dňoch pri +20 °C)	
Hustota (BS 6319: časť 5)	2090 kg/m ³
Pevnosť v tlaku (BS6319: časť 2)	58 N/mm ²
Pevnosť v ťahu (ISO R527)	6 N/mm ²
Pevnosť v ohybe (ISO 178)	14 N/mm ²
Dynamický modul pružnosti (BS6319: časť 6)	3250 N/mm ²
Príľnavosť k betónu (BS6319: časť 4)	porušený
Koeficient teplotnej rozťažnosti (ASTM C531: časť 4.05)	4 x 10 ⁻⁵ °C ⁻¹
Tepelná vodivosť (BS874)	1,1 W/m°C
Vodná absorpcia (CP.BM ² /67/2)	0 ml
Šírenie plameňa po povrchu (BS476: časť 7)	trieda 2
Prenos zápachu na potraviny (podľa C&CFRA metóda TES-S-002)	nezapácha, nie je prenos

Farba

UCRETE® UD 200 sa vyrába v šiestich štandardných farbách:

Krémová, zelená, sivá, oranžová, červená a žltá.

Podlahový systém UCRETE® je navrhnutý a vyrobený tak, aby zaisťoval maximálnu možnú chemickú odolnosť a odolnosť proti vysokým teplotám a teplotným šokom.

Nie je ale vylúčené (hlavne pri svetlých odtieňoch) zožltnutie následkom priameho vplyvu UV-žiarenia.

Aplikácia

Vlastnosti podkladu

Bežným podkladom je betón alebo modifikované polymérové záškraby. Aplikáciu na iné podklady je nutné konzultovať s technickým servisom firmy BASF Slovensko spol. s r.o.

Všetky podklady musia byť čisté bez prachu a voľných častíc. Betón a iné cementové podklady by mali byť viditeľne suché s minimálnou pevnosťou v ťahu povrchovej vrstvy 1,5 N/mm². Vďaka špeciálnemu zloženiu je systém UCRETE® UD 200 odolný proti vlhkosti (vo vzduchu i v podklade) a je možné ho aplikovať i na 7 dní starý betón. Táto vlastnosť umožňuje i zhotovenie časovo obmedzených rekonštrukcií v mokrých prevádzkach. Všetky znečistenia, ako sú oleje, tuky, mastnoty, zvyšky farieb, chemikálie, riasy a výkvetu cementu sa musia dôkladne odstrániť.

Príprava podkladu

Ako pri každej povrchovej úprave (a na zaistenie úspešnej aplikácie UCRETE® UD 200) je nutné, aby bol podklad riadne pripravený. Podklad sa doporučuje ofrézovať, prípadne otryskať pieskom či oceľovými guľčkami a poškodené miesta a dutiny opraviť. Po príprave podkladu musí byť z celého povrchu priemyselným vysávačom dôkladne odsatý všetok prach. Ak je povrch po predchádzajúcich úpravách ešte hrubý, potom je nutné ho vyrovnať pomocou vhodnej stierkovej hmoty na rovnakej báze ako je nosná vrstva, napr. UCRETE® FL. Pred začatím vlastných prác je nutné preskúšať vlastnosti podkladu. Pevnosť musí vyhovovať neskôr uvažovanému zaťaženiu, pevnosť v tlaku musí byť min. 25 N/mm², adhézna pevnosť potom 1,5 N/mm². Iné metódy prípravy podkladu, napr. použitie kyseliny, je zakázané.

Penetrácia

Pri hrúbke vrstvy min. 9 mm, ako i pri časovo obmedzených rekonštrukciách (práce cez víkend) nie je nevyhnutne nutná penetrácia, ale pri hrúbke 6 mm, ako i na docielenie perfektne uzavretého povrchu s vysokými estetickými nárokmi, sa doporučuje podklad uzavrieť špeciálne penetráciou PRIMER SC.

Miešanie a aplikácia

Podrobnosti o aplikácii sú uvedené v manuáli UCRETE®, ktorý je dostupný licenčným a špecializovaným aplikačným firmám.

Spotreba

Spotreba závisí od štruktúry a porézności podkladu a nezanedbateľný vplyv má i teplota vzduchu a podkladu pri aplikácii.

- 15 - 16 kg/m² pri hrúbke 6 mm
- 19 - 22 kg/m² pri hrúbke 9 mm
- 24 kg/m² pri hrúbke 12 mm

Vytvrdzovanie

Vytvrdzovanie podlahy pri teplote 15 - 25 °C

- Pochôdnosť 8 hod.
- Bežná prevádzka 24 hod.
- Plná prevádzka a chemická odolnosť 48 hod.

Čistiteľnosť, hygienické charakteristiky

Polyuretánový betón UCRETE® UD 200 bol dôkladne testovaný v nezávislom laboratóriu Champden and Chorleywood Food Research Association, kde sa preukázala nulová absorpcia vody (podľa CP.BM 2/67/2), ako i výborná čistiteľnosť (po kontaminácii baktériami *Listeria Monocytogenes* a *Acinetobacter Calcoaceticus* a po očistení bolo 99,9% baktérií preukázateľne zničených). Toto sú výsledky porovnateľné s nerezovou oceľou.

Chemická odolnosť

- UCRETE® UD 200 odoláva krátkodobému pôsobeniu (oplach, postrek, poliatie) nasledujúcich chemikálií:
 - zriedenej a koncentrovanej kyseliny: chlór vodíkovej, dusičnej, fosforečnej a sírovej
 - zriedeným a koncentrovaným zásadám vrátane 50% hydroxidu sodného
 - väčšine zriedených a koncentrovaných organických kyselín
 - tukom, olejom a cukrom, minerálnym olejom, petroleju, benzínu a brzdovým kvapalinám
 - väčšine organických rozpúšťadiel
- Odolnosť podlahy UCRETE® UD 200 proti vybraným (najagresívnejším a kritickým) chemikáliám, používaných v potravinárskom priemysle:
 - Kyselina octová, koncentrácia 50 %: Veľmi časté použitie v potravinárstve, podlaha odolná proti octu, omáčkam, konzervačným prostriedkom
 - Koncentrovaná kyselina mliečna pri teplote 60 °C: Podlaha odoláva mlieku a mliečnym produktom
 - Koncentrovaná kyselina olejová (100 %): Podlaha odoláva organickým kyselinám, rastlinným a zvieracím tukom
 - Koncentrovaná kyselina octová: Býva obsiahnutá nielen v citrusových plodoch a reprezentuje široké spektrum kyselín, ktoré enormne rýchle degradujú iné podlahové povrchy na syntetickej báze
 - Metanol (100 %): Typický reprezentant alkoholov a rozpúšťadiel, používaných hlavne vo farmaceutickom priemysle

Podrobné informácie o chemických odolnostiach je možné čerpať z tabuľky chemických odolností. Pri niektorom chemickom namáhaní môže dôjsť k ľahkej zmene zafarbenia bez vplyvu na chemickú odolnosť podlahy.

Čistenie

Čistenie nástrojov sa musí vykonať mimo miesta aplikácie. Xylén je možné použiť na očistenie zariadení, nástrojov a ušpinených miest. V prípade rozliatia materiálu musí byť materiál úplne absorbovaný pilinami alebo iným savým prostriedkom. Používať predpísaný postup pri manipulácii s rozpúšťadlami a vyhnúť sa akémukoľvek rozliatiu či pokvapkaniu čerstvo natretého povrchu.

Nádoby so zložkou 2 (Part 2) môžu obsahovať nezreagované diizokyanáty (MDI). Z tohto dôvodu by mali byť pred likvidáciou ako domový odpad dekontaminované 5 %-ným roztokom bezvodéj sódy.

Údržba

Pravidelné čistenie a údržba výrazne predlžuje životnosť podlahy, povrch podlahy sa nezanáša prachom a nečistotami a zachováva si svoj estetický vzhľad. Na vyžiadanie je možné získať doporučené čistiace postupy pre rôzne typy prevádzok.

Balenie

UCRETE® UD 200 sa dodáva od výrobcu ako trojzložkový produkt s tekutým pigmentom požadovaného odtieňa v separátnom vrecku 500 g.

Skladovanie

Všetky zložky materiálu UCRETE UD 200 by mali byť skladované nad podlahou (na paleta), v uzavretých a nepoškodených obaloch, vždy na suchom mieste pri teplote +5 °C až +30 °C. Zložka (Part 1), zložka 2 (Part 2) a tekutý pigment nesmú za žiadnych okolností zmznúť!

Bezpečnosť

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné a bezpečnostné opatrenia: Vyhnúť sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou. Nosiť ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejest, nepiť a nefajčiť, chrániť materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom (s polyuretánmi a izokyanátmi) a pri doprave sú súčasťou príbalového letáku a príslušného bezpečnostného listu.

Likvidácia odpadu

Všetky informácie o likvidácii prázdnych obalov, produktov a ich zvyškov sú uvedené na Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0918 490 817 Product manager pre systémy UCRETE

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec

Tmava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučená sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: Marec 2009

Novým vydaním stráca staré platnosť.