

MASTERTOP® TC 404

Dvojsložkový, bezrozpušťačový, transparentný, lesklý, nežltajúci, rýchlo vytvrdzujúci (dokonca aj pri nízkych teplotách) epoxidový krycí lak na pieskom posypané podklady

Popis výrobku

MASTERTOP® TC 404 je bezrozpušťačový (total solid), nízkoviskózný, rýchlo vytvrdzujúci, nepigmentovaný, lesklý, dvojsložkový epoxidový krycí lak.

Oblasti použitia

MASTERTOP® TC 404 sa používa v interiéroch ako transparentný, lesklý krycí lak s dobrou odolnosťou proti žltnutiu, na protišmykové dekoratívne farebné podlahy alebo v systéme MASTERTOP® 1221.

Vlastnosti

- transparentný
- lesklý
- dobrá odolnosť proti žltnutiu
- nízka viskozita
- bezrozpušťačový
- jednoduchá aplikácia
- vynikajúce mechanické vlastnosti
- odolný proti vode, morskej a odpadovej vode ako aj množstvu alkálií, riedeným kyselinám, soľanke, minerálnym olejom, lubrikantom a palivám

Technické údaje*

Pomer miešania	hmotnostne		3 : 1
Hustota zmesi	pri 20 °C	g/cm ³	1,11
Viskozita zmesi	pri 25 °C	mPas	400
Doba spracovateľnosti zmesi	pri 5 °C pri 12 °C pri 23 °C	min. min. min.	45 20 10
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri 5 °C pri 12 °C pri 23 °C	hod. deň hod. deň hod. deň	min. 30 max. 4 min. 14 max. 2 min. 6 max. 1
Úplné vytvrdnutie/chemická zaťažiteľnosť	pri 5 °C pri 12 °C pri 23 °C	deň deň deň	10 5 2
Teplota podkladu a okolitá teplota pri aplikácii		°C °C	min. 5 max. 25
Maximálna dovolená relatívna vlhkosť vzduchu	pri 5 °C pri 10 °C pri > 23 °C	% % %	max. 60 max. 75 max. 85
Po vytvrdnutí			
Tvrdosť podľa Shore-D	po 24 hod. / teplota okolia po 3 dňoch / 8 °C		77 77
Pevnosť v tlaku	po 28 dňoch / teplota okolia	N/mm ²	67
Pevnosť v ťahu	podľa DIN 53455	N/mm ²	22
Odolnosť proti oteru podľa Tabera	po 7 dňoch / teplota okolia	mg	37

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Pokyny na aplikáciu

MASTERTOP® TC 404 sa dodáva už v správnom pomere oboch zložiek.

Je potrebné, aby obidve zložky mali pred zmiešaním teplotu cca 15 až 25 °C.

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata do zložky A. Na získanie homogenity a rovnej farby je nutné obidve zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.).
NEMIEŠAŤ RUČNE!

Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vzduchovým bublinám. Mieša sa minimálne 3 minúty, až je zmes homogénna.
NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV! Namiešaná zmes sa najprv preleje do inej, čistej nádoby a znovu sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava.

Po zmiešaní sa MASTERTOP® TC 404 vyleje na pripravený podklad a rozotiera sa gumenou stierkou s následným prevalčovaním.

Doba vytvrdzovania materiálu závisí od okolitej teploty, teploty materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti, interval nanášania a doba vytvrdzovania podlahy. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie, takže sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie materiálu nesmie okolitá teplota a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou asi 24 hod. (pri 20 °C). Počas tejto doby môže kontakt s vodou spôsobiť výkvety a/alebo lepivosť na povrchu. Takto zasiahnuté miesta sa musia odstrániť.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Príprava a vlastnosti podkladu

Všetky podklady (nové aj staré) musia byť pevné, suché, mierne drsné, nosné a zbavené cementového mlieka, voľných a pieskujúcich častí, oleja, mastnoty, gumených otlakov, škvŕn a iných nečistôt, ktoré zhoršujú príľnavosť. Najvhodnejšie metódy prípravy podkladu sú opieskovanie, otryskanie oceľovými guľčkami, prúdom vody pod vysokým tlakom, obrúsenie alebo ofrízovanie (vrátane následného ošetrovania). Príprava podkladu je nutná, len ak bol prekročený interval pre nanášanie ďalšej vrstvy.

Po príprave podkladu musí byť prídružnosť (pevnosť v odtrhu) aspoň 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zatažovacia rýchlosť 100 N/s). Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia než 4 % (meraná napr. CM prístrojom). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad teplotou rosného bodu. Podklad musí byť vhodne chránený (izolovaný) proti účinkom vzliňajúcej vlhkosti.

Vzhľad

transparentný, lesklý

Spotreba

Spotreba závisí od jednotlivých systémov, obvyklá spotreba je cca 0,6 - 1,0 kg/m².

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Cleaner 44 alebo napr. izopropanolom. Vytvrdnutý materiál je možné odstrániť len mechanicky.

Balenie

MASTERTOP® TC 404 sa dodáva v 10 kg balení.

Skladovanie

Skladovať v originálnych baleniach, v suchu, pri teplote +15 až +25 °C. Nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu a predchádzať poklesu teploty skladovania pod predpísané minimum (kryštalizácia). Maximálna doba skladovania pri dodržaní daných podmienok je uvedená na etikete balenia.

Predpis Európskej únie 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).

Podľa EU smernice 2004/42/EG je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA /j 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MASTERTOP® TC 404 je < 500 g/l (produkt pripravený na použitie).

Bezpečnostné opatrenia


MASTERTOP® TC 404 je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Vyhnite sa inhalácii výparov a kontaktu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí, vyhľadajte lekársku pomoc.

Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Podrobnejšie bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, doprave a likvidácii odpadu je možné nájsť v Karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26 CH-8207 Schaffhausen	
05	
EN 13813 SR-B1,5-AR1-IR4-E_{fl}	
Potery/povlaky na báze syntetických živíc na použitie v stavebníctve (systémové skladby podľa príslušných technických listov)	
Reakcia na oheň*: Uvoľňovanie nebezpečných látok: Priepustnosť vody: Priepustnosť vodnej pary: Odolnosť proti oteru: Prídržnosť: Odolnosť proti nárazu: Zvuková izolácia: Absorpcia zvuku: Tepelný odpor: Chemická odolnosť:	E _{fl} SR NPD NPD AR1 B1,5 IR4 NPD NPD NPD NPD

* vid'. reakcie na oheň v systémových skladbách podľa EN 13501-1

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

BASF Slovensko spol. s r.o.
Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis
0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezinok, Senec

Tmava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov, Topoľčany, Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce, Banská Štiavnica, Krupina, Veľký Krtíš, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdosín, Turčianske Teplice, Banská Bystrica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen, Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou, Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: Jún 2010
Novým vydaním stráca staré platnosť.