

MASTERTOP® TC 465

Dvozzložkový polyuretánový elastický pigmentovaný vrchný náter

Popis výrobku

MASTERTOP® TC 465 je pigmentovaný dvozzložkový, nízkoviskózný krycí lak na báze polyuretánovej živice. Je elastický. Po vytvrdnutí je hodvábnne matný. Obsahuje rozpúšťadlá.

Oblasti použitia

MASTERTOP® TC 465 sa používa ako odolný krycí náter na pružné, mäkké a hladké polyuretánové systémy napr. MASTERTOP®1325, 1325 REG v interiéri.

Vlastnosti a výhody

- odolný proti obrusu
- zlepšuje odolnosť proti poškrabaniu a opotrebovaniu
- elastický
- hodvábnne matný povrch
- výborná príľnavosť k rôznym nesavým podkladom
- výborná odolnosť voči pôsobeniu UV žiarenia a počasia
- nízka viskozita
- jednoduchá aplikácia
- veľmi dobrá čistiteľnosť a ošetrovanie
- malý zápach pri aplikácii

Aplikácia

MASTERTOP® TC 465 sa dodáva už v správnom pomere zložky A (živica) a zložky B (tvrdidlo). Pri zmiešavaní oboch zložiek je nutné dodržiavať nasledujúce pokyny:

Zložka B sa vleje do nádoby so zložkou A. Je nutné dbať na to, aby zložka B bola bezo zvyšku naliata do zložky A. Teplota oboch zložiek systému by mala byť v rozmedzí 15-25 °C.

Na získanie homogenity a rovnakej farebnosti je nutné obe zložky intenzívne a dôkladne premiešať nízkootáčkovým miešadlom (asi 300 otáčok/min.). **NEMIEŠAŤ RUČNE.** Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usádzajú nerozmiešané zložky. Mieša sa 3 min., kým zmes nie je homogénna. Miešadlo udržiajte ponorené, aby sa do zmesi nevnašali vzduchové bubliny. Namiešaný materiál sa nesmie spracovávať/liat z originálnych obalov! Namiešaná zmes sa najskôr preleje do inej, čistej nádoby a znova sa dôkladne po dobu 1 minúty premiešava. Až potom je možné začať s vlastnou aplikáciou.

Technické údaje*

Pomer miešania		hmotnostne	5 : 1
Hustota (pri 20°C)	pri 23°C, komp. A komp. B zmes	g/cm ³ g/cm ³ g/cm ³	1,38 1,14 1,31
Viskozita	pri 23°C	mPas	600
Objem pevných častíc	objemovo	%	64
Doba spracovateľnosti zmesi (10 kg vedro)	pri 23°C	h	1
Interval pre ďalšiu vrstvu	pri 23°C	h d	min. 24 max. 2
Pochôdnosť vrstvy	pri 23°C	h	48
Úplné vytvrdnutie/ chemická zaťažiteľnosť	pri 20°C/60%RH	dni	7
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C °C	min. 8 max. 30
Maximálna dovolená rel. vlhkosť vzduchu		%	80

* Vyššie uvedené hodnoty sú len orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Po namiešaní sa MASTERTOP® TC 465 aplikuje na vopred pripravený podklad valčekom. Následne je potrebné povrch zjednotiť ďalším širším valčekom v rovnakom smere. Aplikácia by mala začínať pozdĺž najkratšej steny upravovanej podlahy a pokračovať k protifahej stene. Dbajte, aby ste sa vyhli koncom valčeka, ktoré môžu spôsobiť stopy v konečnom nátere. Snažte sa o čo najmenšie plochy prevrstvenia. Reaktivita živíc je závislá od okolitej teploty a teploty podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, čím sa predlžuje doba spracovateľnosti a predlžuje sa aj interval pre nanášanie ďalších vrstiev a tým aj pochôdnosť podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu.

Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie tak, že sa vyššie uvedené časy výrazne skracujú. Pre dokonalé vytvrdenie materiálu nesmie teplota okolia a teplota podkladu klesnúť pod predpísané minimum. Súčasne je nutné dodržať i minimálnu/maximálnu relatívnu vlhkosť vzduchu. Po aplikácii by mal byť materiál chránený pred priamym kontaktom s vodou po dobu 24 hodín (pri teplote +15°C). Počas tejto doby by teplota mala byť minimálne 3°C nad rosným bodom. Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť tvorbu peny na povrchu.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia smernice pre používanie reaktívnych (syntetických) živíc v stavebníctve.

Príprava podkladu

MASTERTOP® TC 465 sa aplikuje ako krycí lak na hladké, pružné podlahové systémy MASTERTOP®. Podklad musí byť únosný, pevný, suchý, bez voľných častíc, prachu, mastnoty, gumových otlakov a iných nečistôt. Aplikácia by sa mala vykonávať v časovom intervale určenom na nanášanie ďalších vrstiev podkladového materiálu.

Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladu pred aplikáciou povlakov zo syntetických živíc.

Spotreba

0,110 - 0,130 kg/m²

Čistenie

Pri prerušení a po dokončení prác je nutné všetky opakovane používané nástroje a zariadenia očistiť prípravkom Reiniger 40.

Balenie

MASTERTOP® TC 465 sa dodáva v 10 kg balení.

Farba

MASTERTOP® TC 465 je dodávaný v rôznych farebných odtieňoch.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri doporučenej teplote 15-25°C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Vyhnite sa skladovaniu pod doporučenou teplotou.

Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

Smernica EU 2004/42

Tento produkt spĺňa smernicu EU 2004/42/EG a obsahuje menej ako maximálne povolené množstvo VOC (2. obdobie, 2010). Podľa smernice EU 2004/42 je maximálny obsah VOC pre produkty kategórie IIA/j typ sb 500g/l. MASTERTOP® TC 465 obsahuje menej ako 500 g/l VOC.

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® TC 465 je vo vytvrdenom stave fyziologicky nezávadný.

Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia:

Vyhňte sa inhalácii výparov a kontaktu s kožou. Noste ochranné rukavice a ochranné okuliare. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pre manipuláciu s materiálom (zaobchádzanie s polyuretánovými živícami) a pri doprave nájdete v príbalovom letáku a v technickom liste a na karte bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný spolupracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec,

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza,

Púchov, Topoľčany,

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce, Banská Štiavnica, Krupina, Veľký Krtíš, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice,

Banská Bystrica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: Február 2011

Novým vydaním stráca staré platnosť.