

MASTERTOP® 230 ANVIL-TOP 300

Pancierová podlaha

Popis výrobku

MASTERTOP® 230 je už predmiešaný materiál, určený ako povrchová vrstva z tvrdokovu na tvrdé monolitické betóny v priemysle. Tento produkt sa skladá z vysokoakostného portlandského cementu, tvrdých metalických prímiesí (s optimálnou krivkou zrnitosti) a zo špeciálnych aditív.

Vlastnosti

Namáhanie klasických betónových priemyslových podláh jazdou či manipuláciou s materiálom pri skladovaní vedie k vysokej abrázii (oderu), dochádza k zvýšenej prašnosti a lokálnemu poškodeniu betónu (výtlky) či k iným mechanickým poškodeniam. Použitím vsypového materiálu MASTERTOP® 230 do vrchnej vrstvy betónu sa zdesatnásobí- až zpätnásobí životnosť podlahy vzhľadom k „obyčajnej“ betónovej podlahe, podstatne sa zvýšia mechanické vlastnosti ako pevnosť v tlaku a ťahu za ohybu, rázová odolnosť oderuvzdornosť, povrchová hutnosť.

Oblasť použitia

MASTERTOP® 230 výrazne zlepšuje tvrdosť priemyslových podláh (v interiéroch budov), zvlášť tam, kde dochádza k extrémnemu zaťaženiu rázmi a oderom, napr. pri jazde pásových vozidiel, na nakladacích rampách v šrotoviskách, vo valcovniach, výrobníach oceli alebo vo frekventovaných častiach spalovní priemyslových odpadov (tam, kde dochádza k hrnutiu buldozermi).

Obmedzenie

MASTERTOP® 230 je nevhodný do priestorov, kde je vyššia prevádzková teplota (cez 400°C), napr. zlievarne. Je nutné vylúčiť kontakt s kyselinami či inými médiami, ktoré pôsobia deštruktívne na cementovú zložku. Nepoužívať zámesovú vodu či kamenivo s obsahom chloridov. Je nutné chrániť čerstvo položenú podlahu proti priamemu slnečnému žiareniu, vetru a dažďu. Nepoužívať (či iba obmedzene) do vonkajších priestorov či do mokrych prevádzok.

Technické údaje*

Technické údaje	
Dodávka	Prášok
Zloženie / báza	Cement (metalická prímies tvrdokov)
Hustota	3,55 kg/l
Pevnosť v tlaku (1 deň) (28 dní)	40 N/mm ² > 80 N/mm ²
Pevnosť v ťahu za ohybu(28 dní)	9 N/mm ²
Modul pružnosti	cca 28 000 N/mm ²
Prilnavosť (Adhézna pevnosť)	> 1,5 N/mm ² (Betón porušený)
Min. teplota na aplikáciu	+ 5°C
Min. hrúbka (čerstvý betón alebo poter)	13 mm
Min. hrúbka	20 mm
Max. hrúbka	30 mm
Rázová pevnosť (Los Angeles)	25% (Strata hmotnosti po 2000 cykloch)
Chemická odolnosť	lúhy, rozpúšťadlá, pohonné hmoty (podmienečne - oleje, tuky)
Ostatné	Nie je jedovatá látka

Aplikácia

Všeobecne

MASTERTOP® 230 je vhodný na aplikáciu v novostavbách (komplet nový betón), tak i pri rekonštrukciách (dodatočne pokladané podlahy či potery).

A) Zhotovenie na nový betón alebo poter

1. Zhotovenie nosnej vrstvy (betónová doska alebo poter)

Zloženie betónovej zmesi musí zodpovedať konečným požiadavkám (plastická konzistencia, vodný súčiniteľ, krivka zrnitosti kameniva, pevnosť). Správne navrhnutá betónová zmes musí obsahovať min. 300 kg portlandského cementu, na potery je nutné dávku cementu zvýšiť na 400 kg na zámes. Pri rekonštrukciách je nutné zohľadniť príľavosť most medzi starou konštrukciou a poterom (napr. epoxidový mostík). Vlastné zhotovenie nosnej vrstvy sa riadi klasickými betonárskymi pravidlami (konzistencia, vystuženie, zhutnenie položenej zmesi). Je žiadúce, aby bola nosná vrstva zhutnená vibračnou latou. Akékoľvek dodatočné hladenie pri súčasnom postreku vodou je nevhodné.

Poznámky:

- minimálna pevnosť betónu v tlaku je 40 MPa
- na správnu voľbu prísady do betónu kontaktujte technický servis BASF Slovensko spol. s r.o.
- nepoužívať prísady s obsahom chloridov
- používať čistú zámesovú vodu (napr. pitnú vodu)
- max. prípustný obsah vzdušných pórov je 3%
- počas betonáže je nutné chrániť položený betón pred nepriaznivým počasím (dážď, vietor, priame slnko) napr. pomocou cely či prístrešku
- zvlášť pri rozsiahlejších plochách je nutná dobrá organizácia práce (naplánovanie prestávok, pracovných škár, záložne mechanizmy, atď.)
- akékoľvek dodatočné vnesenie vody do položeného betónu (napr. uľahčenie práce pri hutnení či hladení) môže viesť k následnému poklesu konečnej pevnosti a farebným odchýlkam, ako i k prípadným trhlinkám

2. Predhľadenie povrchu

Ak je betónová doska pochôdzna (na doske či v „snežniciach“), je možné povrch predhľadiť rotačnou hladíčkou (skôr jednomužnou) s prídavným kotúčom. Neprístupné miesta ako rohy, pásy pri stenách atď. je nutné vyhľadiť ručne pomocou ocelového hladidla. Prípadnú vodu na povrchu („výkvety“) je nutné bezo zvyšku odstrániť (napr. gumovou stierkou).

3. Spotreba MASTERTOP® 230

Platí základne pravidlo, že na 1 mm hrúbky a 1 m² je treba asi 3,6 kg MASTERTOP® 230

13 mm = 46 kg/m²

25 mm = 90 kg/m²

(25 kg MASTERTOP® 230 + 2,5 kg vody, tj. 27,5 kg zmesi predstavuje asi 8 litrov)

4. Miešanie a nanosenie prvej vrstvy MASTERTOP® 230

Do miešačky s núteným miešaním sa vleje potrebné množstvo vody (na každé vreco MASTERTOP® 230, tj. 25 kg je nutné 2,5 litrov vody) a potom sa pomaly dosypáva požadované množstvo MASTERTOP®

230. Materiál sa dôkladne premieša (asi 5 minút, pri pomalom miešaní) a potom sa zmes naleje na predhladený betónový povrch. Zmes sa obvykle leje medzi ocelové vodidlá predpísanej hrúbky. Potom sa stiahne latou a ručne či strojne sa predhľadiť (hladičkou s prídavným kotúčom). Potom musí zmes 1-2 hodiny „vysychať“.

5. Finálna zahľadenie

Ak je položená zmes na dotyk nelepivá (tack-free), je možné vykonať finálne ručné alebo strojové zahľadenie hladíčkou bez prídavného kotúča. Neprístupné miesta ako rohy, pásy pri stenách atď. je nutné vyhľadiť ručne pomocou ocelového hladidla.

6. Prípadné dodatočné zahľadenie

Ak je z prevádzkových dôvodov požadovaný extrémne hutný povrch, je možné po ďalších 60-120 minútach zahľadenie opakovať (opäť iba hladíčkou bez prídavného kotúča). Neprístupné miesta ako rohy, pásy pri stenách atď. je nutné vyhľadiť ručne pomocou ocelového hladidla.

7. Ošetrovanie

Ako u všetkých podláh na báze cementu i tu má následné ošetrovanie položenej podlahy (vsypu) podstatný vplyv na jej konečné parametre a tým aj na jej životnosť. Pre MASTERTOP® 230 je doporučený ošetrovací prostriedok MASTERKURE 113 (MASTERSEAL MB 429). Nanosenie ošetrovacieho prostriedku sa doporučuje na druhý deň po aplikácii (resp. keď je plocha pochôdzna), max. 16 hodín po poslednom zahľadení. Podrobnejšie informácie o vlastnostiach jednotlivých ošetrovacích prostriedkoch je možné čerpať z zodpovedajúcich technických listov.

8. Ochrana hotovej podlahy pred poškodením

Pred uvedením podlahy do prevádzky je nutné jej povrch ochrániť pred poškodením od iných dokončovacích profesií (kúrenári, inštalatéri, práce elektro, maliari). Tiež je nutné zabrániť znečisteniu od mazadiel či benzínu. To všetko je možné zakrytím P2201óliou alebo kartónmi.

9. Škály

Škály v konštrukcii je nutné vždy premietnuť i na podlahu, poprípade ich je možné je zosilniť ocelovým profilom. Pri bežných aplikáciách sa doporučuje zhotovenú podlahu prerezať v rastri asi 4 x 4 m. Šírka škály je asi 5 mm a po 28 dňoch sa vyplní trvalo pružným tmelom. Je tiež možné používať tzv. dilatačné profily, ktoré môžu slúžiť i ako vodiace lišty pri betonáži a hutnení.

10. Čistenie

Pracovné náradia (hladidlá, hladíčka, atď.) sa čistia vodou alebo mydlovou vodou, po zatvrdnutí je treba materiál odstrániť mechanicky.

B) Zhotovenie na starý betónový podklad

1. Príprava podkladu

Okraje sa narežú min. 20 mm a všetko sa zafrézuje na požadovanú hĺbku. Prach a iné nečistoty je nutné odsáť priemyslovým vysávačom. Pripravený betónový podklad musí zostať suchý.

2. Nanosenie spojovacieho mostíka

Ako spojovací mostík je vhodný systém RIVALCOLL L (CONCRETSIVE). Ide o špeciálnu epoxidovú, dvojzložkovú hmotu, ktorá sa nanese štetcom či valčekom v množstve závislom na kvalite podkladu

(1-2 kg/m²).

3. Aplikácia MASTERTOP® 230

Vlastná aplikácia prebieha v súlade s bodmi 3-10 (viď vyššie).

Skladovanie

MASTERTOP® 230 je možné skladovať v suchu počas 12 mesiacov (v originálnych a neporušených vreciach). Materiál z poškodených vriec nie je možné používať.

Bezpečnosť a ochrana zdravia

MASTERTOP® 230 nie je klasifikovaný ako jedovatá látka. Obsahuje cement. Pri práci sa doporučuje používať vhodné ochranné pracovné pomôcky ako sú rukavice či okuliare.

Balenie

MASTERTOP® 230 sa dodáva vo vreciach po 25 kg.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info@basf-sh.sk

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky@basf-sh.sk

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

0903 553 696 Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa
Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,
Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,
Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,
Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom
Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: 03. 03. 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!