

COROFLAKE 200

Náter na báze epoxi-novolak, plnený špeciálnymi inertnými mikrotenkými doštičkami - "flakes"

Popis výrobku

Coroflake 200 je dvojzložkový náterový systém na báze epoxi-novolak, plnený mikrotenkými inertnými doštičkami. Tento systém sa skladá z penetrácie Coroflake 68 a dvoch náterov Coroflake 200 s hrúbkou jednej vrstvy 500 µm. Celková hrúbka systému je cca 0,8 - 1,2 mm.

Oblasti použitia

Coroflake 200 sa používa predovšetkým na ochranu ocelových a betónových konštrukcií, je možné ho aplikovať v priestoroch vystavených vplyvu trvalého ponorenia, výparom, kontaktu s kyselinami, žieravinami a rozpúšťadlami. Náter toleruje vlhkosť betónového podkladu a vytvrdzuje pri teplote +3 °C. Náter je odolný proti 98%-nej kyseline sírovej a okrem toho sa vyznačuje výbornou odolnosťou proti výluhom.

Technické údaje*

Spojivo		epoxidová živica
Plnivo		inertné doštičky
Obsah pevných častíc		100%
Špecifická hmotnosť	Zmes	1,4 kg/l
Bod vznietenia	Zložka A Zložka B	+98 °C +97 °C
Viskozita		9000 - 11 000 mPas
Modul pružnosti	podľa DIN EN ISO 178	8000 - 12 000 MPa
Doba spracovateľnosti	pri +2 °C pri +10 °C pri +20 °C pri +30 °C	32 hod. 16 hod. 6 hod. 4 hod.
Teplota podkladu		min. +3 °C max. +40 °C
Teplota vzduchu		min. +5 °C max. +40 °C
Po vytvrdnutí		
Prilnavosť na otryskanú oceľ	DIN ISO 24624	7 N/mm ²
Prilnavosť na betón	BS 1881	min. 1,5 N/mm ²
Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 527	23 MPa
Pevnosť v tlaku	DIN EN ISO 604	62 MPa
Koeficient lineárnej teplotnej rozťažnosti	ASTM D 696-90	27-30 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Teplotná odolnosť	Mokrý Suchý	+60 °C +90 °C

* Vyššie uvedené hodnoty sú len orientačné a nemali by sa používať ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Príprava a vlastnosti podkladu

Príprava betónového povrchu:

Podklad musí byť suchý, čistý, bez mastných škvŕn a olejov. Najlepšia príprava je podklad otryskať pre dosiahnutie otvorenej štruktúry betónu a jeho hrubosti. Pomocou vlhkomeru (podľa ASTM 4263) sa zistí vlhkosť podkladu, ktorá musí byť nižšia než 4%. Betónový podklad by mal mať minimálnu pevnosť v tlaku 25 N/mm². Odtrhová pevnosť by mala byť min. 1,5 N/mm².

Príprava ocelového povrchu:

Všetky nečistoty, tiež vizuálne neúnosné, musia byť odstránené podľa predpisu DIN č. 28. Po vizuálnej kontrole a očistení by mal byť ocelový povrch otryskaný podľa DIN EN ISO 12944-4 na stupeň čistoty Sa 2,5. Kotviaci profil R_z musí byť min. 60 µm na stupeň „medium G“ podľa DIN EN ISO 8503-2.

Aplikácia

Coroflake 68 zmiešať v hmotnostnom pomere 12:3,6 (živica k tvrdidlu) nízkootáčkovou miešačkou (200 ot./min). Náterový systém Coroflake 200 sa dodáva ako 2-zložkový na namiešanie. Obe zložky musia byť pred zmiešaním jednotlivo premiešané. Potom sa zložka „B“ vleje do zložky A a zmieša sa s ňou, pokiaľ sa nedosiahne homogénna zmes.

Zmes sa na podklad aplikuje nástrekom, a to buď vzduchom alebo technológiou airless.

Pri aplikácii je nutné dodržať maximálne časy spracovateľnosti zmesi, okrajové teploty vzduchu a podkladu. Teplota podkladu musí byť min. 3 °C nad rosným bodom. Penetrácia sa na pripravený podklad naniesie štetcom alebo valčekom. Ďalšia vrstva môže byť aplikovaná najskôr po 4 hod. a najneskôr po jednom týždni.

Nanesenie krycej vrstvy Coroflake 200 sa môže vykonať len nástrekom. Časové intervaly medzi jednotlivými vrstvami nesmú prekročiť 48 hodín. V prípade ich prekročenia môže dôjsť k nesúdržnosti jednotlivých vrstiev. Pre úložisko s koncentrovanou kyselinou sírovou musí byť náter tepelne dodatočne upravený pred uvedením do prevádzky.

Pozn.: Pri nepriaznivých poveternostných podmienkach je nutné zohľadniť pri epoxidovom nátere sklon k jeho „skriedovateniu“, obzvlášť pri svetlých náteroch. Keby dochádzalo pri prvej vrstve k tzv. „výkvetu kyseliny“, musí sa odstrániť čistou vodou.

Spotreba

	hrúbka vrstvy	spotreba
Coroflake 68 (ocel)	1 x 40-60 µm	150 g/m ²
Coroflake 68 (betón)	1 x 80-120 µm	300 g/m ²
Coroflake 200	2 x 400-600 µm	2 x 800 g/m ²

Čistenie

Nástroje sa očistia pomocou riedidla typu T-100.

Balenie

Coroflake 200 (balenie 17kg)

zložka A 14 kg (vedro)
zložka B 3 kg (vedro)

Skladovanie

V suchu a chlade pri teplote 20 °C, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

Bezpečnosť pri práci

Podrobné informácie je možné čerpať z Karty bezpečnostných údajov pre jednotlivé komponenty. Je nutné bezpodmienečne dodržiavať návody a ustanovenia, uvedené na etiketách na obaloch. Je nutné sa dôkladne oboznámiť so zásadami prvej pomoci. Nevytvrdnutý materiál môže vyvolať podráždenie pokožky. Príznaky obvykle ustúpia po 3-4 dňoch, ďalšiemu kontaktu s materiálom je však nutné bezpodmienečne zabrániť. Vdýchnutie pár pri miešaní či nanášaní v uzavretých priestoroch môže byť nebezpečné, preto je nevyhnutné dbať na dostatočné odvetranie výparov a prívod čerstvého vzduchu. Ako ochrana sa doporučujú rukavice a ochranné okuliare. Pri postriekaní pokožky je nutné najskôr papierom odstrániť postriekanie a potom zasiahnuté miesto umyť mydlovou vodou alebo iným vhodným čistiacim prostriedkom. Materiál je nutné skladovať mimo dosahu detí. Prázdne obaly sa odstraňujú podľa miestnych predpisov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krτίš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: marec 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!