

# COROFLAKE 24

Povlak na báze vinylesterovej živice, plnenej špeciálnymi mikrotenkými grafitovými doštičkami (flakes)

## Popis výrobku

Coroflake 24 je nástrekový systém na báze akostných Bisphenol-A vinylesterových živíc, plnených minerálnymi (inertnými) doštičkami. Systém sa skladá z penetračnej vrstvy Coroflake N a dvoch alebo troch vrchných krycích vrstiev Coroflake 24 v nominálnej suchej hrúbke 500 až 700 µm a celkovej hrúbke 1 až 1,5 mm.

## Oblasti použitia

Coroflake 24 sa používa tak na betónové, ako aj na ocelové konštrukcie. Je určený na ochranu proti kyselinám, výluhom a najmä proti roztoku chlórnanu. Pre uplatnenie náteru pri teplotách od +50 °C až do 70 °C je nutné ho aplikovať v troch vrstvách.

## Technické údaje\*

Spojivo		Bisphenol-A vinylester
Plnivo		Inertné doštičky
Rozpúšťadlo		Styrén (reaktívny)
Špecifická hmotnosť	Zmes	1,2 kg/l
Bod vznietenia	Coroflake 24 Tvrdidlo č. 1	+32 °C +70 °C
Viskozita		2750 ± 250 mPas
Modul pružnosti	podľa DIN EN ISO 178	2500 - 3500 MPa
Doba spracovateľnosti	pri +10 °C pri +20 °C pri +30 °C	1,5 hod. 1,0 hod. 0,5 hod.
Teplota podkladu		min. +10 °C max. +36 °C
Teplota vzduchu		min. +10 °C max. +36 °C
<b>Po vytvrdnutí</b>		
Prilnavosť na otryskanú oceľ	DIN ISO 24624	7 N/mm <sup>2</sup>
Prilnavosť na betón	BS 1881	min. 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Tvrdosť	DIN EN 59	35 Barcol
Teplotná odolnosť	Mokrú (2 vrstvy) Mokrú (3 vrstvy) Suchú	+50 °C +70 °C +120 °C
Teplotná vodivosť	DIN 52 612 T-1	0,3 W/mK
Elektrický odpor	ASTM 257	10 <sup>14</sup> Ohm/cm
Koeficient lineárnej teplotnej rozťažnosti	ASTM D 696-90	27-30 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Obrusnosť	ASTM - D 4060	92 mg
Paropriepustnosť	ASTM - E 96 - 90	0,0014 trvalý/palec

\* Vyššie uvedené hodnoty sú len orientačné a nemali by sa používať ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Príprava a vlastnosti podkladu

### Príprava betónového povrchu:

Podklad musí byť suchý, čistý, bez mastných škvŕn a olejov. Najlepšia príprava je podklad otryskať pre dosiahnutie otvorenej štruktúry betónu a jeho hrubosti. Pomocou vlhkomeru (podľa ASTM 4263) sa zistí vlhkosť podkladu, ktorá musí byť nižšia než 4 %. Betónový podklad by mal mať minimálnu pevnosť v tlaku 25 N/mm<sup>2</sup>. Odrhová pevnosť by mala byť min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Príprava ocelového povrchu:

Všetky nečistoty, tiež vizuálne neúnosné, musia byť odstránené podľa predpisu DIN č. 28. Po vizuálnej kontrole a očistení by mal byť ocelový povrch otryskaný podľa DIN EN ISO 12944-4 na stupeň čistoty Sa 2,5. Kotviaci profil R<sub>z</sub> musí byť min. 60 µm na stupeň „medium G“ podľa DIN EN ISO 8503-2.

## Aplikácia

Coroflake 24 zmiešať v hmotnostnom pomere 100:2 (živica k tvrdidlu) nízkootáčkovou miešačkou, pokým sa nedosiahne homogénna zmes.

Zmes sa na podklad aplikuje náterom štetcom, valčekom alebo nástrekom, a to buď vzduchom či technológiou airless.

Pri aplikácii je nutné dodržať maximálne časy spracovateľnosti zmesi, okrajové teploty vzduchu a podkladu. Teplota podkladu musí byť min. 3 °C nad rosným bodom. Penetrácia Coroflake N sa na pripravený podklad naniesie štetcom alebo valčekom. Ďalšia vrstva môže byť aplikovaná najskôr po 8 hod. Časové intervaly medzi jednotlivými vrstvami nesmú prekročiť 7 dní. V prípade ich prekročenia môže dôjsť k nesúdržnosti jednotlivých vrstiev. Tieto hodnoty sú platné pri teplote okolitého prostredia 20 °C.

**Dbať bezpodmienečne:** Počas aplikácie náterového systému nesmie sietiť priame slnečné žiarenie. Môže to mať za následok zníženie príľnavosti vrstiev.

## Spotreba

	hrúbka vrstvy	spotreba
Coroflake N (ocel)	1 x 40-60 µm	150 g/m <sup>2</sup>
Coroflake N (betón)	1 x 80-120 µm	300 g/m <sup>2</sup>
Coroflake 24	2 x 500-700 µm	2x700 g/m <sup>2</sup>

## Čistenie

Nástroje sa očistia pomocou riedidla typu T-100.

## Balenie

Coroflake 24 20 kg (vedro)  
Tvrdidlo 0,4 kg (fľaša z plastu)

## Skladovanie

V suchu a chlade pri teplote 20 °C, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

## Bezpečnosť pri práci

Podrobné informácie je možné čerpať z Karty bezpečnostných údajov pre jednotlivé komponenty. Je nutné bezpodmienečne dodržiavať návody a ustanovenia, uvedené na etiketách na obaloch. Je nutné sa dôkladne oboznámiť so zásadami prvej pomoci. Nevytvrdený materiál môže vyvolať podráždenie pokožky. Príznaky obvykle ustúpia po 3-4 dňoch, ďalšiemu kontaktu s materiálom je však nutné bezpodmienečne zabrániť. Vdýchnutie pár pri miešaní či nanášaní v uzavretých priestoroch môže byť nebezpečné, preto je nevyhnutné dbať na dostatočné odvetranie výparov a prívod čerstvého vzduchu. Ako ochrana sa doporučujú rukavice a ochranné okuliare. Pri postriekaní pokožky je nutné najskôr papierom odstrániť postriekanie a potom zasiahnuté miesto umyť mydlovou vodou alebo iným vhodným čistiacim prostriedkom. Materiál je nutné skladovať mimo dosahu detí. Prázdne obaly sa odstraňujú podľa miestnych predpisov.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

#### Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krτίš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: marec 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!