

# COROFLAKE 60

## Epoxidová tenká stierka plnená špeciálnymi inertnými vločkami

### Popis výrobku

Coroflake 60 je dvojzložkový nástrekový produkt na báze epoxidovej živice, plnený inertnými doštičkami. Systém sa skladá z penetrácie Coroflake 68 a dvoch vrstiev Coroflake 60 v nominálnej suchej hrúbke 200 µm. Vďaka aduktívnemu vytvrdzovaniu povlakového systému sa dosiahne znášateľnosť s vlhkosťou a vytvrdnutie pri teplote +3 °C.

### Oblasti použitia

Coroflake 60 sa používa na ochranu betónu, ako aj ocele. Zvláštne použitie je na cementové podklady, pri ktorých nie je použitá izolácia. Coroflake 60 poskytuje dobrú odolnosť proti zásadám, výluhom a riedeným kyselinám a používa sa najmä pri čističkách odpadových vôd.

### Technické údaje\*

Spojivo		polyamid-epoxidová živica
Plnivo		sľuda
Špecifická hmotnosť	Zmes	1,25 kg/l
Bod vznietenia	Coroflake 60 zložka A Coroflake 60 zložka B Tvrdidlo č. 4	+2 °C +99 °C +109 °C
Viskozita		700 - 1100 mPas
Modul pružnosti	podľa DIN EN ISO 178	3000 - 3500 MPa
Obsah pevných častíc	zmesi	85±2 %
Doba spracovateľnosti	pri +10 °C pri +20 °C pri +30 °C	2,0 hod. 1,0 hod. 0,5 hod.
Doba schnutia	pri +10 °C pri +20 °C pri +30 °C	28 hod. 14 hod. 8 hod.
Teplota podkladu a vzduchu		min. +5 °C max. +40 °C
<b>Po vytvrdnutí</b>		
Prilnavosť na otryskanú oceľ	DIN ISO 24624	7 N/mm <sup>2</sup>
Prilnavosť na betón	BS 1881	min. 1,5 N/mm <sup>2</sup>
Pevnosť v ťahu	DIN EN ISO 527	30 MPa
Tvrdosť	DIN EN 59	35 Barcol
Teplotná odolnosť	Mokrý Suchý	+50 °C +110 °C
Koeficient lineárnej teplotnej rozťažnosti	ASTM D 696-90	30 x 10 <sup>-6</sup> K <sup>-1</sup>
Obrusnosť	ASTM - D 4060	100 mg
Paropriepustnosť	ASTM - E 96 - 90	0,07 trvalý/palec

\* Vyššie uvedené hodnoty sú len orientačné a nemali by sa používať ako podklad na tvorbu špecifikácií.

## Príprava a vlastnosti podkladu

### Príprava betónového povrchu:

Podklad musí byť suchý, čistý, bez mastných škvŕn a olejov. Najlepšia príprava je podklad otryskať pre dosiahnutie otvorenej štruktúry betónu a jeho hrúbosti. Pomocou vlhkomeru (podľa ASTM 4263) sa zistí vlhkosť podkladu, ktorá musí byť nižšia než 4%. Betónový podklad by mal mať minimálnu pevnosť v tlaku 25 N/mm<sup>2</sup>. Odrhová pevnosť by mala byť min. 1,5 N/mm<sup>2</sup>.

### Príprava ocelového povrchu:

Všetky nečistoty, tiež vizuálne neúnosné, musia byť odstránené podľa predpisu DIN č. 28. Po vizuálnej kontrole a očistení by mal byť ocelový povrch otryskaný podľa DIN EN ISO 12944-4 na stupeň čistoty Sa 2,5. Kotviaci profil R<sub>z</sub> musí byť min. 60 µm na stupeň „medium G“ podľa DIN EN ISO 8503-2.

## Aplikácia

Zložku A so zložkou B produktu Coroflake 60 zmiešať v hmotnostnom pomere 12:7,2 (živica k tvrdidlu) nízkootáčkovou miešačkou (200 ot/min), pokiaľ sa nedosiahne homogénna zmes. Pridať 3 ks pigmentových kartuší X<sub>1</sub> (3 x 0,6 kg). Pri aplikácii je nutné dodržať maximálne časy spracovateľnosti zmesi, okrajové teploty vzduchu a podkladu. Teplota podkladu musí byť min. 3 °C nad rosným bodom. Penetrácia sa na pripravený podklad naniesie štetcom alebo valčekom. Ďalšia vrstva môže byť aplikovaná najskôr po 14 hod. a najneskôr po jednom týždni. Nanosenie krycej vrstvy Coroflake 60 pomocou nástreku. Časové intervaly medzi jednotlivými vrstvami nesmú prekročiť 7 dní. Tieto hodnoty sú platné pri teplote okolitého prostredia 20 °C.

**Upozornenie:** Pri nepriaznivých poveternostných podmienkach je nutné zohľadniť pri epoxidovom nátere sklon k jeho „skriedovateniu“, obzvlášť pri svetlých náteroch.

## Spotreba

	hrúbka vrstvy	spotreba
Coroflake 68 (ocel)	cca 1x40-60 µm	150 g/m <sup>2</sup>
Coroflake 68 (betón)	cca 1x80-120 µm	300 g/m <sup>2</sup>
Coroflake 60	2 x 200 µm	2 x 300 g/m <sup>2</sup>

## Čistenie

Nástroje sa očistia pomocou riedidla typu T-100.

## Balenie

Coroflake 60 - balenie 21 kg

Zložka A	12 kg
Zložka B	7,2 kg
Pigmentová kartuš X <sub>1</sub>	3 x 0,6 kg = 1,8 kg

## Skladovanie

V suchu a chlade pri teplote 20 °C, nevystavovať priamemu slnečnému žiareniu. Pri vyššie uvedených podmienkach skladovania je možné materiál skladovať počas doby uvedenej na obale výrobku.

## Bezpečnosť pri práci

Podrobné informácie je možné čerpať z Karty bezpečnostných údajov pre jednotlivé komponenty. Je nutné bezpodmienečne dodržiavať návody a ustanovenia, uvedené na etiketách na obaloch. Je nutné sa dôkladne oboznámiť so zásadami prvej pomoci. Nevytvrdnutý materiál môže vyvolať podráždenie pokožky. Príznaky obvykle ustúpia po 3-4 dňoch, ďalšiemu kontaktu s materiálom je však nutné bezpodmienečne zabrániť. Vdýchnutie pár pri miešaní či nanášaní v uzavretých priestoroch môže byť nebezpečné, preto je nevyhnutné dbať na dostatočné odvetranie výparov a prívod čerstvého vzduchu. Ako ochrana sa doporučujú rukavice a ochranné okuliare. Pri postriekaní pokožky je nutné najskôr papierom odstrániť postriekanie a potom zasiahnuté miesto umyť mydlovou vodou alebo iným vhodným čistiacim prostriedkom. Materiál je nutné skladovať mimo dosahu detí. Prázdne obaly sa odstraňujú podľa miestnych predpisov.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

### BASF Slovensko spol. s r.o.

#### Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

#### Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

### Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica Dunajská Streda, Galanta, Komárno, Šafa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza, Púchov,

Topoľčany

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice

0911 505 911 Banská Bystrica, Banská Štiavnica, Brezno, Detva, Krupina, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Veľký Krtíš,

Zvolen, Žarnovica, Žiar nad Hronom

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce

0903 847 833 Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

*Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.*

Dátum vydania: marec 2008

Novým vydaním stráca staré platnosť!