

MASTERTOP® BC 372

Dvojzložková, bezrozpušťačlová, epoxidová samonivelizačná podlahová stierka s nízkou úrovňou emisií (spĺňa kritériá AgBB)

Popis výrobku

MASTERTOP® BC 372 je bezrozpušťačlová, predplnená a pigmentovaná dvojzložková, samonivelizačná epoxidová stierka.

Oblasti použitia

MASTERTOP® BC 372 sa používa do interiérov ako samonivelizačná stierka pre stredné až ťažké priemyselné zaťaženia. MASTERTOP® BC 372 sa aplikuje na betónové a cementové podklady. Stierku je možné plniť pieskom až do pomeru 1 : 0,7 hmotnostne, v závislosti od teploty a požadovanej hrúbky vrstvy. Používa sa napr. v podlahových systémoch MASTERTOP® 1273, MASTERTOP® 1273 R a MASTERTOP® 1273 E.

Vlastnosti

- vykazuje vynikajúcu mechanickú odolnosť
- nízka úroveň emisií (spĺňa kritériá AgBB)
- extrémne odolná nosná vrstva pre stredné až ťažké priemyselné namáhania
- odolná proti oteru

- jednoduchá aplikácia
- jednoduchá údržba a čistenie
- extrémne odolná proti vode, morskej a odpadovej vode ako aj proti množstvu alkálií, riedených kyselín, solnému roztoku, minerálnym olejom, lubrikantom a pohonným hmotám.

Príprava podkladu

MASTERTOP® BC 372 sa môže aplikovať len na napenetrovaný podklad alebo na vyrovnávaciu penetračnú stierku ("záškrab"). Podklad musí byť nosný, zbavený uvoľnených a drobiacich sa častí a iných látok, ktoré negatívne ovplyvňujú priľnavosť ako sú oleje, mastnota, gumené otlčky, farby a iné kontaminanty. Ak bol po nanosení penetračného náteru/stierky prekročený interval pre nanášanie ďalšej vrstvy alebo pri chýbajúcom posype v penetračných vrstvách, odporúča sa podklad otryskať ocelovými guľičkami, ofrézovať alebo prebrúsiť a naniesť novú penetračnú vrstvu s posypom. Po príprave podkladu musí byť prídržnosť (pevnosť v odtrhnutí) minimálne 1,5 N/mm² (ciachovaný prístroj, zaťažovacia rýchlosť 100 N/sec.).

Technické údaje*

Pomer miešania	hmotnostne		100 : 18
Hustota Zložka A Zložka B Zmes	pri +20 °C	g/cm ³	1,68
	pri +20 °C	g/cm ³	1,01
	pri +20 °C	g/cm ³	1,54
Viskozita Zložka A Zložka B Zmes	pri +23 °C	mPas	5600
	pri +23 °C	mPas	150
	pri +23 °C	mPas	1850
Doba spracovateľnosti	pri +20 °C	min.	30
Interval pre ďalšiu vrstvu/pochôdnosť	pri +10 °C	hod. dni	min. 30 max. 3
	pri +23 °C	hod. dni	min. 10 max. 2
Úplné vytvrdnutie/ chemická zaťažiteľnosť	pri +20 °C	deň	5
Teplota podkladu a pri aplikácii		°C °C	min. 10 max. 30
Maximálna povolená relatívna vlhkosť vzduchu		%	75
Technické údaje po vytvrdnutí*			
Tvrdosť podľa Shore-D	po 7 dňoch	pri +23 °C	81
Pevnosť v tlaku		N/mm ²	79
Oter podľa Tabera	po 28 dňoch pri +23 °C	mg	28

* Vyššie uvedené hodnoty sú iba orientačné a nemali by byť používané ako podklad na tvorbu špecifikácií.

Zvyšková vlhkosť podkladu nesmie byť vyššia ako 4 % (meraná napr. CM prístrojom). Teplota podkladu musí byť aspoň 3 °C nad aktuálnou teplotou rosného bodu. Podklad musí byť vhodným spôsobom chránený pred vzliňajúcou vlhkosťou. Okrem týchto vyššie uvedených skutočností platia všeobecné požiadavky na kvalitu podkladov pred nanášaním povlakov zo syntetických živíc.

Aplikácia

MASTERTOP® BC 372 sa dodáva už v správnom pomere zložky A a zložky B. Pred zmiešaním by mala byť teplota oboch zložiek v rozmedzí cca 15–25 °C. Zložku B vliť bezo zvyšku do nádoby so zložkou A. **NEMIEŠAŤ RUČNE!** Miešať mechanickou vrtáčkou s nastavcom pri nízkych otáčkach (cca 300 otáčok/min.) minimálne 3 minúty. Pri miešaní sa nesmie zabudnúť na dno a okraje miešacej nádoby, kde sa usadzujú nerozmiešané zložky. Lopatky miešadla je potrebné držať ponorené, aby sa predišlo vmiešaniu vzduchových bublín do zmesi. **NAMIEŠANÝ MATERIÁL SA NESMIE SPRACOVÁVAŤ/LIAŤ Z ORIGINÁLNYCH OBALOV!** Zmes po namiešaní najprv preliať do inej, čistej nádoby a znovu dôkladne premiešať po dobu 1 minúty.

Po namiešaní sa MASTERTOP® BC 372 aplikuje na vopred pripravený podklad ozubeným hladidlom alebo stierkou. Veľkosť ozubenia sa zvolí podľa požadovanej hrúbky vrstvy. Možné vzduchové bubliny na povrchu je potrebné odstrániť prevalčovaním ihlovým valčekom ("ježko") hneď po aplikácii. Na povrchy s posypom sa MASTERTOP® BC 372 aplikuje gumenou alebo ocelovou stierkou (hladidlom) a povrch sa zjednotí valcom.

Doba vytvrdzovania materiálu závisí od okolitej teploty, teploty materiálu a podkladu. Pri nižších teplotách sa chemická reakcia spomaľuje, tým sa predlžuje doba spracovateľnosti, interval nanášania ďalších vrstiev a doba vytvrdzovania podlahy. Súčasne sa zvyšuje viskozita a tým dochádza k navýšeniu spotreby materiálu. Vyššia teplota urýchľuje chemické reakcie, takže sa vyššie uvedené hodnoty skracujú. Na dokonalé vytvrdnutie nesmie okolitá teplota, teplota podkladu a materiálu klesnúť pod predpísané minimum. Po aplikácii je potrebné materiál chrániť pred priamym kontaktom s vodou počas doby cca 24 hod. (pri +20 °C). Počas tejto doby môže vlhkosť spôsobiť výkvety a lepivosť, čo môže negatívne ovplyvniť príľnavosť ďalších vrstiev a vlastnosti stierky. Vzniknuté karbamáty zanechávajú farebné (obvykle svetlé) stopy a je nutné ich odstrániť.

Spotreba

Ako samonivelizačná nosná vrstva na hladké povrchy: cca 1,6–3,7 kg/m² v závislosti od pomeru plnenia, ktorý závisí od hrúbky vrstvy a teploty (celková spotreba vrátane piesku, pomer plnenia až do 1 : 0,7 s kremičitým pieskom frakcie 0,1–0,3 mm)

Ako krycia vrstva na povrchy s posypom: cca 0,6–1,2 kg/m² (aplikácia gumenou alebo ocelovou stierkou /hladidlom/ a povrch sa zjednotí valcom, bez plnenia pieskom) v závislosti od systému a drsnosti podkladu.

Ako náterová vrstva na hladké povrchy: cca 0,25–0,4 kg/m² (aplikácia valcom bez plnenia pieskom) v závislosti od podkladu a teploty.

Podrobnejšie informácie sú uvedené v technických listoch systémov MASTERTOP® 1273, MASTERTOP® 1273 R a MASTERTOP® 1273 E.

Čistenie

Náradie dôkladne očistiť prípravkom Cleaner 44 alebo napr. izopropanolom.

Balenie

MASTERTOP® BC 372 sa dodáva v 30 kg balení. Na požiadanie je možné dodanie v sudoch.

Farba

MASTERTOP® BC 372 je dostupný v rôznych farebných odtieňoch podľa vzorkovníka RAL.

Skladovanie

Skladujte v suchu, v pôvodných, neotvorených a nepoškodených nádobách/obaloch pri odporúčenej teplote 15–25 °C. Chráňte pred priamym slnečným žiarením. Maximálna doba skladovania pri dodržaní vyššie uvedených podmienok je uvedená na obale výrobku.

Predpis Európskej únie 2004/42

Tento produkt zodpovedá EU smernici 2004/42/EG (Deco-paint-smernica) a nedosahuje max. prípustné hranice VOC (stupeň 2, 2010).


Podľa EU smernice 2004/42/EG je maximálne prípustné množstvo VOC pre túto kategóriu výrobku IIA /j typ sb 500 g/l (limit: stupeň 2, 2010). Obsah VOC v produkte MASTERTOP® BC 372 je < 500 g/l (produktu pripraveného na použitie)

Bezpečnostné opatrenia

MASTERTOP® BC 372 je vo vytvrdnutej forme fyziologicky nezávadný. Pri práci s materiálom je treba dodržiavať nasledujúce ochranné/bezpečnostné opatrenia: Noste ochranné rukavice, ochranné okuliare a ochranný odev. Vyhnite sa kontaktu materiálu s pokožkou a očami. V prípade zasiahnutia očí vyhľadajte lekársku pomoc. Nevdychujte výpary. Počas práce nejedzte, nefajčite a chráňte materiál pred otvoreným ohňom. Bezpečnostné opatrenia pri manipulácii s materiálom, pri doprave a likvidácii odpadu sú uvedené v karte bezpečnostných údajov. Je potrebné dodržiavať bezpečnostné opatrenia pri práci s epoxidovými živcami.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

	
BASF Construction Chemicals Europe AG Industriestrasse 26, CH-8207 Schaffhausen	
11	
Na použitie v stavebníctve (systémové skladby podľa príslušných technických listov)	
Vlastnosti výrobku	EN 13813
	SR-B1,5-AR1-IR4-B _{fi} Potery/povlaky na báze syntetických živíc
Reakcia na oheň*	B _{fi}
Uvoľňovanie nebezpečných látok	SR
Priepustnosť vody	NPD
Priepustnosť vodnej pary	NPD
Odolnosť proti oteru**	AR 1
Prídržnosť	B 1,5
Odolnosť proti nárazom	IR 4
Zvuková izolácia	NPD
Absorpcia zvuku	NPD
Tepelná izolácia	NPD
Chemická odolnosť	NPD

* Vid' reakcia na oheň systému MASTERTOP 1273
podľa EN 13501-1

** Hodnota stanovená BCA metódou

NPD = ukazovateľ nie je stanovený

BASF Slovensko spol. s r.o.

Divízia Stavebné hmoty

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

Zákaznícky servis:

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Technicko - poradenský servis

0903 400 855 Bratislava, Malacky, Pezínok, Senec,

Trnava, Dunajská Streda, Galanta, Hlohovec, Myjava, Senica, Skalica, Komárno, Šaľa

0903 553 696 Trenčín, Bánovce nad Bebravou, Ilava, Nové Mesto nad Váhom, Partizánske, Piešťany, Považská Bystrica, Prievidza,

Púchov, Topoľčany,

Nitra, Levice, Nové Zámky, Zlaté Moravce, Banská Štiavnica, Krupina, Veľký Krtíš, Žarnovica, Žiar nad Hronom

0910 999 771 Žilina, Bytča, Čadca, Dolný Kubín, Kysucké Nové Mesto, Liptovský Mikuláš, Martin, Námestovo, Ružomberok, Tvrdošín,

Turčianske Teplice,

Banská Bystrica, Brezno, Detva, Lučenec, Poltár, Rimavská Sobota, Revúca, Zvolen

Košice, Gelnica, Michalovce, Moldava, Rožňava, Sobrance, Spišská Nová Ves, Trebišov, Vranov nad Topľou

Prešov, Bardejov, Humenné, Kežmarok, Levoča, Medzilaborce, Poprad, Sabinov, Snina, Stará Ľubovňa, Stropkov, Svidník

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Dátum vydania: Január 2012

Novým vydaním stráca staré platnosť.