

MEYCO® MP 357 GS

Vysoko reaktívna dvojzložková, hydrofóbná polyuretánová injektážna živica na stabilizáciu zemín

Použitie

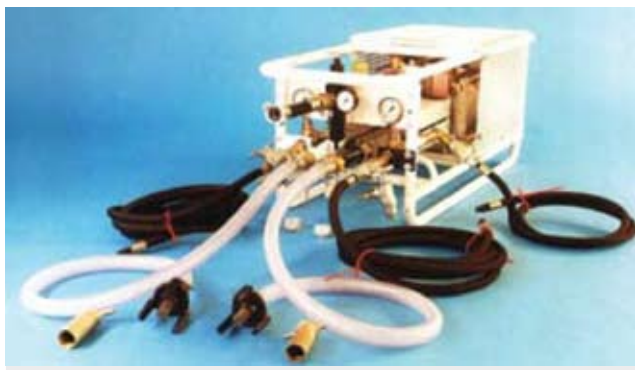
MEYCO® MP 357 GS je dvojzložková, bezrozpúšťadlová, polyuretánová injektážna živica určená na rýchlu stabilizáciu skalných vrstiev a zemín.

Pôsobenie

- Rýchla reakčná doba použiteľná tam, kde je požadovaná konštrukčná pevnosť a pružnosť a to ako v suchom, tak vo vlhkom prostredí.
- MEYCO® MP 357 GS reaguje a zväčšuje svoj objem aj bez kontaktu s vodou, faktor penenia 3.
- Preniká do trhlín širších ako 0,15 mm.
- Ak sa dostane do kontaktu s vodou, faktor napenenia sa môže zvýšiť na 8.
- Neodporúča sa pre utesnenie tečúcej vody. Ak je požadované zastavenie prúdiacej vody, odporúčame použiť MEYCO® MP 355 A3, MEYCO® MP 355 1K (viď. príslušné technické listy).
- Stabilizácia uhoľných súvrstiev a skalných vrstiev.
- Spevnenie narušených skál, pieskov, štrkov a zemníkov.
- Oprava prasklín betónu.

Postup

Zložky A, B sa dodávajú ako výrobky pripravené na okamžité použitie. Aplikujú sa v pomere 1:1 (objemovo) prostredníctvom dvojzložkového injektážneho čerpadla so zmiešavacou tryskou (viď. obrázok).



Špeciálne požiadavky

Upozornenie: Reakčná doba peny závisí od teploty PU živice, horniny a podzemnej vody. Skladovať obe zložky pred použitím na stavbe v prostredí s teplotou najmenej 15 °C.

Odporúča sa použitie statického priameho zmiešavacieho zariadenia so zmiešavacou hlavou, aby bolo dosiahnuté čo najlepšie premiešanie zložiek počas injektáže. Pre správne zmiešanie by mala byť dĺžka statického zmiešavacieho zariadenia cca 50 cm.

Čistenie injektážneho zariadenia

V krátkych prerušení injektáže sa skrz zmiešavaciu trysku načerpá iba zložka A. Po ukončení injektážnych prác a pred uložením zariadenia do skladu je nutné očistiť čerpadlo a injektážne potrubie načerpaním čistiaceho prostriedku, alebo hydraulického oleja (zložky A a zložky B).

Pokiaľ je zariadenie odstavené na dobu kratšiu ako jeden týždeň, je možné výrobok nechať v oboch injektážnych vedeniach. Je nutné sa presvedčiť o dokonalom uzavretí oboch koncov vedenia bezpečnostnými zátkami. Na očistenie závitov a spojok, ako aj jednotlivých častí zariadenia by mal byť použitý vhodný čistiaci prostriedok na rozpúšťanie polyuretánových živíc.

Balenie

MEYCO® MP 357 GS je k dispozícii v nasledovnom balení:

Zložka A: 30 kg kovové plechovky
25 kg kanistre
200 kg sudy

Zložka B: 35 kg kovové plechovky
30,75 kg kanistre
246 kg sudy

Špeciálne balenia pre banský priemysel na vyžiadanie.

Skladovanie

V suchom prostredí, v tesne uzavretých pôvodných obaloch a pri teplote v rozmedzí +5 °C až +35 °C je doba skladovania oboch zložiek MEYCO® MP 357 GS 12 mesiacov.

Technické údaje

	Farba	Viskozita mPa.s	Merná hmotnosť kg/l
Zložka A	Tmavožltá	300	1,010
Zložka B	Tmavohnedá	200	1,230

Skúšané pri teplote 23 °C.

Teplota vzplanutia: A&B oddelene > 200 °C

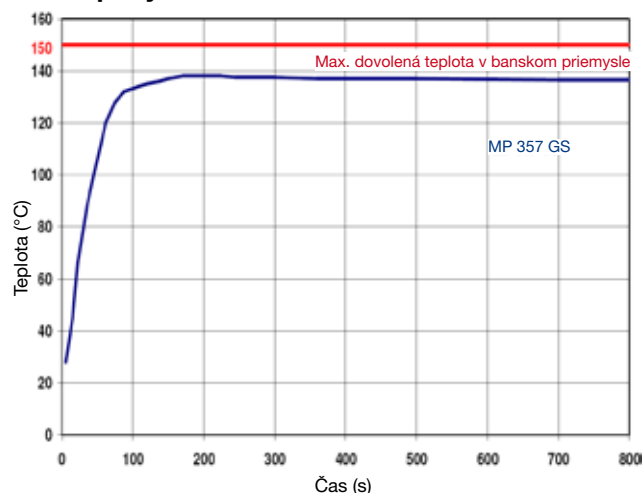
Pomer miešania A:B: 1:1 objemovo (100:123 hmotnostne)

Charakteristické vlastnosti reakcie:

Skúšobná teplota	23 °C
Viskozita zmesi po 25 sekundách	< 600 mPa.s
Začiatok penenia	45 sekúnd ± 10 sekúnd
Koniec penenia	65 sekúnd ± 5 sekúnd
Faktor napenenia	3
Pevnosť v ohybe po príľnutí	4,0 N/mm ²
Medzná doba	< 30 min.

Medzná doba: Čas potrebný na dosiahnutie odtrhovej pevnosti 1 MPa v laboratórnych podmienkach.

Graf teploty reakcie:



Bezpečnostné pokyny

Je nutné zabrániť kontaktu s pokožkou alebo vniknutiu do očí. Pri práci používajte ochranné prostriedky ako ochranný odev, rukavice a okuliare. V prípade, že dôjde k zasiahnutiu, postihnuté miesto umyte vodou a mydlom. Ak dôjde k zasiahnutiu očí, vypláchnite ich bórovou vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.

Vytvrdnutá živica nie je z fyziologického hľadiska škodlivá. V nevytvrdnutom stave je nutné zabrániť únikom do podzemných vôd, riek, jazier a taktiež do kanalizácie.

Ak dôjde k rozliatiu materiálu, je nutné zasypať kontaminované miesto pieskom, alebo pilinami a rovnako ako zvyšný nevytvrdnutý materiál (z vedier či sudov) odstrániť podľa miestnych predpisov.

Bližšie informácie - viď. karta bezpečnostných údajov.

Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

BASF Slovensko spol. s r.o. Technicko-poradenský servis

Divízia Stavebné hmoty, Žilina

T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918

F: 041/72 345 92

E-mail: info.sk@basf.com

0905 441 194

Zákaznícky servis:

0905 550 190

T: 041/72 345 91

F: 041/72 345 92

E-mail: objednavky.sk@basf.com

Internet: www.basf-sh.sk

www.fasadnestudio.sk

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučenia sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Jún 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.