

# MEYCO® MP 364 Flex

**Vysoko reaktívna dvojzložková, ohňovzdorná organicko-minerálna injektážna živica na stabilizáciu zemín**

## Použitie

MEYCO® MP 364 Flex je dvojzložková bezrozpúšťadlová, organicko-minerálna injektážna živica určená špeciálne na rýchlu stabilizáciu zemín.

## Pôsobenie

- MEYCO® MP 364 Flex nenaberá na objeme za prítomnosti vody.
- Nepohlcuje vodu.
- Preniká do trhlín širších ako 0,14 mm.
- Má dobrú príľnavosť na mokrý podklad s malým trením.
- Rýchla reakcia za sucha, alebo pri aplikácii pod vodou.
- Veľmi rýchla reakčná doba materiálu sa uplatňuje tam, kde je vyžadovaná konštrukčná pevnosť a pružnosť.
- Ohňovzdorný materiál.
- Stabilizácia uhoľných súvrství a skalných vrstiev.
- Spevnenie narušených skál pri komunikáciách, šachtách a potrubných stenách.
- Tesnenie proti plynu a vode.
- Oprava prasklín betónu.
- Vhodná taktiež pre aplikácie pod hladinou vody.



## Postup

Zložky A, B sa dodávajú ako výrobky pripravené na okamžité použitie. Aplikujú sa v pomere 1:1 (objemovo) prostredníctvom dvojzložkového injektážneho čerpadla so zmiešavacou tryskou.

## Špeciálne požiadavky

Upozornenie: Reakčná doba peny závisí od teploty živice a od horniny. Skladovať obe zložky pred použitím na stavbe v prostredí s teplotou min. 15 °C.

Odporúča sa použitie statického priameho zmiešavacieho zariadenia so zmiešavacou hlavou, aby sa dosiahlo čo najlepšie premiešanie zložiek počas injektáže. Pre správne zmiešanie by mala byť dĺžka statického zmiešavacieho zariadenia cca 320 mm.



## Čistenie injektážneho zariadenia

Počas krátkych prerušení injektáže sa cez zmiešavaciu trysku načerpá iba zložka A. Po ukončení injektážnych prác a pred uložením zariadenia do skladu je nutné cez hadice zložky A načerpať vodu a skrz čerpadlo a hadice zložky B načerpať čistý motorový olej.

Na čistenie závitov a spojok ako aj jednotlivých častí zariadenia by mal byť použitý vhodný čistiaci prostriedok na rozpúšťanie polyuretánových živíc. Potom sa naplní celý systém motorovým olejom.

## Balenie

MEYCO® MP 364 Flex je k dispozícii v balení:

Zložka A: 29,6 kg kovové plechovky  
298 kg sudy  
1400 kg kontajnery typu SX-EX  
1490 kg kontajnery typu MWB

Zložka B: 23,4 kg kovové plechovky  
236 kg sudy  
1109 kg kontajnery typu SX-EX  
1180 kg kontajnery typu MWB

## Technické údaje

	Farba	Viskozita mPa.s	Merná hmotnosť kg/m <sup>3</sup>
Zložka A	Bezfarebná	300	1490
Zložka B	Tmavohnedá	150	1180

Skúšané pri teplote 23 °C, hustota pri 20 °C.

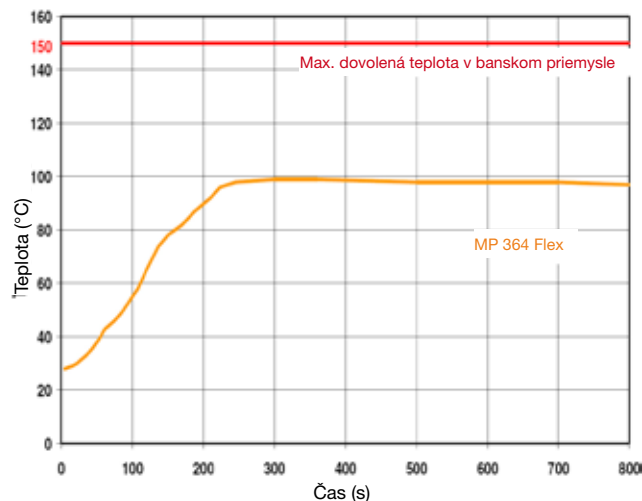
Teplota vzplanutia: A nemá, B > 200 °C  
Pomer miešania A:B: 1:1 objemovo (100:79 hmotnostne)

### Charakteristické vlastnosti reakcie:

Skúšobná teplota	23 °C
Doba tekutého stavu	90 sekúnd ± 30 sekúnd
Doba vytvrdzovania	2 minúty 30 sekúnd ± 30 sekúnd
Faktor napenenia	1
Maximálna reakčná teplota	99 °C
Maximálna pevnosť pri ohybe po prilnutí	6,3 N/mm <sup>2</sup>
Maximálne pretvorenie	1400 Nm
Medzná doba	< 5 min.

Medzná doba: Čas potrebný na dosiahnutie odtrhovej pevnosti 1 MPa v laboratórnych podmienkach.

### Vývoj teploty v priebehu vytvrdzovacej reakcie:



## Skladovanie

V suchom prostredí, v tesne uzavretých pôvodných obaloch a pri teplote v rozmedzí +5 °C až +35 °C je doba skladovania oboch zložiek MEYCO® MP 364 Flex 12 mesiacov.

**Upozornenie: zložka A je citlivá na zamrznutie!**

**Kompletný materiál musí byť rozmrznutý!**

## Bezpečnostné pokyny

Je nutné zabrániť kontaktu s pokožkou alebo vniknutiu do očí. Pri práci používajte ochranné prostriedky ako ochranný odev, rukavice a okuliare.

V prípade, že dôjde k zasiahnutiu, umyte toto miesto vodou a mydlom. Pri vniknutí do očí vypláchnite čistou vodou a vyhľadajte lekársku pomoc.

Vytvrdnutá živica nie je škodlivá.

V nevytvrdnutom stave je nutné zabrániť únikom do podzemných vôd, riek, jazier a do kanalizácie. Ak dôjde k rozliatiu materiálu, je nutné zasypať kontaminované miesto pieskom alebo pilinami a rovnako ako zvyšok nevytvrdnutého materiálu (z vedier či sudov) sa odstráni podľa miestnych predpisov.

Bližšie informácie - viď. karta bezpečnostných údajov.

## Technická podpora

Príslušný technický pracovník firmy BASF Slovensko spol. s r.o. je Vám s ďalšími informáciami a technickou podporou rád k dispozícii.

<b>BASF Slovensko spol. s r.o.</b>	<b>Technicko-poradenský servis</b>
Divízia Stavebné hmoty, Žilina	
T: 041/76 314 83, T: 0918 888 918	
F: 041/72 345 92	
E-mail: info.sk@basf.com	0905 441 194
Zákaznícky servis:	0905 550 190
T: 041/72 345 91	
F: 041/72 345 92	
E-mail: objednavky.sk@basf.com	
Internet: www.basf-sh.sk	
www.fasadnestudio.sk	

Pracovné podmienky a rozsah použitia produktov sú veľmi rozdielne. V našich výrobných listoch sú uvedené len všeobecné pokyny na spracovanie, zodpovedajúce súčasným znalostiam. Spracovateľ je povinný preskúšať vhodnosť a možnosť použitia produktu na zamýšľaný účel. Pri zvláštnych požiadavkách je potrebné si vyžiadať naše poradenstvo. Poradenstvo a doporučená sú vykonávané v rámci predzmluvných/zmluvných vedľajších povinností. Platia naše obchodné a dodacie podmienky.

Vydané: Jún 2010

Novým vydaním stráca staré platnosť.